



ADVANCED
BLENDING
SOLUTIONS_{LLC}

Unité de filtration d'air (DCU) - Manuel d'utilisation



Numéros de modèle pris en charge

DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX

DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX

DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX

Table des matières

Informations d'avertissement	1
Informations générales	1
Informations d'identification.....	3
Utilisation prévue.....	4
Déclaration de conformité.....	4
Informations de sécurité	4
Risques pour la sécurité	4
Informations sur l'autocollant	4
Dispositifs de sécurité.....	5
Stabilité et transport	5
Bruit et vibrations	5
Instructions d'installation	6
Déchargement et déballage	6
Étapes pour retirer l'emballage	6
Emplacement d'installation – Sélection et préparation	6
Installer	6
Panneau de rafale (le cas échéant)	7
Entretien	7
Calendrier d'entretien	7
Procédures d'entretien.....	8
Nettoyage du filtre	8
Remplacement du filtre	9
Vider le bac de collecte	10
Remplacement de la douille de porte	11
Remplacement du joint de porte	11
Remplacement du joint du bac de collecte.....	12
Purge du fluide du filtre régulateur et du réservoir de surpression.....	13
Dépannage.....	15
Spécifications des pièces de rechange.....	16
Filtre plissé (ABS 3000586-01)	16
Filtre à manches (ABS 3000586)	16
Liste des pièces de rechange recommandées	17
Liste illustrée des pièces	18
DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	18

DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Suite)	19
DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Suite)	20
DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	22
DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Suite)	23
DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Suite)	24
DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	26
DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Suite)	27
DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Suite)	28
PV-57-100-5P-1P	30
Assemblages de poubelles de collecte des déchets	31
8145191 (DCU-16 & DCU-24)	31
8145194 (DCU-32)	32
Schémas de boîte de jonction	33
Informations sur la garantie	41
Annexe I : Déclaration de conformité	42

Informations d'avertissement

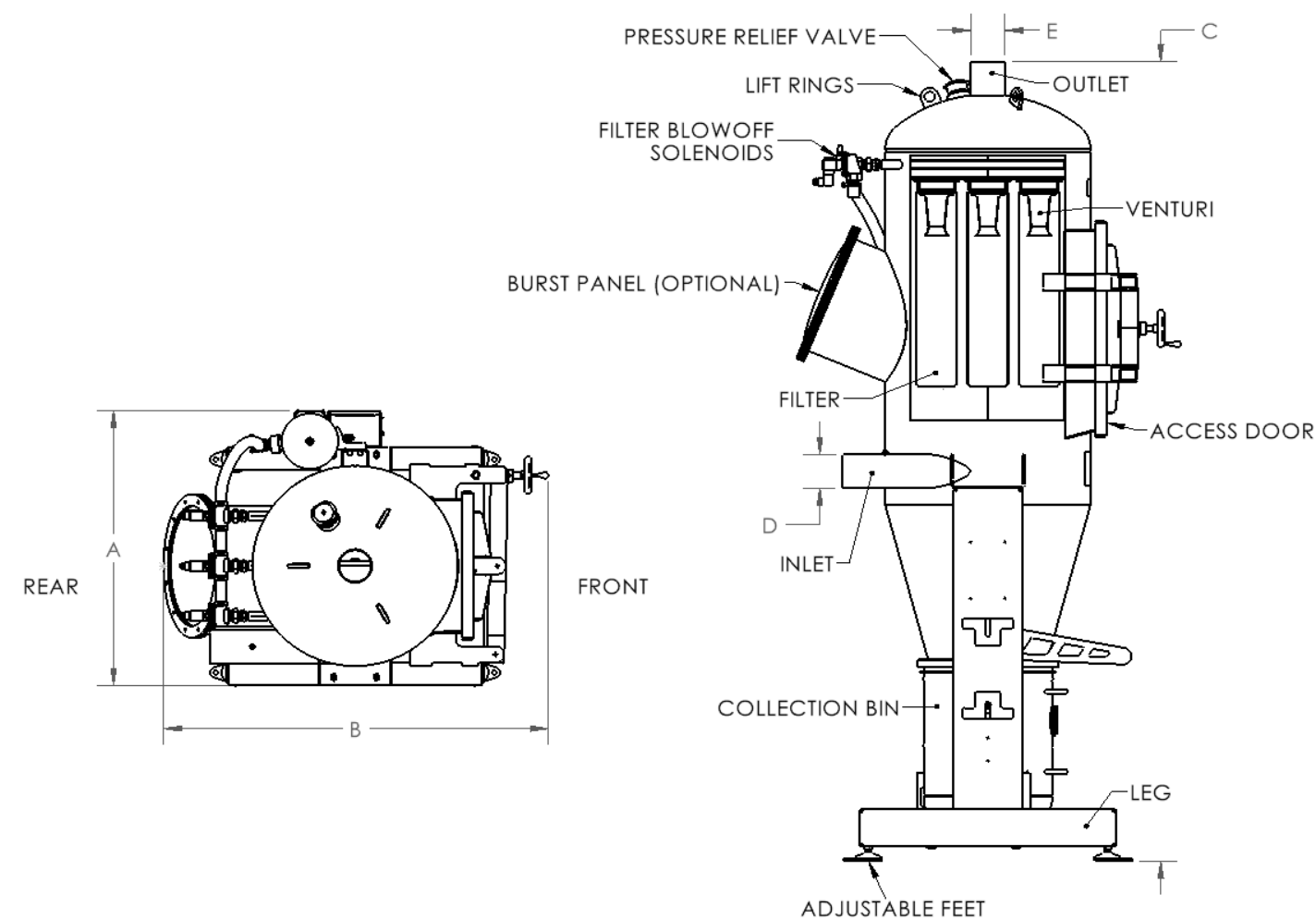
1. Lisez entièrement ce manuel ainsi que toute autre documentation incluse avec votre équipement avant l'installation, l'utilisation et l'entretien.
2. N'installez PAS ou n'effectuez pas d'entretien sur l'équipement sans suivre les processus/procédures appropriés décrits dans les sections Informations de sécurité ET Instructions d'installation.

Informations générales

Les copies imprimées de ce document ne sont pas contrôlées. Pour vérifier une version mise à jour de ce document, visitez <https://adv-blend.com/products/air-filtration/> ou suivez le code QR.



Les unités de filtration d'air ABS utilisent une gamme de filtres pour collecter les particules de l'air avant d'entrer dans une pompe à vide afin d'assurer la propreté. L'air entre dans l'unité par le tube horizontal situé à l'arrière, est filtré et sort par le tube vertical situé sur le dessus. Ces unités sont dotées d'un corps soudé robuste, disponible en trois tailles différentes, soutenu par des pieds boulonnés en acier doux. Les corps sont disponibles en acier doux ou en acier inoxydable et sont conçus pour optimiser le flux d'air et minimiser les restrictions. Toutes les unités sont équipées en standard d'une grande porte avant pour un accès facile au filtre et de filtres sécurisés par des pinces à dégagement rapide pour un changement facile. Lorsqu'il est associé à des systèmes de pompe ABS, les utilisateurs ont la possibilité de surveiller avec précision la différence de pression entre l'entrée et la sortie. Cela permet de régler des alarmes et de contrôler les cycles de nettoyage pour s'assurer que seuls les filtres sales sont nettoyés. ABS propose des unités de filtration d'air conformes à la norme NFPA pour les matériaux combustibles de classe dangereuse classés jusqu'à ST-2.



MODEL	A (WIDTH)		B (DEPTH)		C (HEIGHT)		D (INLET)		E (OUTLET)	
DCU-16	32.13 in	0.82 m	33.87 in	0.86 m	73.63 in	1.87 m	3.00 in	76.2 mm	2.50 in	63.5 mm
DCU-24	32.89 in	0.84 m	44.74 in	1.14 m	95.83 in	2.43 m	4.00 in	101.6 mm	4.00 in	101.6 mm
DCU-32	42.47 in	1.08 m	52.58 in	1.34 m	106.89 in	2.72 m	6.00 in	152.4 mm	6.00 in	152.4 mm

MODEL	APPROX. UNIT WEIGHT (DEPENDANT ON ORDER CODE)
DCU-16	350 LBS / 159 KG
DCU-24	500 LBS / 227 KG
DCU-32	900 LBS / 408 KG

Informations d'identification

La plaque d'identification sur le côté droit de l'appareil donne les informations suivantes :

- (A) Série d'équipement
- (B) Sous-modèle de la série d'équipement
- (C) Année de fabrication



La plaque d'identification sur le réservoir tampon de l'unité donne les informations suivantes :

- (A) Code d'identification de la citerne
- (B) Pression nominale maximale
- (C) Plage de température de fonctionnement
- (D) Capacité interne
- (E) Numéro d'identification du lot



Utilisation prévue

Cette unité est conçue pour être utilisée dans le processus de convoyage de matériaux en vrac avec une taille de particule minimale de 10 microns, à des niveaux de vide allant jusqu'à 16 pouces de mercure. L'appareil n'a pas besoin de la présence d'un opérateur pendant son utilisation et n'est pas destiné à faire partie du poste de travail d'une personne. Il est conçu pour une utilisation à l'intérieur uniquement dans une zone à usage général, non dangereuse et non classifiée. Il n'est PAS conçu pour une utilisation dans des zones où des risques d'explosion dus à des poussières ou des vapeurs combustibles peuvent exister.

Déclaration de conformité

Cet équipement a été conçu et fabriqué conformément aux spécifications des directives 2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE et 2014/29/UE. La déclaration de conformité figure à l'annexe I.

Informations de sécurité

Le personnel doit être instruit sur les dispositifs de protection, le risque de blessures et la façon de les éviter, ainsi que les lois et normes de sécurité générales avant de travailler avec cet équipement. Assurez-vous de suivre toutes les instructions et normes énoncées dans ce manuel. Toute personne ayant l'intention de travailler sur cet appareil doit lire et comprendre au préalable l'intégralité du contenu de ce manuel. La zone de travail doit toujours être dégagée d'obstructions qui pourraient interférer avec les opérations quotidiennes et d'urgence.

Avertissement : Il est impératif qu'aucun dispositif de sécurité ou de sûreté sur l'équipement ne soit retiré ou altéré à tout moment. En cas d'enlèvement ou d'altération d'un dispositif de sécurité ou de sûreté, le fabricant décline toute responsabilité quant à la sécurité de l'équipement.

Risques pour la sécurité

Toutes les informations contenues dans ce manuel sont rédigées dans le but d'éliminer les risques causés par la négligence de toute personne qui utilise, travaille, entretient ou est impliquée de quelque manière que ce soit avec l'équipement. Si l'équipement est utilisé conformément aux instructions dans des conditions correctes, il ne présente pas les risques spécifiés dans la directive 2006/42/CE.

Informations sur l'autocollant



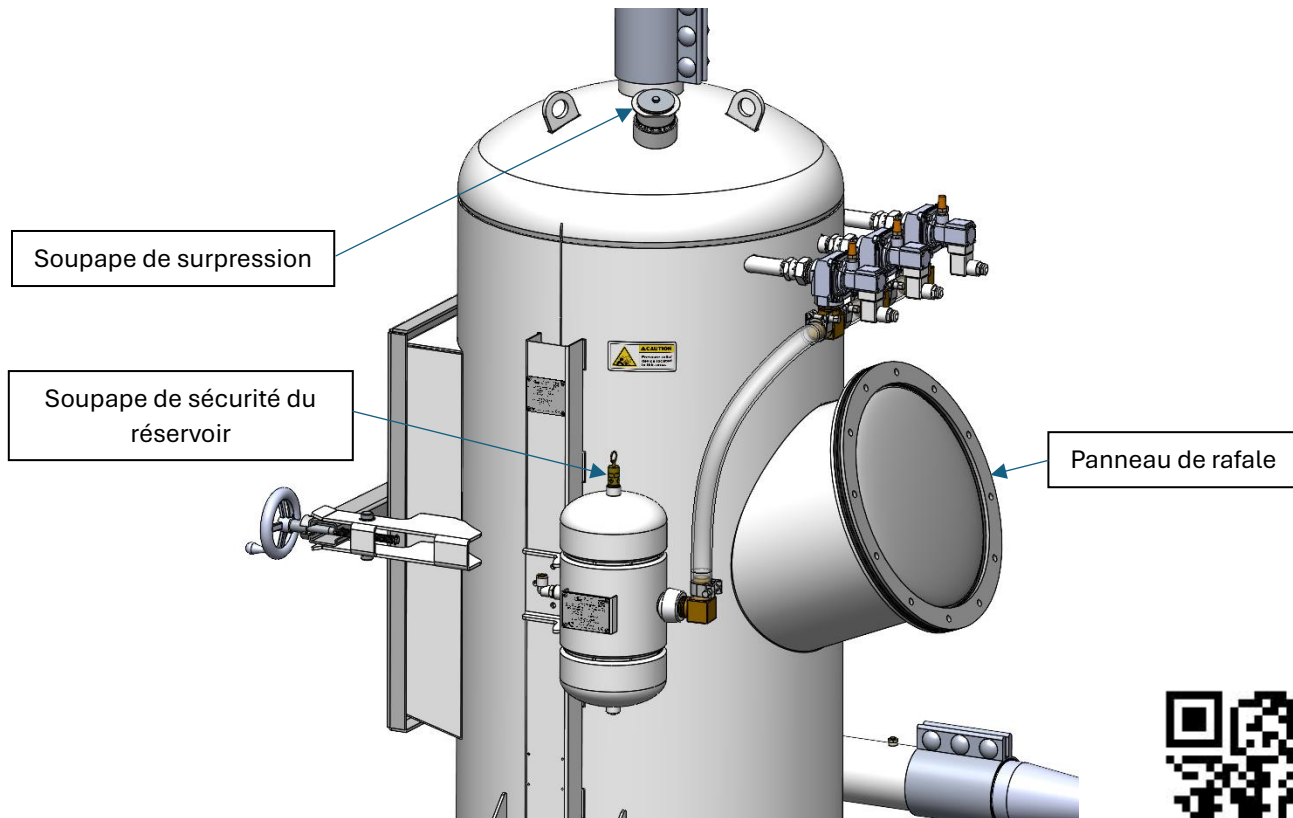
- Situé à l'avant de l'unité, sous la porte
- Rappelle aux opérateurs de lire toutes les consignes de sécurité avant d'utiliser l'équipement



- Situé sur le côté droit de l'unité, au-dessus du réservoir tampon
- Indique l'emplacement de la soupape de sécurité du réservoir et de la soupape de surpression de l'unité

Dispositifs de sécurité

Les dispositifs de sûreté et de sécurité présents sur l'équipement protègent contre les éléments à risque qui peuvent survenir lors d'un fonctionnement normal. Ne manipulez ou ne retirez jamais ces appareils à aucun moment.

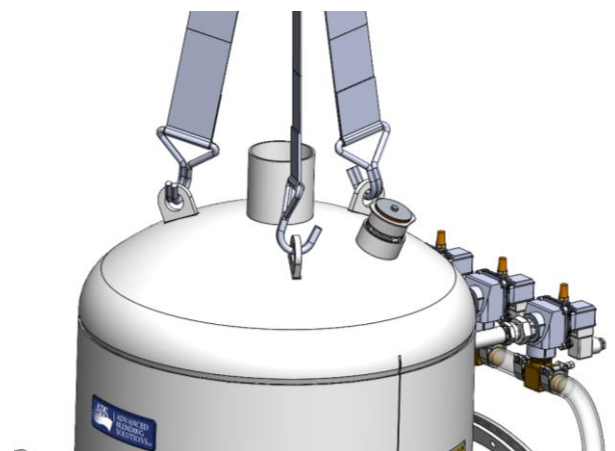


Pour accéder au manuel d'utilisation de la soupape de surpression, trouvez le lien à l'<https://adv-blend.com/products/air-filtration/> ou suivez le code QR.



Stabilité et transport

- L'unité doit reposer sur une surface solide et plane, les quatre pieds entrant en contact avec la surface en tout temps lorsqu'elle n'est pas soulevée. L'appareil doit être aussi plat que possible en ajustant les pieds au bas de l'appareil.
- Lors du transport de l'unité, placez-la au centre d'une palette solide suffisamment grande pour supporter les quatre pieds de l'unité. Les quatre pieds de l'unité doivent être boulonnés ou solidement fixés à la palette.
- Tout en soulevant l'unité, attachez un câble ou une sangle appropriée UNIQUEMENT aux trois anneaux de levage en haut de l'unité, comme illustré. Soulevez lentement et tout droit vers le haut.



Bruit et vibrations

Si l'équipement est installé en suivant correctement toutes les instructions de ce manuel, il ne présente aucun risque ou danger dû aux vibrations. Si l'on remarque que l'équipement émet des bruits ou des vibrations inhabituels, arrêtez immédiatement de l'utiliser et contactez l'ABS.

Instructions d'installation

Attention : L'installation doit être effectuée par du personnel formé et/ou qualifié, de préférence une personne familière avec l'équipement du fournisseur ou par le fournisseur lui-même. Le non-respect de cette règle dégage le fabricant de toute responsabilité vis-à-vis des personnes et/ou des choses.

Attention : Pour assurer la sécurité du personnel, il est essentiel de suivre les étapes d'installation décrites dans cette section. Voir le schéma dans la section « Informations générales » pour référence.

Déchargement et déballage

Tout l'équipement inclus avec l'unité de filtration d'air sera contenu sur une seule palette et emballé pour éviter tout type de dommage pendant le transport. L'emballage se compose d'une palette en bois, d'un support structurel en bois sur palette, de boîtes en carton avec des équipements auxiliaires si nécessaire, et d'une pellicule plastique ou d'une caisse en bois entourant l'équipement. Ne procédez aux étapes de retrait de l'emballage qu'une fois que l'unité de filtration d'air est positionnée dans une zone proche du site d'installation.

Étapes pour retirer l'emballage

1. Retirez la pellicule plastique ou la caisse en bois qui entoure l'équipement.
2. Retirez toutes les boîtes en carton contenant de l'équipement auxiliaire et mettez-les de côté pour une utilisation ultérieure.
3. Retirez les supports structurels utilisés pour stabiliser l'unité de filtration d'air pendant le transport.
4. Retirez toutes les fixations qui fixent l'unité de filtration d'air à la palette.
5. Soulevez l'unité de filtration d'air par les trois anneaux de levage ou les boulons à œil sur le dessus de l'unité. Utilisez un chariot élévateur ou une machine avec des fourches suffisamment longues ainsi que des sangles de levage pour se connecter aux trois emplacements de levage. Il est recommandé de ne soulever l'unité de filtration d'air que sous la supervision d'au moins une personne qualifiée.

Emplacement d'installation – Sélection et préparation

Déplacez l'unité de filtration d'air à l'emplacement d'installation prédéterminé où elle sera connectée à la pompe à vide.

Installer

1. Réglez l'unité de filtration d'air en place et mettez-la à niveau en ajustant les pieds de nivellement inclus au besoin. Une fois le niveau atteint, essayez d'abaisser et de retirer le bac de collecte pour assurer un bon ajustement. Si le bac s'accroche aux goupilles de levage ou au corps après avoir été abaissé, ajustez les pieds de l'appareil et/ou les pieds du bac pour positionner le bac entre les goupilles de levage et le corps. Une fois l'appareil mis à niveau et correctement ajusté, assurez-vous de serrer les contre-écrous sur tous les pieds. Voir ci-dessous pour les exigences de dégagement de la machine.
 - a. Prévoyez un dégagement d'au moins 1 mètre (39 pouces) sur les côtés et à l'arrière de l'appareil.
 - b. Prévoyez un dégagement d'au moins 1,5 mètre (59 pouces) devant l'appareil.
2. Fixez l'unité de filtration d'air à l'aide du matériel de montage approprié, c'est-à-dire des boulons pour la mezzanine ou des ancrages en béton.
3. Débranchez/éteignez toutes les sources d'énergie de la pompe à vide à utiliser avec l'unité de filtration d'air et verrouillez/étiquetez tous les points de déconnexion/arrêt. (Cette étape ne s'applique qu'aux systèmes de pompage déjà installés.)
4. Connectez l'entrée de l'unité de filtration d'air à la conduite de vide desservant l'installation. Ensuite, connectez la sortie de l'appareil à la conduite allant à l'entrée de la pompe à vide.
5. Connectez le câblage du solénoïde de l'unité à l'API de la pompe à vide conformément aux dessins électriques de la pompe.

6. Fournissez de l'air comprimé au filtre à air et au régulateur de l'unité, puis ajustez le régulateur à 90,0 psig. Si l'unité a été commandée sans filtre à air ni régulateur mais qu'il y en a un sur la pompe à vide avec laquelle elle est associée, fournissez l'air filtré régulé à partir de l'alimentation de la pompe à vide.
7. Inspectez l'installation pour vérifier que toutes les connexions ont été effectuées et qu'aucune étape n'a été manquée.
8. Sécurisez et nettoyez tout l'équipement dans la zone. Retirez toutes les étiquettes de verrouillage restantes de toutes les sources d'énergie et réalimentez le système en électricité.

Panneau de rafale (le cas échéant)

Si le panneau de rafale doit être retiré et réinstallé pour une raison quelconque, assurez-vous de suivre les recommandations du fabricant. Assurez-vous que toute ventilation ou conduits nécessaires est conforme aux recommandations de la norme NFPA 68 et qu'elle convient jusqu'à la classe de danger ST-2.

Entretien

Calendrier d'entretien

Remarque : L'usure du filtre et le niveau de propreté dépendent des types de matériaux transportés sous vide ainsi que de la fréquence de fonctionnement. Les recommandations ci-dessous sont destinées à être utilisées comme ligne directrice pour la maintenance et peuvent devoir être ajustées pour répondre aux exigences du système.

Quotidien

- Inspectez visuellement les filtres pour détecter des signes d'usure ou de défaillance, ainsi que le niveau de propreté. (**Remarque :** Pour les systèmes moins fréquemment utilisés ou les matériaux exempts de contaminants, une inspection visuelle hebdomadaire devrait être acceptable.)
- Pendant que la porte est ouverte pour inspecter les filtres, vérifiez l'état du joint de la porte. Si le joint de porte semble usé, endommagé ou si une fuite peut être entendue pendant que l'appareil est sous vide, contactez ABS pour un remplacement. Reportez-vous à la section « Remplacement du joint de porte » des procédures d'entretien.
- Vérifiez le voyant sur le bac de collecte sous l'appareil. Si du matériel s'est accumulé jusqu'au voyant, videz le bac de collecte en suivant les étapes de la section « Procédures d'entretien ». Lors de la vidange du bac, inspectez l'état du joint du bac de collecte. Si le joint semble usé, endommagé ou si une fuite peut être entendue pendant que l'appareil est sous vide, contactez ABS pour un remplacement. Reportez-vous à la section « Remplacement du joint du bac de collecte » des procédures d'entretien.

Mensuel

- Vérifiez les points suivants sur la soupape de surpression située en haut de l'appareil :
 - La soupape s'ouvre librement lorsqu'elle est tirée vers le haut à la main (lorsqu'elle n'est pas sous vide)
 - Pas de contamination entre le joint en caoutchouc et l'ouverture de la vanne
 - Se ferme et se ferme complètement lorsque le joint est libéré
 - Le joint en caoutchouc ne montre aucun signe d'usure ou de dommage

Tous les 6 mois

- Retirez et nettoyez les filtres. Voir la section suivante « Nettoyage des filtres » pour savoir comment nettoyer correctement les filtres. (**Remarque :** les filtres doivent être retirés plus fréquemment pour le nettoyage si une alarme de filtre sale est répandue, même lorsque le cycle de nettoyage automatisé de l'air comprimé est utilisé. Le cycle de nettoyage automatisé est intégré à l'unité de filtration d'air et s'activera en fonction des lectures de pression prises sur le système d'aspiration si le système en est équipé.)
- Inspectez soigneusement les filtres pour détecter tout signe d'usure ou de défaillance.
- Vérifiez que la douille du boulon de porte n'est pas usée ou endommagée. Dévissez le pêne de la porte et vérifiez qu'il n'y a pas de fissures ou de fragments manquants sur la face avant. Remplacez la douille si des dommages sont constatés. Vérifiez qu'il y a au moins 1/8" de matériau de douille entre la tête du pêne de porte et le support de douille du bras de porte. Remplacez la douille si elle est usée au-delà de cette épaisseur en suivant les étapes de la section « Procédures d'entretien ».
- Inspectez le panneau de rafale et le joint du panneau de rafale pour détecter des signes d'usure ou de défaillance si l'unité est équipée.

- Inspectez le système de purge du filtre pour détecter des signes d'usure ou de défaillance sur les tuyaux, les connexions, les électrovannes et le câblage.

Tous les 1-2 ans

- Remplacez les filtres. Remplacez-les immédiatement s'ils sont endommagés, usés à un point tel qu'ils ne sont plus étanches ou ne peuvent plus être nettoyés efficacement par des moyens manuels pour éviter les alarmes de filtre sale.

Procédures d'entretien

Nettoyage du filtre

Attention : Portez tout l'équipement de protection individuelle nécessaire lors du nettoyage des filtres, y compris des lunettes de sécurité, une protection auditive, des gants et un masque à particules adéquat. Suivez toujours toutes les instructions de tout équipement utilisé.

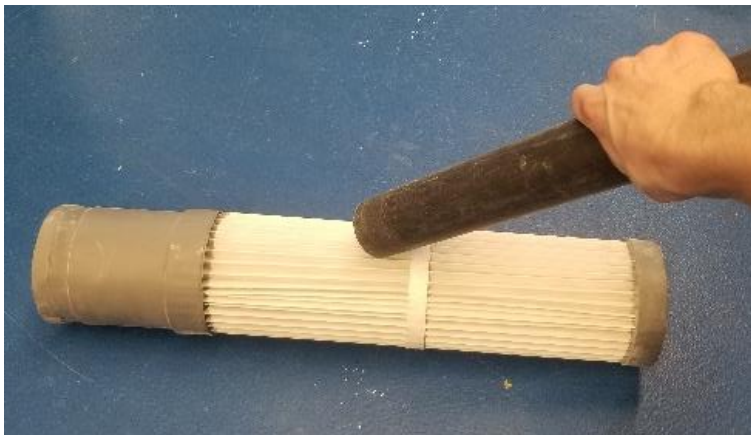
Les filtres doivent être nettoyés à l'aide d'air comprimé ou d'aspirateurs. Toutes les autres méthodes, y compris l'utilisation d'eau ou le fait de les frapper avec un objet contondant, ne doivent PAS être utilisées, car elles pourraient endommager les filtres.

Utilisation de l'air comprimé

1. Retirez les filtres en suivant les étapes de la section « Retrait » de la procédure de remplacement du filtre.
2. Dans un endroit bien ventilé où il est possible de le faire en toute sécurité, utilisez une sarbacane pour introduire de l'air à l'intérieur de chaque filtre. Faites pivoter la soufflette dans un mouvement circulaire et déplacez-vous vers l'intérieur et l'extérieur du filtre pour nettoyer autant de média filtrant que possible.
3. Réinstallez les filtres en suivant les étapes décrites dans la section « Installation » de Remplacement du filtre.

Utilisation du vide

1. Retirez les filtres en suivant les étapes de la section « Retrait » de la procédure de remplacement du filtre.
2. Utilisez le tuyau d'un aspirateur ou d'un autre appareil d'aspiration pour retirer la contamination de l'extérieur de chaque filtre. Veillez à ne pas appuyer trop fort le tuyau sur le matériau filtrant et à ne pas l'endommager.
3. Réinstallez les filtres en suivant les étapes décrites dans la section « Installation » de Remplacement du filtre.



Remplacement du filtre

Attention : Portez tout l'équipement de protection individuelle nécessaire lors du remplacement des filtres, y compris des gants, des lunettes de sécurité et un masque à particules adéquat. N'utilisez que des filtres qui répondent aux spécifications définies dans la section Spécifications des pièces de rechange.

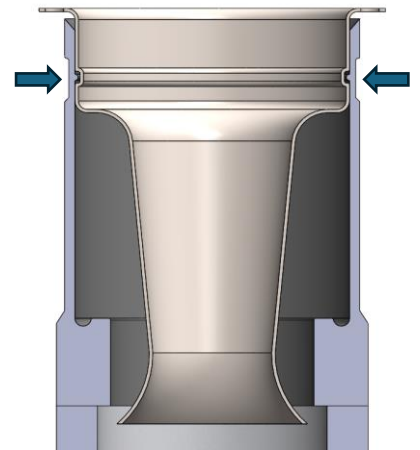
Enlèvement

1. Débranchez, verrouillez et étiquetez toute l'alimentation de la pompe à vide à laquelle l'unité de filtration d'air est raccordée.
2. Débranchez, verrouillez et étiquetez toute alimentation vers l'unité de filtration d'air et vidangez l'air comprimé stocké sur l'unité.
3. Ouvrez la porte en desserrant le verrou de la porte jusqu'à ce qu'il puisse pivoter pour s'éloigner du bras de la porte. Il peut être nécessaire de tirer fermement sur la porte pour surmonter l'étanchéité sous vide du joint de porte.
4. Sur chaque filtre, ouvrez la languette de déverrouillage de la pince de retenue et retirez le filtre en tirant fermement vers le bas. Il peut être nécessaire de balancer doucement le filtre d'avant en arrière. Sur les filtres plissés, saisissez-les par la partie supérieure en caoutchouc et *non* par le média filtrant pour éviter de les endommager. Si possible, posez des chiffons ou d'autres formes de rembourrage le long du bord inférieur de l'ouverture de la porte pour éviter de la heurter avec les bras nus lorsque le filtre se libère.

Installation (filtres plissés)

1. Vérifiez que chaque venturi est propre avant d'installer les nouveaux filtres. Essuyez toute accumulation de poussière avec un chiffon propre.
2. Retirez la pince de retenue de chaque ancien filtre et installez-en une sur la section supérieure en caoutchouc de chaque nouveau filtre.
3. Installez chaque filtre en suivant ces étapes. Il sera probablement plus facile de commencer par les filtres vers l'arrière de l'appareil et de travailler vers la porte d'accès.
 - a. Faites glisser le filtre sur le venturi jusqu'à ce que la lèvre intérieure moulée du filtre se verrouille dans la rainure du venturi comme illustré.
 - b. Placez la pince de retenue dans la rainure en haut de la section en caoutchouc du filtre et faites-la pivoter de manière à ce que la languette de déverrouillage puisse s'ouvrir et se fermer. Poussez-le pour fermer le filtre.

Remarque : (La languette de déverrouillage doit être légèrement difficile à pousser pour assurer une tension appropriée sur le filtre. Ajustez la pince si nécessaire pour avoir cette tension en ouvrant la pince, en serrant ou en desserrant la vis de réglage et en testant l'ajustement.)
4. Fermez la porte et serrez le boulon de porte dans la douille du bras de porte jusqu'à ce qu'il soit bien ajusté.
5. Remettez la pompe et l'unité de filtration d'air sous tension, réapprovisionnez-les en air comprimé et remettez-les en service.
6. Vérifiez qu'il n'y a pas de fuites d'air audibles une fois que l'appareil est sous vide.

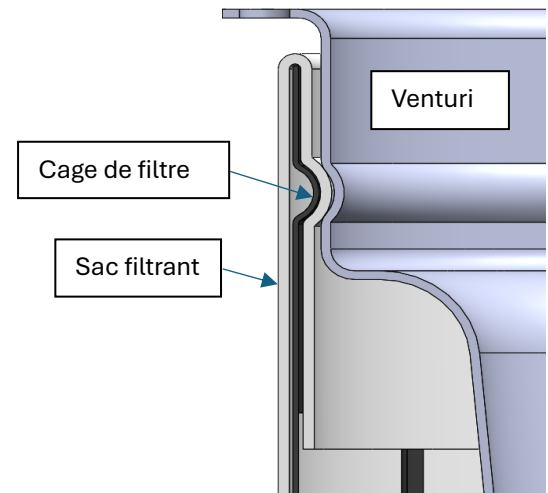


Installation (filtres à manches)

1. Vérifiez que chaque venturi est propre avant d'installer les nouveaux filtres. Essuyez toute accumulation de poussière avec un chiffon propre.
2. Retirez la pince de retenue et le sac filtrant de chaque cage.
3. Installez un nouveau sac filtrant sur chaque cage et rentrez le haut du sac dans la cage comme illustré. Aplatissez chaque sac à l'intérieur de la cage autant que possible. Placez chaque pince de retenue sur le filtre comme c'était le cas auparavant.
4. Installez chaque filtre en suivant ces étapes. Il sera probablement plus facile de commencer par les filtres vers l'arrière de l'appareil et de travailler vers la porte d'accès.
 - a. Faites glisser le filtre sur le venturi jusqu'à ce que la nervure de la cage du filtre se verrouille dans la rainure du venturi comme illustré. L'ajustement sera serré et il est recommandé de pousser sur le filtre par le bas si possible. Il peut être nécessaire de balancer doucement le filtre d'avant en arrière.



- b. Positionnez la pince de retenue de manière à laisser un espace d'environ 1/4" (6 mm) entre le haut de la pince et la bride de montage du venturi. Tournez la pince de manière à ce que la languette de déverrouillage ait de la place pour s'ouvrir et se fermer. Poussez-le pour fermer le filtre. **Remarque :** (La languette de déverrouillage doit être légèrement difficile à pousser pour assurer une tension appropriée sur le filtre. Ajustez la pince si nécessaire pour avoir cette tension en ouvrant la pince, en serrant ou en desserrant la vis de réglage et en testant l'ajustement.)
5. Fermez la porte et serrez le boulon de porte dans la douille du bras de porte jusqu'à ce qu'il soit bien ajusté.
6. Remettez la pompe et l'unité de filtration d'air sous tension, réapprovisionnez-les en air comprimé et remettez-les en service.
7. Vérifiez qu'il n'y a pas de fuites d'air audibles une fois que l'appareil est sous vide.



Vider le bac de collecte

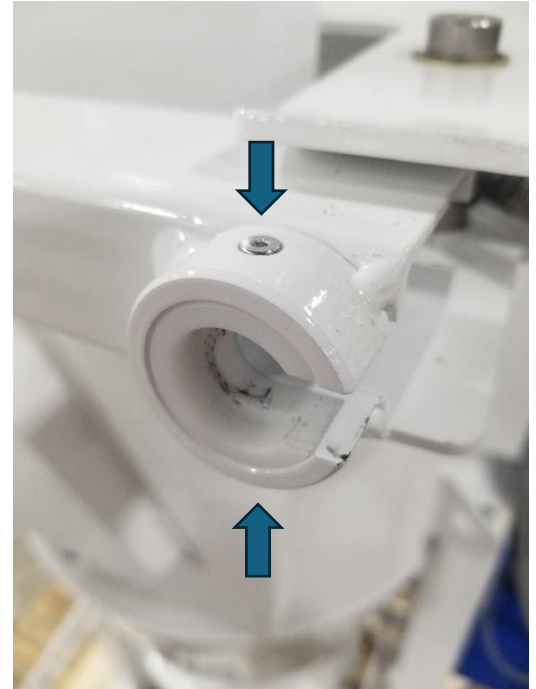
Avertissement : Gardez les mains éloignées de la surface d'étanchéité du bac et soulevez la tringlerie pendant que vous travaillez avec le bac de collecte.

Attention : Portez tout l'équipement de protection individuelle nécessaire lorsque vous videz le bac de collecte, y compris des lunettes de sécurité, des gants et un masque à particules adéquat. Suivez toujours toutes les instructions de tout équipement utilisé.

1. Débranchez, verrouillez et étiquetez toute l'alimentation de la pompe à vide à laquelle l'unité de filtration d'air est raccordée.
2. Débranchez, verrouillez et étiquetez toute alimentation vers l'unité de filtration d'air et vidangez l'air comprimé stocké sur l'unité.
3. Tirez vers le haut sur la poignée de liaison pour abaisser le bac. Ne déplacez la poignée que si nécessaire pour que le bac puisse rouler librement sous l'appareil.
4. Retirez le matériau qui s'est accumulé dans le bac. Les méthodes courantes pour y parvenir sont l'utilisation du vide ou la tenue du bac par ses poignées et le déversement. Assurez-vous que ce matériel est manipulé de manière responsable.
5. Remplacez le bac sous l'appareil dans son orientation précédente. Assurez-vous que les poignées et le voyant sont orientés dans la même direction que la porte de l'appareil.
6. Faites rouler le bac vers l'arrière de l'appareil jusqu'à ce que les supports de levage du bac entrent en contact avec les goupilles de levage.
7. Appliquez progressivement une pression vers le bas sur la poignée de tringlerie pour remettre le bac en place. Il peut être nécessaire de guider le bac pendant le levage. Évitez de laisser le bac basculer vers l'avant ou vers l'arrière, ce qui ferait entrer le joint en collision avec la jupe de protection autour de la surface du joint.
8. Poussez la poignée de tringlerie vers le bas jusqu'à ce que la tringlerie de levage se verrouille. Vérifiez que le bac est bien maintenu en tirant sur sa poignée et en vérifiant qu'il n'y a pas de mouvement. Si le bac se déplace librement ou est maintenu trop serré au point où la tringlerie ne peut pas se verrouiller complètement, la tringlerie devra être ajustée ou le joint d'étanchéité devra être remplacé. Contactez ABS si vous rencontrez ce problème.
9. Si le bac réussit le test décrit à l'étape 8, remettez la pompe et l'unité de filtration d'air sous tension, puis réapprovisionnez en air comprimé. L'unité peut maintenant être réutilisée.
10. Vérifiez qu'il n'y a pas de fuites d'air audibles une fois que l'appareil est sous vide.

Remplacement de la douille de porte

1. Débranchez, verrouillez et étiquetez toute l'alimentation de la pompe à vide à laquelle l'unité de filtration d'air est raccordée.
2. Débranchez, verrouillez et étiquetez toute l'alimentation de l'unité et vidangez l'air comprimé stocké sur l'unité de filtration d'air.
3. Ouvrez la porte en desserrant le verrou de la porte jusqu'à ce qu'il puisse pivoter pour s'éloigner du bras de la porte. Il peut être nécessaire de tirer fermement sur la porte pour surmonter l'étanchéité sous vide du joint de porte.
4. Retirez les vis du haut et du bas du support de douille sur le bras de porte comme illustré.
5. Retirez légèrement la douille du support de douille à l'aide d'un tournevis ou d'un médiateur.
6. Essuyez l'intérieur du support de douille avec un chiffon propre. Retirez tous les débris étrangers qui interféreront avec la bague.
7. Insérez la nouvelle douille dans le support de douille dans l'orientation indiquée. Assurez-vous que l'ouverture de la fente fait face au pêne de la porte et que l'évidement est orienté vers l'extérieur.
8. Assurez-vous que les trous de la nouvelle douille sont alignés avec les trous de vis du support de bague. Réinstallez les vis en haut et en bas du support de bague. Serrez jusqu'à ce qu'il soit bien ajusté.
9. Fermez la porte et serrez le boulon de porte dans la douille du bras de porte jusqu'à ce qu'il soit bien ajusté.
10. Remettez la pompe et l'unité de filtration d'air sous tension, réapprovisionnez-les en air comprimé et remettez-les en service.
11. Vérifiez qu'il n'y a pas de fuites d'air audibles une fois que l'appareil est sous vide.



Remplacement du joint de porte

1. Débranchez, verrouillez et étiquetez toute l'alimentation de la pompe à vide à laquelle l'unité de filtration d'air est raccordée.
2. Débranchez, verrouillez et étiquetez toute l'alimentation de l'unité et vidangez l'air comprimé stocké sur l'unité de filtration d'air.
3. Ouvrez la porte en desserrant le verrou de la porte jusqu'à ce qu'il puisse pivoter pour s'éloigner du bras de la porte. Il peut être nécessaire de tirer fermement sur la porte pour surmonter l'étanchéité sous vide du joint de porte.
4. Retirez le joint autour de l'ouverture de la porte en tirant l'une des sections droites vers le centre de l'ouverture. Il est conseillé de tirer sur la section la plus externe du joint pour aider à écarter le canal, réduisant ainsi son adhérence. **Remarque :** (Si le joint est collé à l'ouverture de la porte, il est recommandé d'ouvrir le canal du joint avec un levier en plastique ou un autre outil non marquant. L'utilisation d'outils métalliques peut endommager la surface de la porte finir et compromettre sa capacité d'étanchéité.)
5. Essuyez les deux côtés de l'ouverture de la porte avec un chiffon propre. S'il y a une accumulation de résidus autour de l'ouverture de la porte, il est recommandé d'utiliser de l'eau et du savon doux pour l'enlever. Séchez soigneusement par la suite.
6. Comparez le nouveau joint fourni par l'ABS avec l'ancien joint qui a été retiré. Vérifiez que leurs profils sont similaires et que le nouveau joint est coupé à la même longueur que l'ancien.
7. Assurez-vous qu'il n'y a pas de torsions dans le nouveau joint et utilisez une superglue de haute qualité pour joindre les deux extrémités afin de former un profil cohérent, comme illustré. Suivez toutes les instructions de la colle.
8. Une fois la colle durcie, positionnez le joint de manière à ce que le côté de l'ampoule douce soit tourné vers l'extérieur vers la porte de l'appareil. Installez le joint d'étanchéité en faisant glisser son canal sur les bords intérieurs de l'ouverture de la porte jusqu'à ce qu'il soit complètement en place. Appliquez une pression sur tout le périmètre pour vous assurer que tout le joint est en place. Jetez l'ancien joint de manière responsable.
9. Fermez la porte et serrez le boulon de porte dans la douille du bras de porte jusqu'à ce qu'il soit bien ajusté.
10. Remettez la pompe et l'unité de filtration d'air sous tension, réapprovisionnez-les en air comprimé et remettez-les en service.



11. Vérifiez qu'il n'y a pas de fuites d'air audibles une fois que l'appareil est sous vide. Si un nouveau joint fuit, contactez l'ABS.

Remplacement du joint du bac de collecte

1. Débranchez, verrouillez et étiquetez toute l'alimentation de la pompe à vide à laquelle l'unité de filtration d'air est raccordée.
2. Débranchez, verrouillez et étiquetez toute l'alimentation de l'unité et vidangez l'air comprimé stocké sur l'unité de filtration d'air.
3. Tirez vers le haut sur la poignée de liaison pour abaisser le bac. Ne déplacez la poignée que si nécessaire pour que le bac puisse rouler librement sous l'appareil.
4. Retirez le bac de l'appareil et retirez le joint d'étanchéité du bord supérieur. Il est recommandé de tirer vers le haut sur la section du canal du joint tout en maintenant le bac vers le bas avec la main opposée. **Remarque :** (Si le joint est collé au bac de collecte, il est recommandé d'ouvrir le canal du joint avec un levier en plastique ou un autre outil non marquant. L'utilisation d'outils métalliques peut endommager la finition de surface du bac et compromettre sa capacité d'étanchéité.)
5. Essuyez l'intérieur et l'extérieur du bord supérieur du bac avec un chiffon propre. S'il y a une accumulation de résidus autour de ce bord, il est recommandé d'utiliser de l'eau et du savon doux pour l'enlever. Séchez soigneusement par la suite.
6. Comparez le nouveau joint fourni par l'ABS avec l'ancien joint qui a été retiré. Vérifiez que leurs profils sont similaires et que le nouveau joint est coupé à la même longueur que l'ancien.
7. Assurez-vous qu'il n'y a pas de torsions dans le nouveau joint et utilisez une superglue de haute qualité pour joindre les deux extrémités afin de former un profil cohérent, comme illustré. Suivez toutes les instructions de la colle.
8. Une fois la colle durcie, positionnez le joint de manière à ce que le côté de l'ampoule souple soit orienté vers le haut vers l'unité. Installez le joint d'étanchéité en faisant glisser son canal sur le bord supérieur du bac jusqu'à ce qu'il soit complètement en place. Appliquez une pression sur tout le périmètre pour vous assurer que tout le joint est en place. Jetez l'ancien joint de manière responsable.
9. Remplacez le bac sous l'appareil dans son orientation précédente. Assurez-vous que les poignées et le voyant sont orientés vers l'avant de l'appareil.
10. Faites rouler le bac vers l'arrière de l'appareil jusqu'à ce que les supports de levage du bac entrent en contact avec les goupilles de levage.
11. Appliquez progressivement une pression vers le bas sur la poignée de tringlerie pour remettre le bac en place. Il peut être nécessaire de guider le bac pendant le levage. Évitez de laisser le bac basculer vers l'avant ou vers l'arrière, ce qui ferait entrer le joint en collision avec la jupe de protection autour de la surface du joint.
12. Poussez la poignée de tringlerie vers le bas jusqu'à ce que la tringlerie de levage se verrouille. Vérifiez que le bac est bien maintenu en tirant sur sa poignée et en vérifiant qu'il n'y a pas de mouvement. Si le bac se déplace librement ou est maintenu trop serré au point où la tringlerie ne peut pas se verrouiller complètement, la tringlerie devra être ajustée ou le joint d'étanchéité devra être remplacé. Contactez ABS si vous rencontrez ce problème.
13. Si le bac réussit le test décrit à l'étape 8, remettez la pompe et l'unité de filtration d'air sous tension, puis réapprovisionnez en air comprimé. L'unité peut maintenant être réutilisée.
14. Vérifiez qu'il n'y a pas de fuites d'air audibles une fois que l'appareil est sous vide. Si un nouveau joint fuit, contactez l'ABS.



Purge du fluide du filtre régulateur et du réservoir de surpression

Si l'alimentation en air comprimé est connue ou s'il s'avère qu'elle contient de l'humidité, il peut être nécessaire de vider le réservoir de surpression du fluide accumulé. Le filtre-régulateur est destiné à séparer l'humidité de l'alimentation en air comprimé et si l'air comprimé contient de l'humidité, elle s'accumulera dans la cartouche inférieure transparente. Veuillez noter que le filtre-régulateur vidanger automatiquement le liquide s'il remplit suffisamment la cartouche. Un flotteur mécanique permettra au fluide de s'écouler par l'orifice inférieur de la cartouche transparente. Il est recommandé de placer un récipient sous le filtre-régulateur pour récupérer le fluide si l'humidité de l'air comprimé est connue.

1. Débranchez, verrouillez et étiquetez toute l'alimentation de la pompe à vide à laquelle l'unité de filtration d'air est raccordée.
2. Débranchez, verrouillez et étiquetez toute alimentation de l'unité de filtration d'air et vidangez l'air comprimé stocké sur l'unité de filtration d'air.
3. Pour vidanger le réservoir de récupération de liquide du filtre-régulateur :
 - a. Assurez-vous que l'air comprimé est évacué en tournant la vanne d'arrêt dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la position « Échappement ». La jauge doit indiquer zéro.
 - b. Tirez sur la glissière située à l'avant de la cartouche transparente et tournez la cartouche dans un sens ou dans l'autre pour la libérer du corps du filtre-régulateur.
 - c. Tirez sur l'ensemble de la cartouche transparente pour la libérer du corps du filtre-régulateur afin qu'elle puisse être vidangée de son liquide et nettoyée au besoin.
 - d. Installez la cartouche transparente en la repoussant dans le corps du filtre-régulateur, puis en la tournant vers le centre jusqu'à ce que la glissière s'enclenche pour se remettre en position.



4. Pour vidanger le réservoir de surpression :
 - a. Tirez vers le haut sur l'anneau situé sur le dessus de la soupape de sécurité située dans l'orifice supérieur du réservoir de surpression pour vous assurer que tout l'air comprimé a été vidangé de l'unité de filtration d'air.
 - b. Avec un récipient prêt à récupérer tout fluide de vidange, retirez le bouchon de tuyau situé dans l'orifice inférieur du réservoir de surpression pour permettre à tout fluide de s'écouler.
 - c. Installez le bouchon du tuyau dans l'orifice inférieur du réservoir de surpression. Utilisez du ruban adhésif ou un composé de filetage de tuyau et serrez correctement le bouchon pour assurer une étanchéité à l'air.
5. Remettez la pompe et l'unité de filtration d'air sous tension, réapprovisionnez-les en air comprimé et remettez-les en service.



Dépannage

Symptôme	Message d'alarme possible	Probable Cause	Mesure corrective	Action secondaire (si l'action corrective ne résout pas le problème)
La pompe n'atteint pas le niveau de vide prévu Un sifflement se fait entendre lorsque l'appareil est sous vide	« Problème de chargement sur Blender X Hopper Y » Code à 6 chiffres se terminant par 11	Fuite dans le système	Vérifiez toutes les zones d'étanchéité de l'appareil pour détecter des fuites audibles, visibles ou tangibles. Ces domaines sont les suivants : • Joint de porte • Joint de collecteur • Joint de panneau en rafale • Connexions de ligne • Soupape de surpression • Joint de couvercle sur DCU-32 Réparez les fuites trouvées ou contactez ABS.	Contact ABS
La pompe atteint un niveau de vide trop élevé Le système n'atteint pas le niveau de vide prévu La soupape de surcharge de dépression de la pompe s'ouvre constamment	« Pompe X Dépoussiéreur Filtre Chaussettes Alarme Sale » « Pompe X Alarme High Vac » Code à 3 ou 4 chiffres se terminant par 03 ou 04	Blocage du flux d'air Filtres sales	Ouvrez la porte et vérifiez que l'appareil n'est pas bloqué. Vérifiez la propreté des filtres en suivant les étapes de la section Entretien de ce manuel. Nettoyez les filtres si nécessaire.	Contact ABS
La soupape de surpression de l'unité émet de l'air pendant une longue période de temps		Électrovanne coincée sur le système de nettoyage du filtre	Réparer ou remplacer l'électrovanne	Contact ABS
La porte ne s'ouvre pas Le bac de collecte ne tombe pas de l'unité		L'unité est toujours sous vide	Vérifiez que la pompe est hors tension avant d'entretenir l'unité. Si les surfaces du joint ne se séparent toujours pas, tirez fermement sur la porte ou le bac pour briser le joint sous vide résiduel	Contact ABS
L'interrupteur de proximité situé près du bas de l'unité de filtration d'air est couvert	« Pompe X Dépoussiéreur Alarme Pleine » Code à 3 ou 4 chiffres se terminant par 05	L'interrupteur Prox ne fonctionne pas correctement Interrupteur Prox débranché Le bac de collecte est plein	Bac de collecte vide	Contact ABS

Spécifications des pièces de rechange

Chaque unité ne sera livrée qu'avec un seul type de filtre. Le type de filtre sera indiqué comme « PLT » ou « BAG » dans le code de commande de l'unité.

Filtre plissé (ABS 3000586-01)

DCU-XXX-XXX-XXX-PLT-XXXX

Construction:	Denier fin, polyester Spunbond
Composition des fibres:	100% Polyester
Poids:	8 oz/sq. yd. nom.
Épaisseur:	0.025"
Cote de température:	Surtension de 275 ° F en continu à 300 ° F
Perméabilité:	25-30 CFM @ 0.5" W.G.
Efficacité de filtration:	90% @ 10 micron
Explosion de Mullen:	388 PSI min.
Surface:	6 sq ft

Filtre à manches (ABS 3000586)

DCU-XXX-XXX-XXX-BAG-XXXX

Composition des fibres:	16 oz feutre de polyester roussis
Poids de base de l'industrie, (ASTM D-461-93):	14.7-16.3 oz/yd ²
Épaisseur, (ASTM D-1777):	0.060"-0.080"
Cote de température:	Continu 275 ° F, surtension 325 ° F
Perméabilité à l'air moyenne (ASTM D-737):	25-35 CFM
Efficacité de filtration:	99.2% @ 10 micron
Force de l'explosion Mullen, (ASTM D-3786):	600 psi
Surface:	2.7 sq ft
Stabilité:	Max 2% de rétraction résiduelle, max 2% d'étirement résiduel
Méthode d'essai de traction (ASTM D-461-2):	2" bande Longueur 330 lbs Croix 185 lbs

Liste des pièces de rechange recommandées

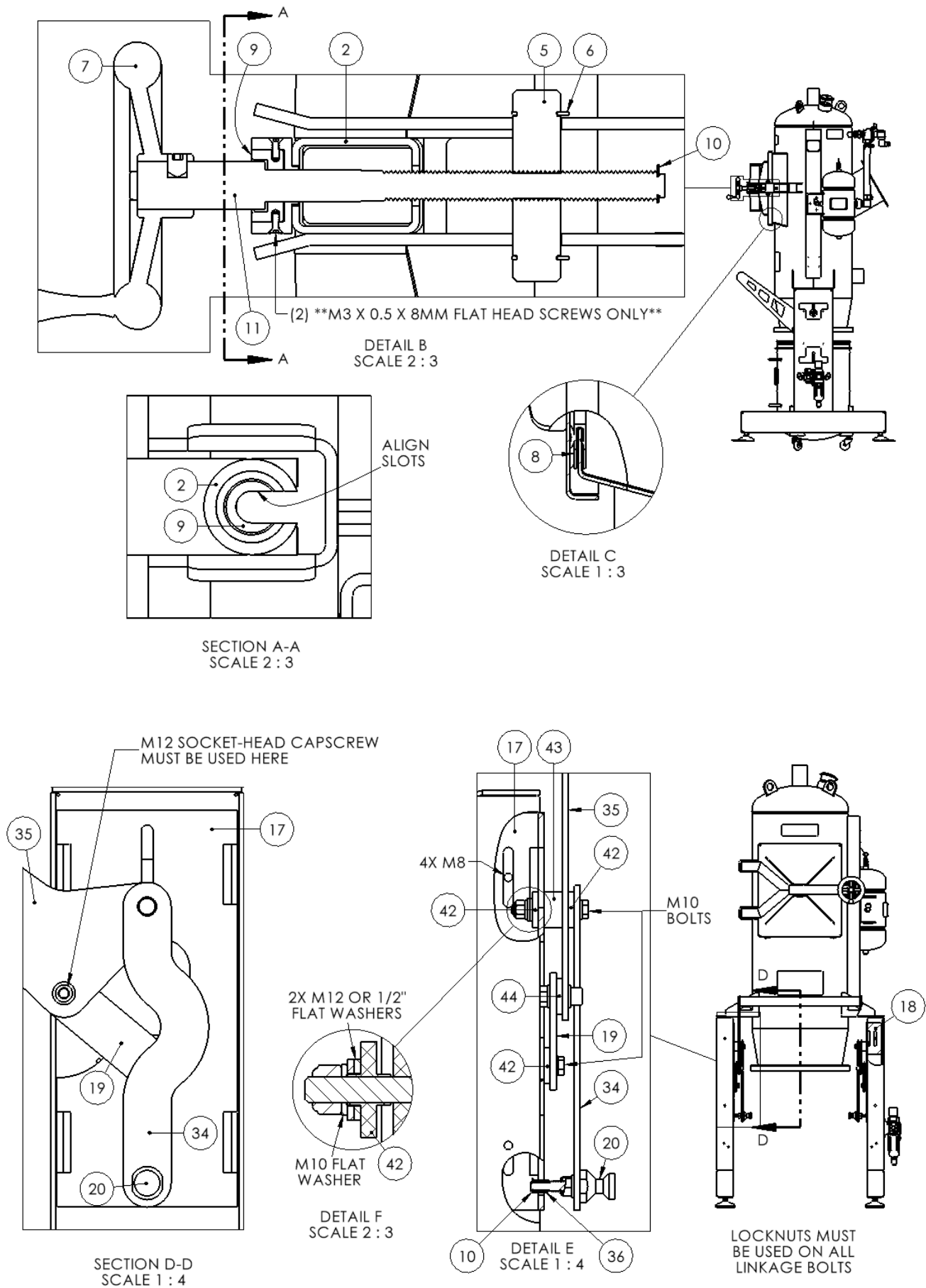
DCU-16				
PART NO.	QTY	DESCRIPTION	SHOWN ON DRAWING	ITEM NO.
3000586*	4	BAG, FILTER, B/UNLOAD 4.63X27 FWA-0536	DCU-16 (Not included in manual)	N/A
3000586-01*	4	PLEATED FILTER,4.19"VENTURI MNT,23.75"L	DCU-16 (Not included in manual)	N/A
3004403	3.67 ft	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB	DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	8
8110407	1	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC	DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	9
9002256	1	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE	DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	26
1000186	4	CLAMP,QUICK-RLEAS WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN	DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	29
3004768	4 ft	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM	8145191	5

DCU-24				
PART NO.	QTY	DESCRIPTION	SHOWN ON DRAWING	ITEM NO.
3000586*	9	BAG, FILTER, B/UNLOAD 4.63X27 FWA-0536	DCU-24 (Not included in manual)	N/A
3000586-01*	9	PLEATED FILTER,4.19"VENTURI MNT,23.75"L	DCU-24 (Not included in manual)	N/A
8110407	1	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC	DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	25
3004403	5.83 ft	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB	DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	26
9002256	1	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE	DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	28
1000186	9	CLAMP,QUICK-RLEAS WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN	DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	34
3004768	4 ft	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM	8145191	5

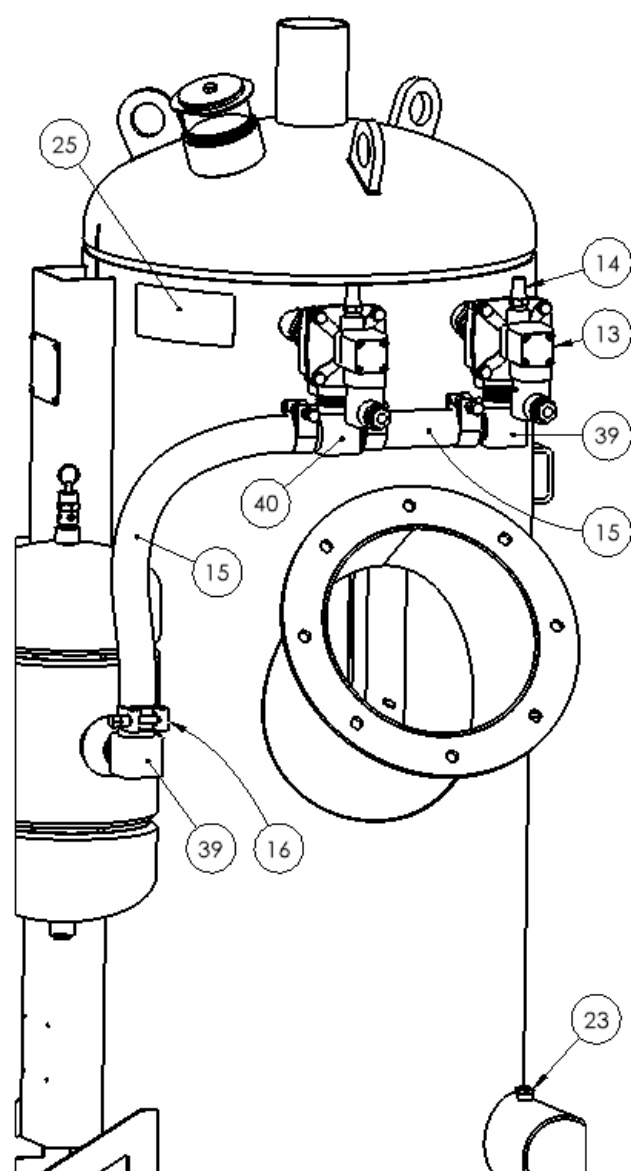
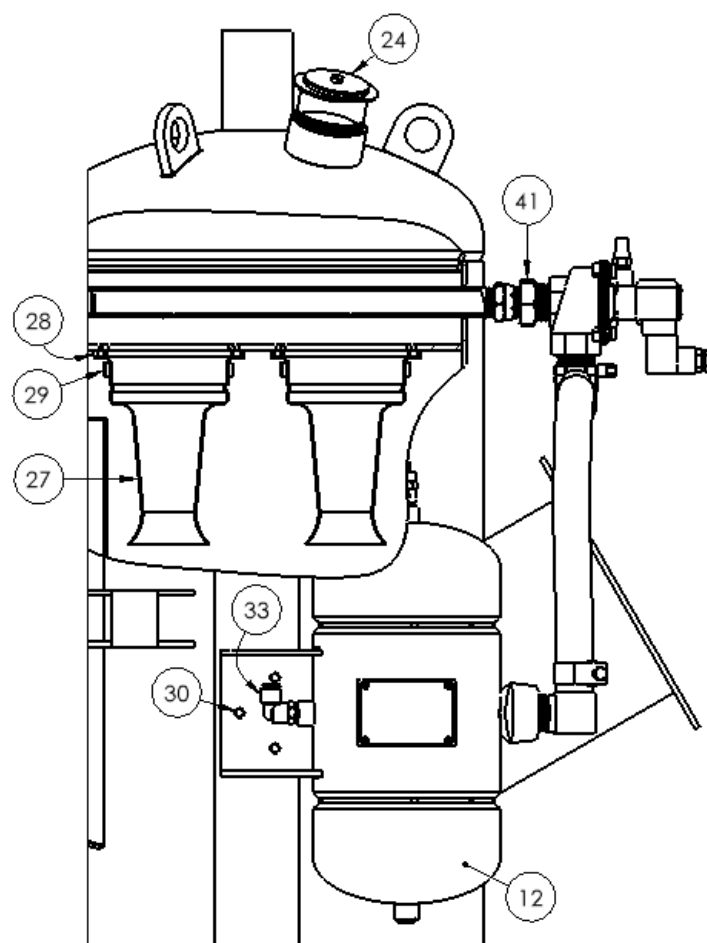
DCU-32				
PART NO.	QTY	DESCRIPTION	SHOWN ON DRAWING	ITEM NO.
3000586*	16	BAG, FILTER, B/UNLOAD 4.63X27 FWA-0536	DCU-32 (Not included in manual)	N/A
3000586-01*	16	PLEATED FILTER,4.19"VENTURI MNT,23.75"L	DCU-32 (Not included in manual)	N/A
8110407	1	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC	DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	27
3004403	7.25 ft	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB	DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	28
9002256	1	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE	DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	30
1000186	16	CLAMP,QUICK-RLEAS WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN	DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	36
3004768	5.25 ft	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM	8145194	5

* Chaque unité ne sera livrée qu'avec un seul type de filtre. Le type de filtre sera indiqué comme « PLT » ou « BAG » dans le code de commande de l'unité. Reportez-vous aux spécifications des pièces de rechange pour plus d'informations.

DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Suite)

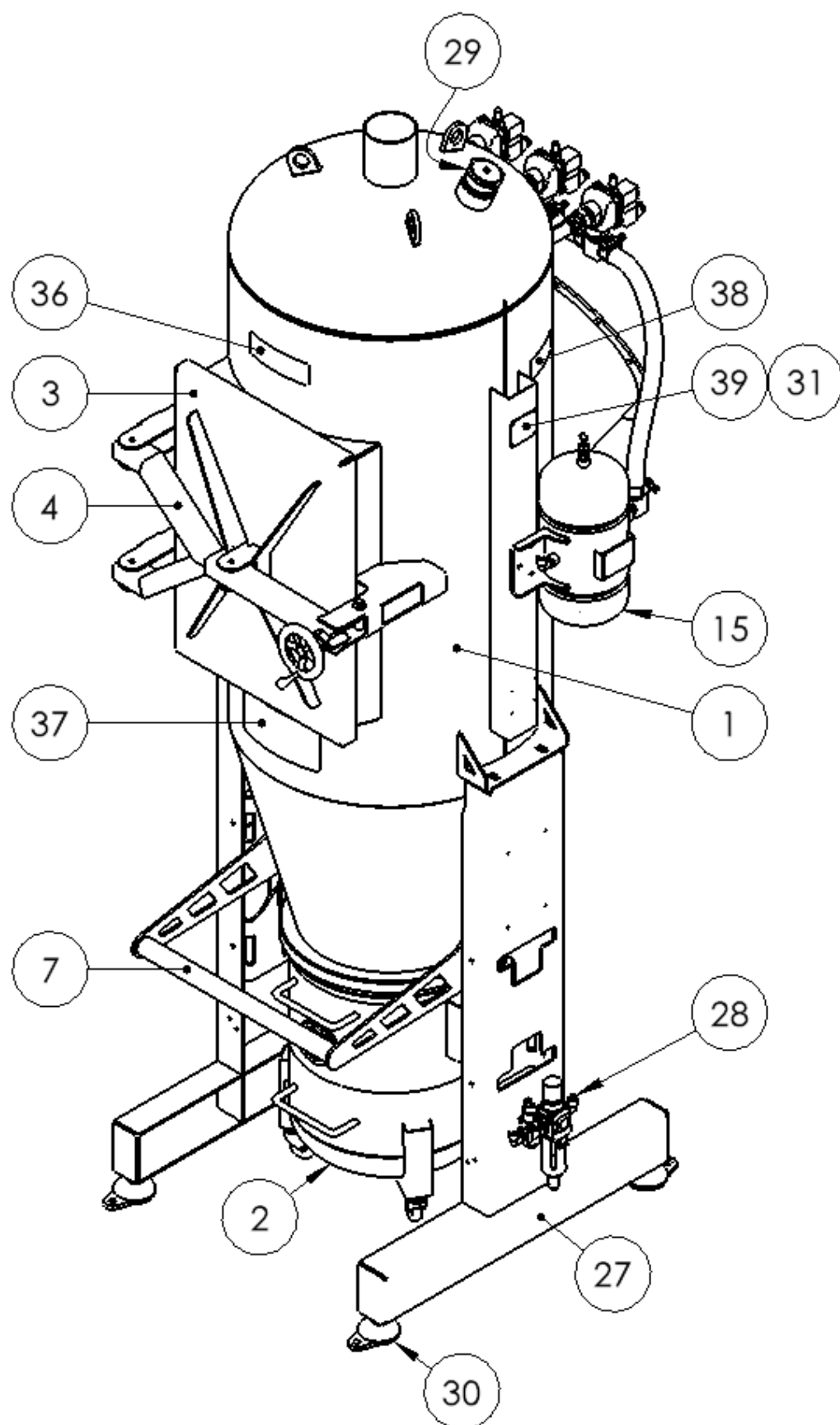


DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Suite)

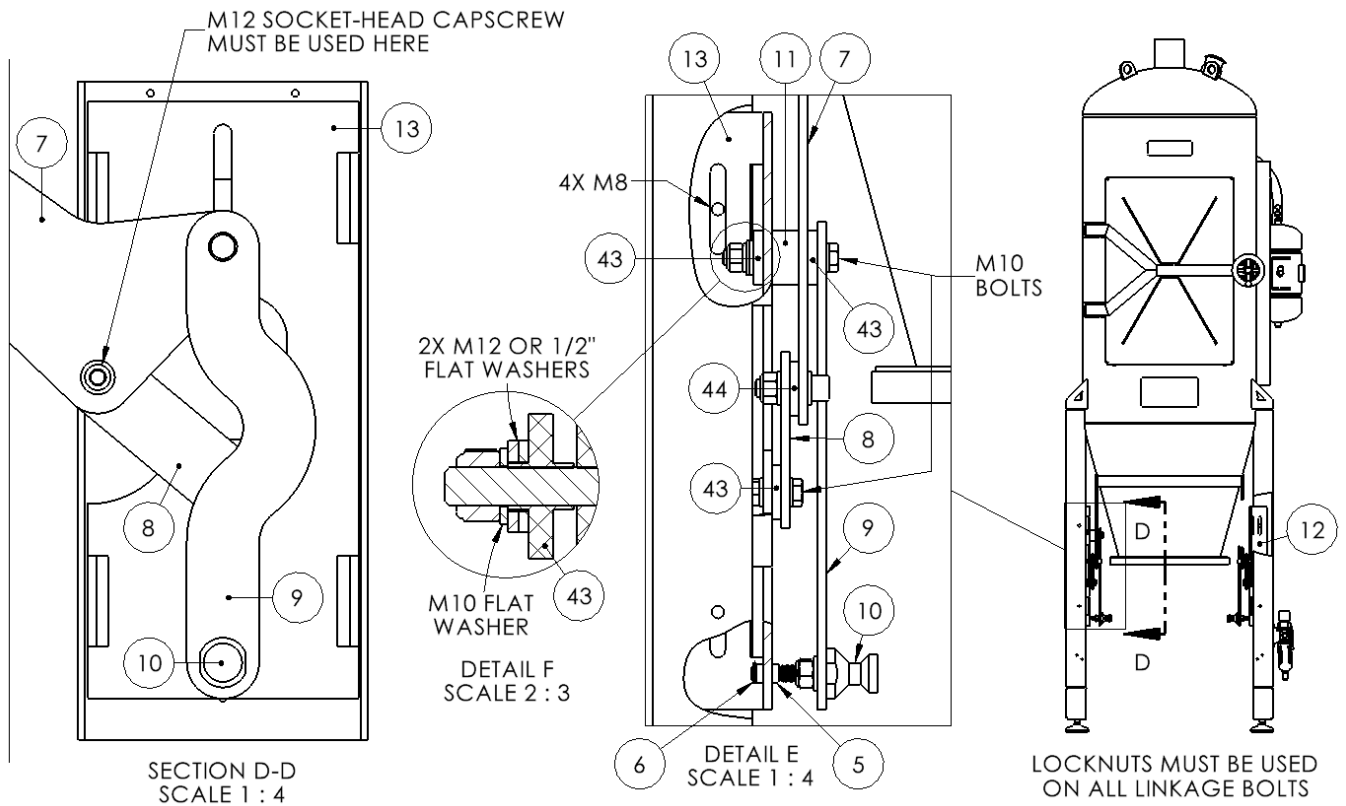


DCU-16 PARTS LIST			
44	2	8110093	BUSHING, NON-SLEEVE, BIN LINKAGE, DCU
43	2	8110460	BUSHING, LARGE, BIN LINKAGE, DCU
42	6	8110459	BUSHING, SLEEVED, BIN LINKAGE, DCU
41	2	3005090	REDUCER,3/4NPSM FEMALE,1NPT MALE,SWVL,Zn
40	1	3005091	HYDRANT TEE,1NPT MALE,(2) 1"BARB,BRONZE
39	2	3005092	HYDRANT ELBOW,1NPT MALE,1"BARB,BRONZE
38	1	3005016	STICKER, WARNING, 4"X 8", "READ MANUAL"
37	1	3004993	EMBLEM, ABS LOGO, 6.23" X 2", STICK-ON
36	.625" 2X	3005006	TUBE,NYLON,1/2" OD,3/8" ID,WEAR-RESIST
35	1	8145203-01	WELDMENT,HANDLE,DCU-16,COLLECTION BIN LINKAGE
34	2	8110416-01	LIFT LINK, DCU, COLLECTION BIN LINKAGE
33	1	3000508	FITTING,SWIVEL,Q/C,90,3/8 T,3/8NPT
32	4	3003585	RIVET, BLIND, 1/8", .337"L
31	1	8110420	DATA PLATE, DCU-16, CE MARKED
30	3	3004905	RIVET NUT,M8X1.25, ZINC-PLATED,0.7MM-3.8
29	4	1000186	CLAMP,QUICK-RELEASE WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN
28	4	8110020	GASKET, VENTURI , DCU-32
27	4	8110010	VENTURI,DRILLED,MIKRO,SPUN, GALVANIZED
26	1	9002256	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE
25	1	3000006	LABEL,PRESSURE RELIEF, 4-1/4 X 1-7/8
24	1	8075255	VALVE, PRESSURE RELIEF, 1 PSI, 2" NPT
23	1	3000473	FITTING,Q/C STRAIGHT 1/4"X1/4"NPT SMC
22	4	8300028M	LEVELING FOOT,103mmOAH,70mmTHRD,M12x1.75
21	2	8145208-01	LEG WELDMENT,DCU-16,BOLT-ON
20	2	8110412-02	LIFT PIN, COLLECTION BIN, DCU
19	2	8110415-01	LEG-TO-HANDLE LINK, DCU BIN LINKAGE
18	1	8110413-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, RIGHT
17	1	8110414-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, LEFT
16	4	3004988	HOSE CLAMP,BOLT STYLE,1 7/32-1 5/16,SS
15	18.88"	3004959	HOSE,BRAIDED,PVC,1" ID,5/32"WALL,120 PSI
14	2	3001228	MUFFLER, 1/4" NPT
13	2	1000440	SOLENOID VALVE,DCU PULSE,1" PORTS,24VDC
12	1	PV-57-100-5P-1P	ASSEM.,SURGE TANK,100 PSI,5.7L,6" DIA,MS
11	1	8110067M	BOLT, DOOR LATCH, DCU
10	3	3004974	RETAINING RING,3/8 SHFT,.035 THK,ZINC
9	1	8110407	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC
8	44"	3004403	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB
7	1	3002655	HAND WHEEL, 4 SPOKE, 4.5" OD .75" ID,
6	2	3000802	EXTERNAL RETAINING RING, .75"OD, ZINC
5	1	8110066M	SWIVEL NUT, DOOR LATCH, DCU
4	1	8145191	WASTE COLLECTION BIN ASM,DCU-16/24
3	1	8145196	WELDMENT, BODY, DCU-16
2	1	8145200	DOOR ARM, DCU-16, W/BUSHING HOLDER
1	1	8145197	WELDMENT, DOOR , DCU-16
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

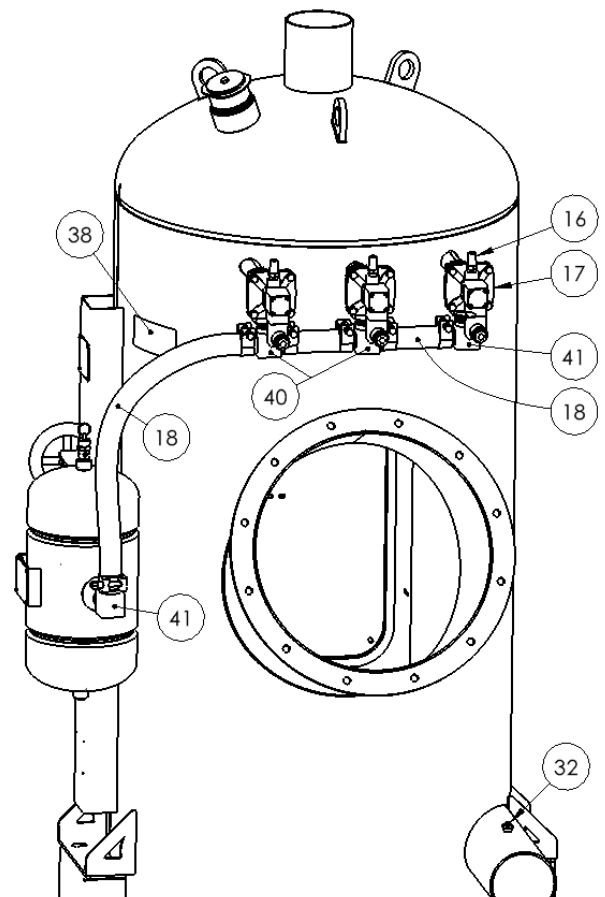
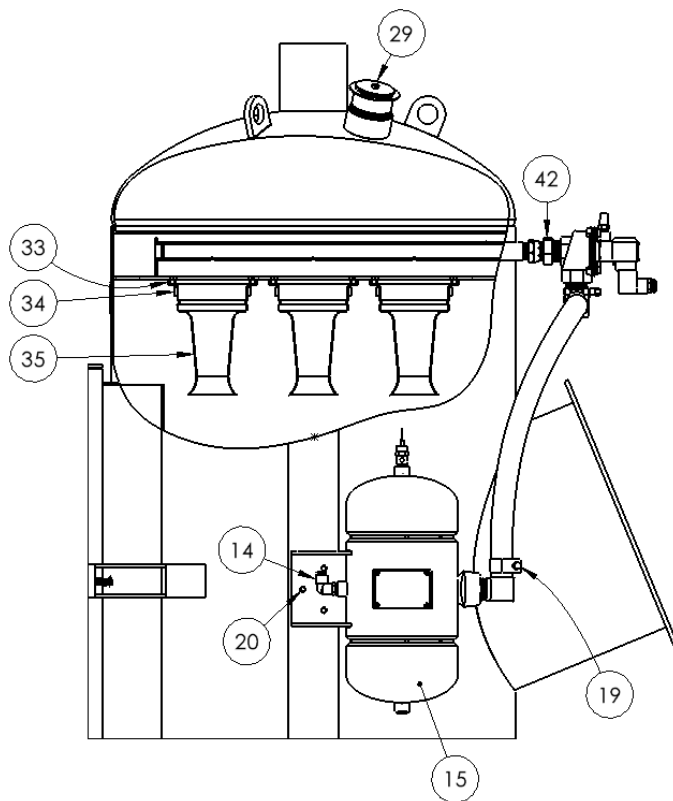
DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX



LOCKNUTS MUST BE USED
ON ALL LINKAGE BOLTS

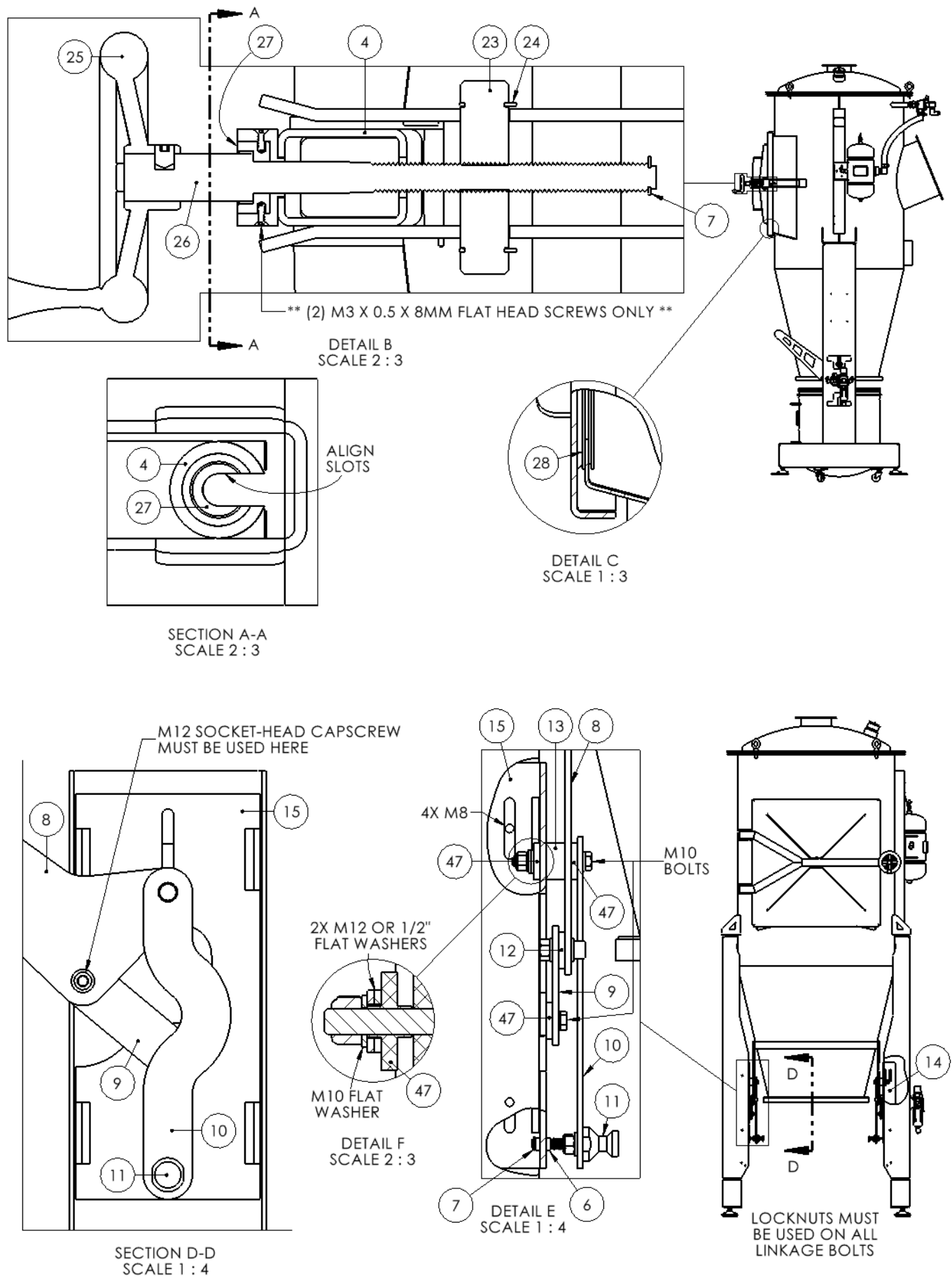


DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Suite)

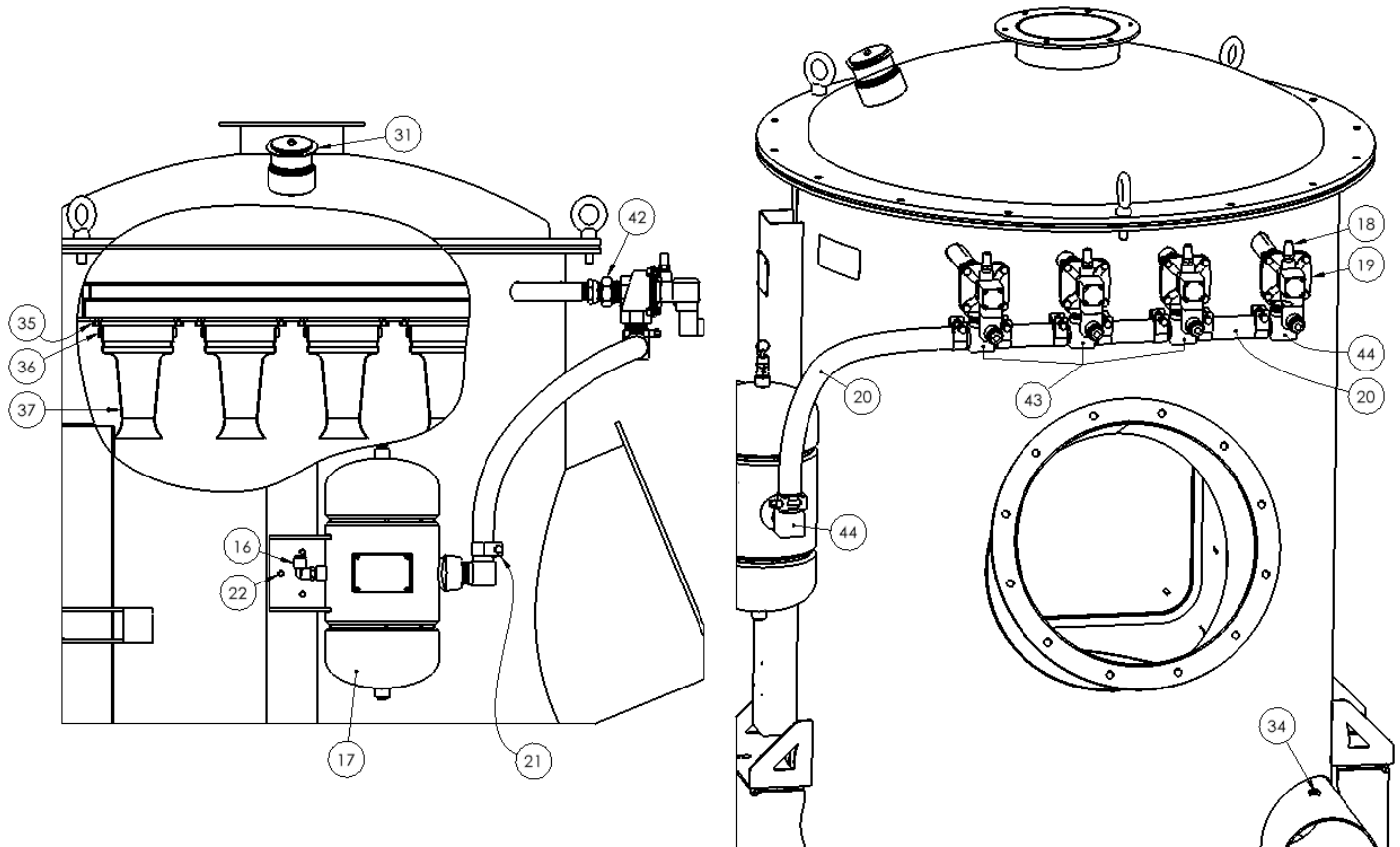


DCU-24 PARTS LIST			
44	2	8110093	BUSHING, NON-SLEEVE, BIN LINKAGE, DCU
43	6	8110459	BUSHING, SLEEVED, BIN LINKAGE, DCU
42	3	3005090	REDUCER,3/4NPSM FEMALE,1NPT MALE,SWVL,Zn
41	2	3005092	HYDRANT ELBOW,1NPT MALE,1"BARB,BRONZE
40	2	3005091	HYDRANT TEE,1NPT MALE,(2) 1"BARB,BRONZE
39	1	8110438	DATA PLATE, DCU-24, CE MARKED
38	1	3000006	LABEL,PRESSURE RELIEF, 4-1/4 X 1-7/8
37	1	3005016	STICKER, WARNING, 4"X 8", "READ MANUAL"
36	1	3004993	EMBLEM, ABS LOGO, 6.23" X 2", STICK-ON
35	9	8110010	VENTURI,DRILLED,MIKRO,SPUN, GALVANIZED
34	9	1000186	CLAMP,QUICK-RELEASE WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN
33	9	8110020	GASKET, VENTURI , DCU-32
32	1	3000473	FITTING,Q/C STRAIGHT 1/4"X1/4"NPT SMC
31	4	3003585	RIVET, BLIND, 1/8", .337"L
30	4	8300028M	LEVELING FOOT,103mmOAH,70mmTHRD,M12x1.75
29	1	8075255	VALVE, PRESSURE RELIEF, 1 PSI, 2" NPT
28	1	9002256	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE
27	2	8145207-01	LEG WELDMENT, DCU-24, BOLT-ON
26	70"	3004403	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB
25	1	8110407	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC
24	1	8110067M	BOLT, DOOR LATCH, DCU
23	1	3002655	HAND WHEEL, 4 SPOKE, 4.5" OD .75" ID,
22	2	3000802	EXTERNAL RETAINING RING, .75"OD, ZINC
21	1	8110066M	SWIVEL NUT, DOOR LATCH, DCU
20	3	3004905	RIVET NUT,M8X1.25, ZINC-PLATED,0.7MM-3.8
19	6	3004988	HOSE CLAMP,BOLT STYLE,1 7/32-1 5/16,SS
18	31"	3004959	HOSE,BRAIDED,PVC,1" ID,5/32"WALL,120 PSI
17	3	1000440	SOLENOID VALVE,DCU PULSE,1" PORTS,24VDC
16	3	3001228	MUFFLER, 1/4" NPT
15	1	PV-57-100-5P-1P	ASSEM.,SURGE TANK,100 PSI,5.7L,6" DIA,MS
14	1	3000508	FITTING,SWIVEL,Q/C,90,3/8 T,3/8NPT
13	1	8110414-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, LEFT
12	1	8110413-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, RIGHT
11	2	8110460	BUSHING, LARGE, BIN LINKAGE, DCU
10	2	8110412-02	LIFT PIN, COLLECTION BIN, DCU
9	2	8110416-01	LIFT LINK, DCU, COLLECTION BIN LINKAGE
8	2	8110415-01	LEG-TO-HANDLE LINK, DCU BIN LINKAGE
7	1	8145203-01	WELDMENT,HANDLE,DCU-16,COLLECTION BIN LINKAGE
6	3	3004974	RETAINING RING,3/8 SHFT,.035 THK,ZINC
5	.625" 2X	3005006	TUBE,NYLON,1/2" OD,3/8" ID,WEAR-RESIST
4	1	8145210	DOOR ARM, DCU-24, W/BUSHING HOLDER
3	1	8145211	WELDMENT, DOOR , DCU-24
2	1	8145191	WASTE COLLECTION BIN ASM,DCU-16/24
1	1	8145205	WELDMENT, BODY, DCU-24, BIN
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Suite)

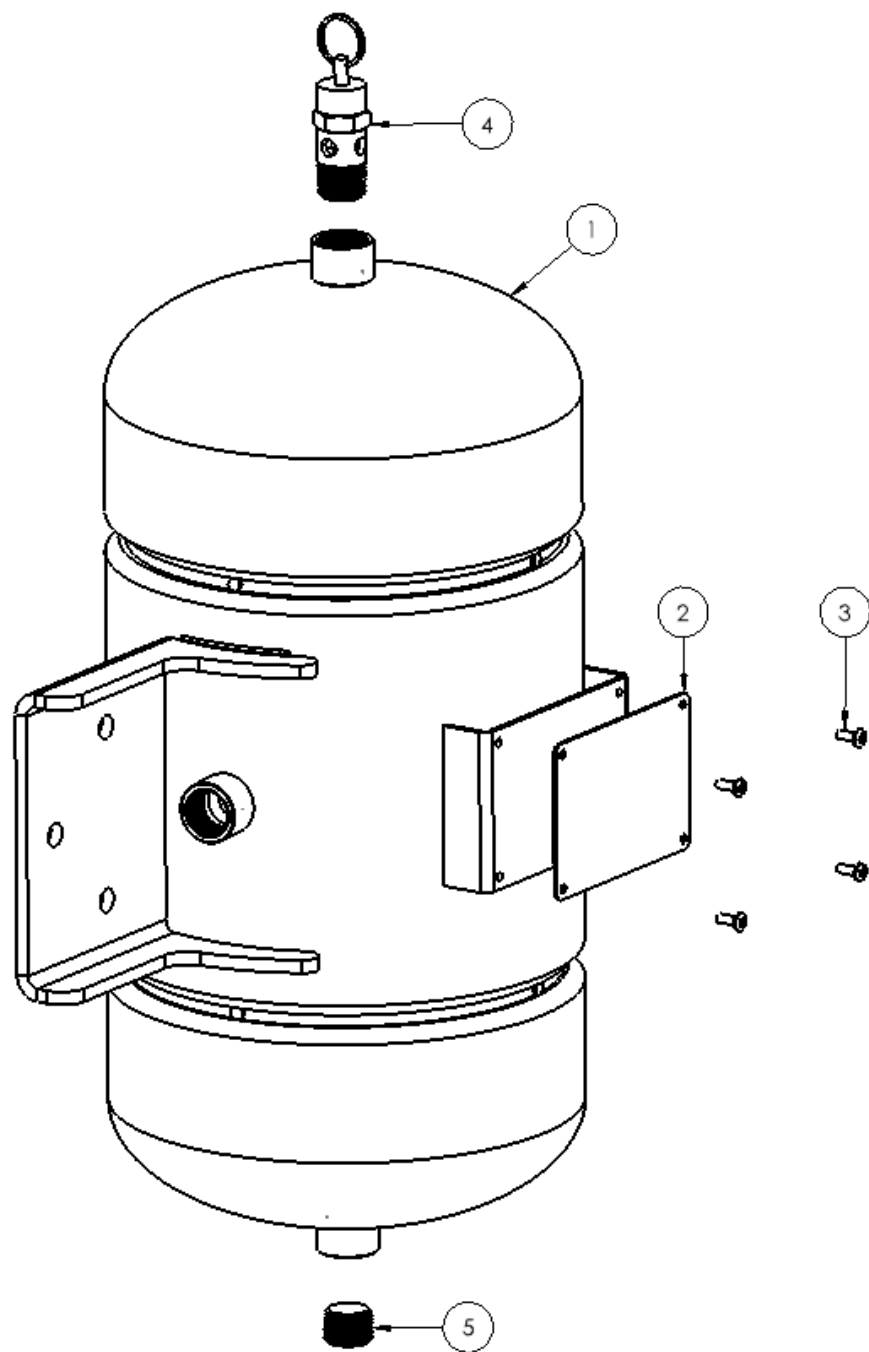


DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Suite)



DCU-32 PARTS LIST			
47	6	8110459	BUSHING, SLEEVED, BIN LINKAGE, DCU
46	3	3000003M	EYEBOLT,M12 X 1.75,38MM SHANK,W/SHLDR
45	1	8110124	GASKET, DCU-32 PLENUM, 36.00" OD, .188 THK
44	2	3005092	HYDRANT ELBOW,1NPT MALE,1"BARB,BRONZE
43	3	3005091	HYDRANT TEE,1NPT MALE,(2) 1"BARB,BRONZE
42	4	3005090	REDUCER,3/4NPSM FEMALE,1NPT MALE,SWVL,Zn
41	1	8110454	DATA PLATE, DCU-32, CE MARKED
40	1	3000006	LABEL,PRESSURE RELIEF, 4-1/4 X 1-7/8
39	1	3005016	STICKER, WARNING, 4"X 8", "READ MANUAL"
38	1	3004993	EMBLEM, ABS LOGO, 6.23" X 2", STICK-ON
37	16	8110010	VENTURI,DRILLED,MIKRO,SPUN, GALVANIZED
36	16	1000186	CLAMP,QUICK-RELEASE WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN
35	16	8110020	GASKET, VENTURI , DCU-32
34	1	3000473	FITTING,Q/C STRAIGHT 1/4"X1/4"NPT SMC
33	4	3003585	RIVET, BLIND, 1/8", .337"L
32	4	8300028M	LEVELING FOOT,103mmOAH,70mmTHRD,M12x1.75
31	1	8075255	VALVE, PRESSURE RELIEF, 1 PSI, 2" NPT
30	1	9002256	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE
29	2	8145216-01	LEG WELDMENT, DCU-32, BOLT-ON
28	87"	3004403	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB
27	1	8110407	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC
26	1	8110067M	BOLT, DOOR LATCH, DCU
25	1	3002655	HAND WHEEL, 4 SPOKE, 4.5" OD .75" ID,
24	2	3000802	EXTERNAL RETAINING RING, .75"OD, ZINC
23	1	8110066M	SWIVEL NUT, DOOR LATCH, DCU
22	3	3004905	RIVET NUT,M8X1.25, ZINC-PLATED,0.7MM-3.8
21	8	3004988	HOSE CLAMP,BOLT STYLE,1 7/32-1 5/16,SS
20	34.75"	3004959	HOSE,BRAIDED,PVC,1" ID,5/32"WALL,120 PSI
19	4	1000440	SOLENOID VALVE,DCU PULSE,1" PORTS,24VDC
18	4	3001228	MUFFLER, 1/4" NPT
17	1	PV-57-100-5P-1P	ASSEM.,SURGE TANK,100 PSI,5.7L,6" DIA,MS
16	1	3000508	FITTING,SWIVEL,Q/C,90,3/8 T,3/8NPT
15	1	8110414-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, LEFT
14	1	8110413-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, RIGHT
13	2	8110460	BUSHING, LARGE, BIN LINKAGE, DCU
12	2	8110093	BUSHING, NON-SLEEVE, BIN LINKAGE, DCU
11	2	8110412-02	LIFT PIN, COLLECTION BIN, DCU
10	2	8110416-01	LIFT LINK, DCU, COLLECTION BIN LINKAGE
9	2	8110415-01	LEG-TO-HANDLE LINK, DCU BIN LINKAGE
8	1	8145217-01	WELDMENT,HANDLE,DCU-32 COLLECTION BIN LINKAGE
7	3	3004974	RETAINING RING,3/8 SHFT,.035 THK,ZINC
6	.625" 2X	3005006	TUBE,NYLON,1/2" OD,3/8" ID,WEAR-RESIST
5	1	8145181	LID WELDMENT,DCU-32,30" TANK HEAD
4	1	8145214	DOOR ARM, DCU-32, W/BUSHING HOLDER
3	1	8145215	WELDMENT, DOOR , DCU-32
2	1	8145194	WASTE COLLECTION BIN ASM,DCU32
1	1	8145213	WELDMENT, BODY, DCU-32, BIN
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

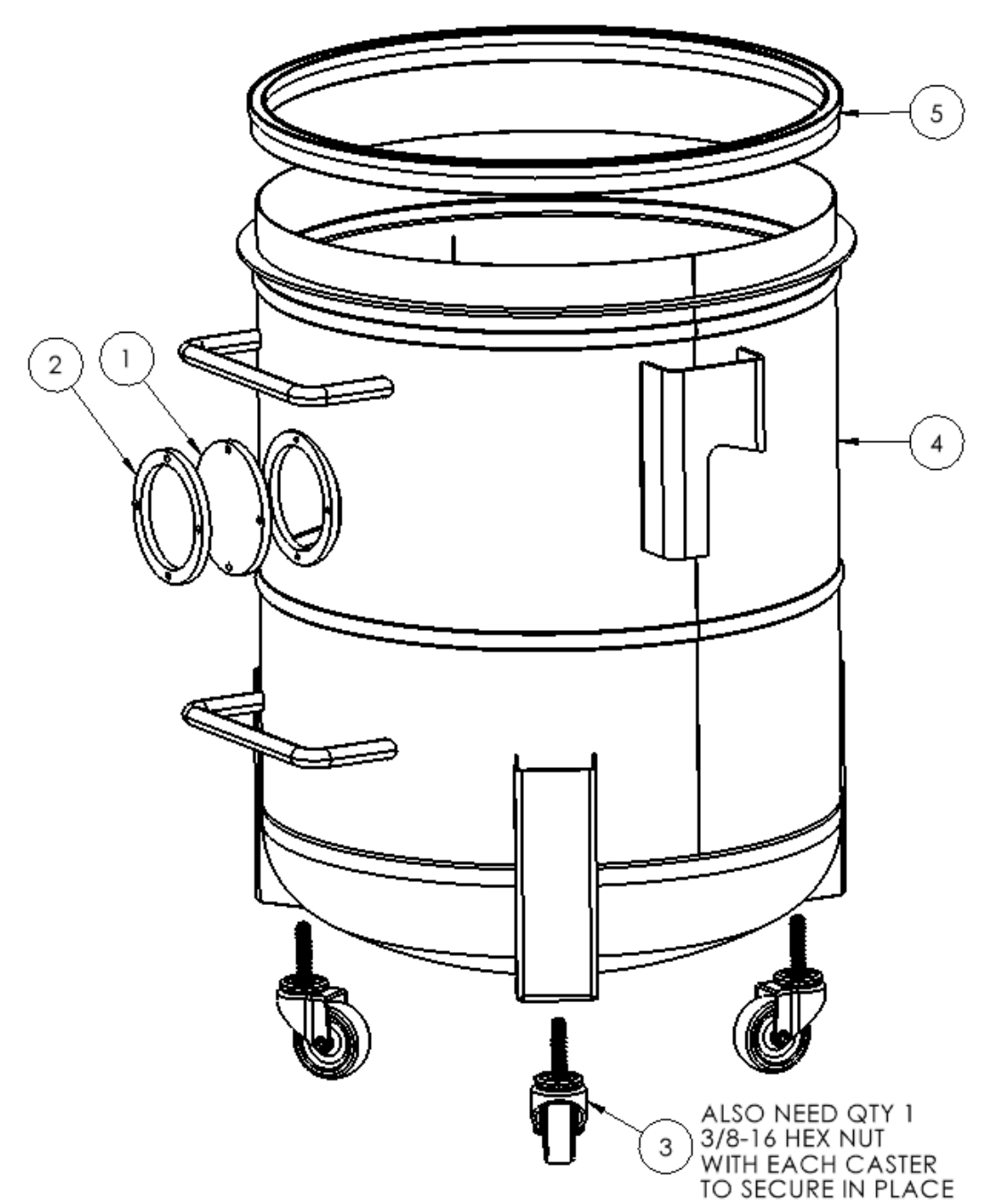
PV-57-100-5P-1P



SURGE TANK PARTS LIST			
5	1	3003002-01	PLUG,3/8MPT,FLUSH,HOLLOW,HEX,PIPE
4	1	3005017	SAFETY VALVE,ASME,3/8NPT,100PSI, BRASS
3	4	3003585	RIVET, BLIND, 1/8", .337"L
2	1	8110411	DATA PLATE,SURGE TANK,5.7L,100 PSI
1	1	8145201	SURGE TANK,5.7L,6" DIA,WELDMENT,MS
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

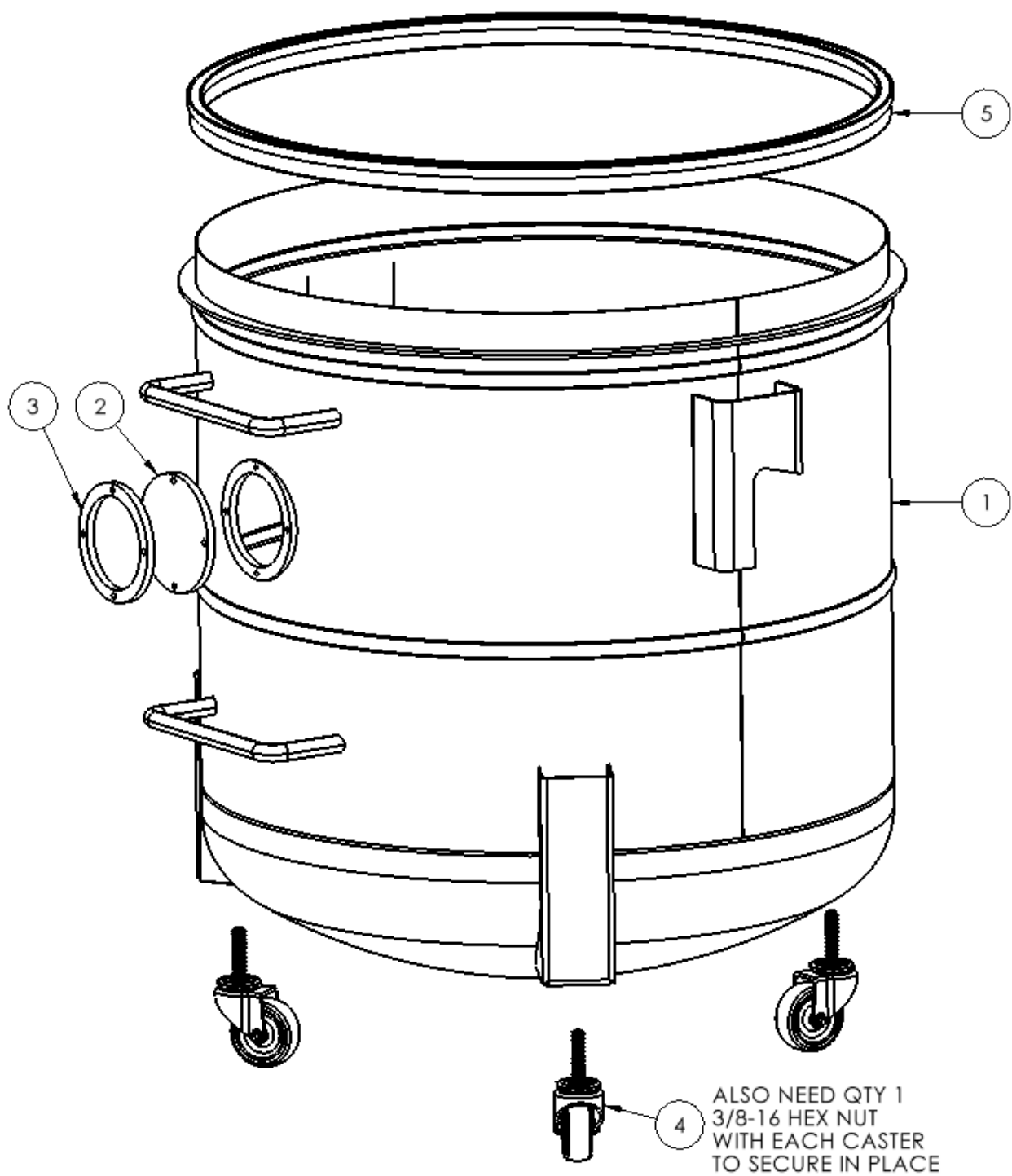
Assemblages de poubelles de collecte des déchets

8145191 (DCU-16 & DCU-24)



DCU-16/24 COLLECTION BIN PARTS LIST			
5	4FT	3004768	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM
4	1	8145192	WASTE COLLECTION BIN WELDMENT,DCU16/24
3	3	3004859	CASTER,ADJUSTABLE,2" WHEEL,3/8-16 STUD
2	1	7230203	RING,BIN SIGHT GLASS,CLEAN OUT,DCU32 DWG
1	1	7230202	SIGHT GLASS,BIN.CLEAN OUT/DCU32
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

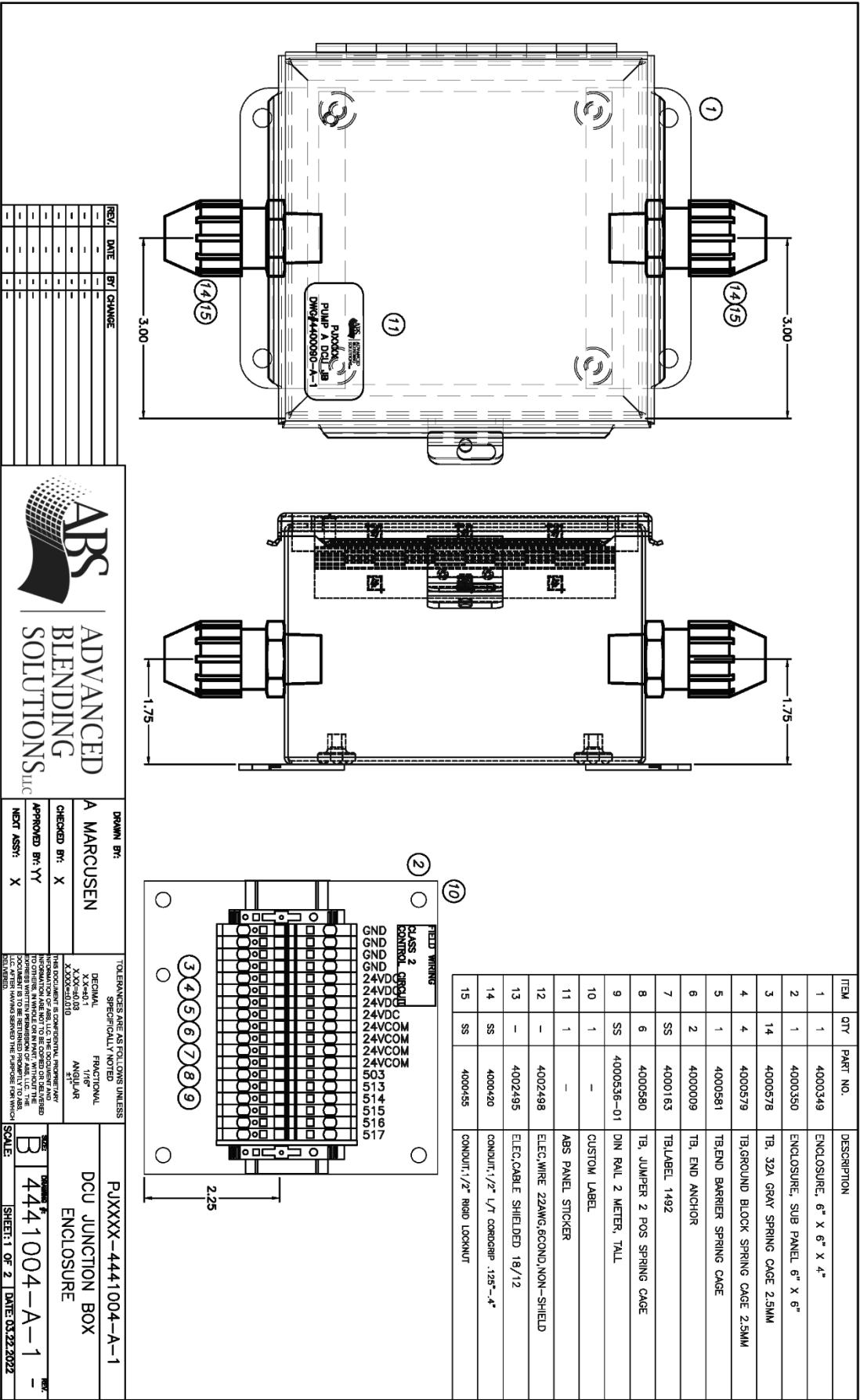
8145194 (DCU-32)

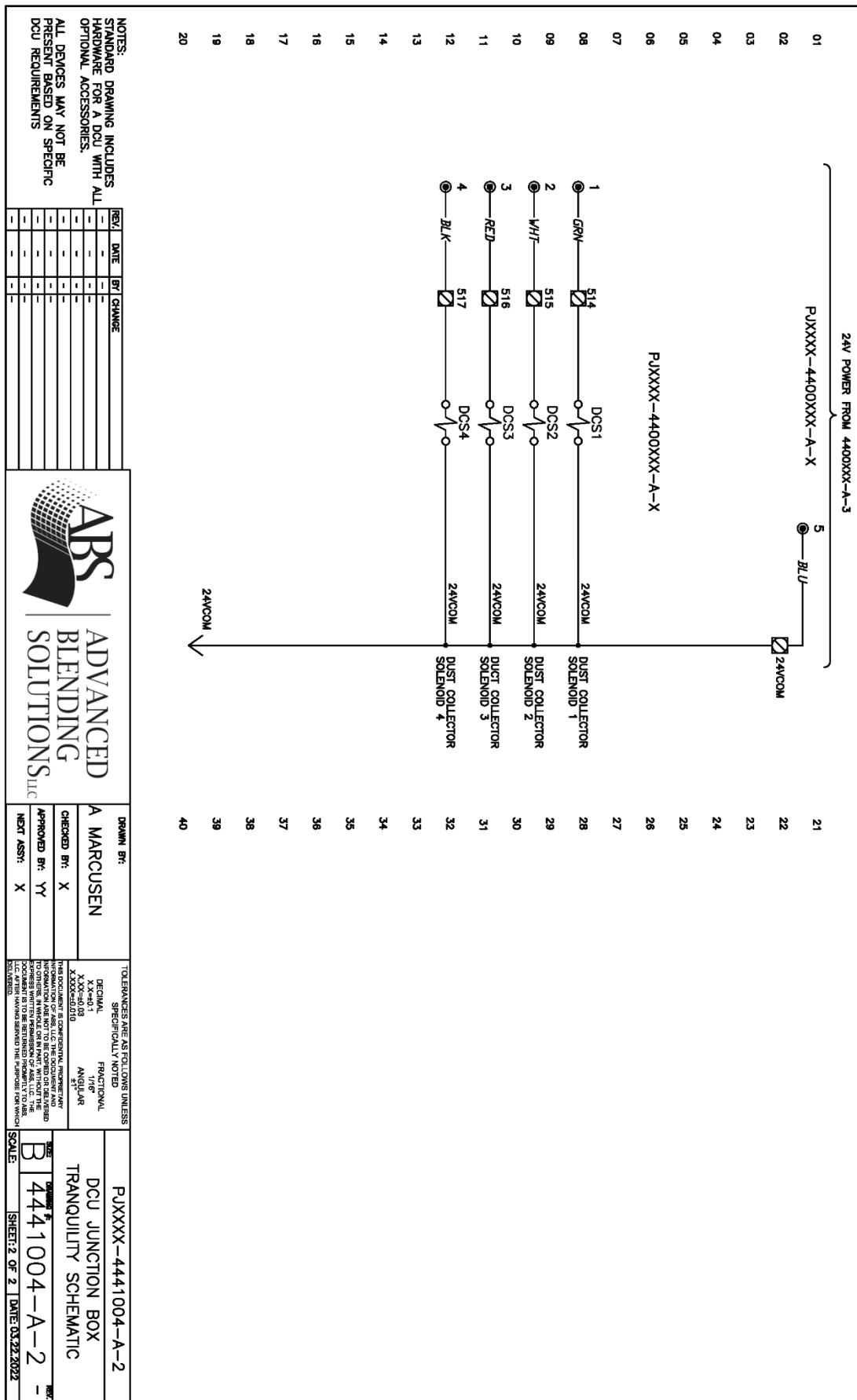


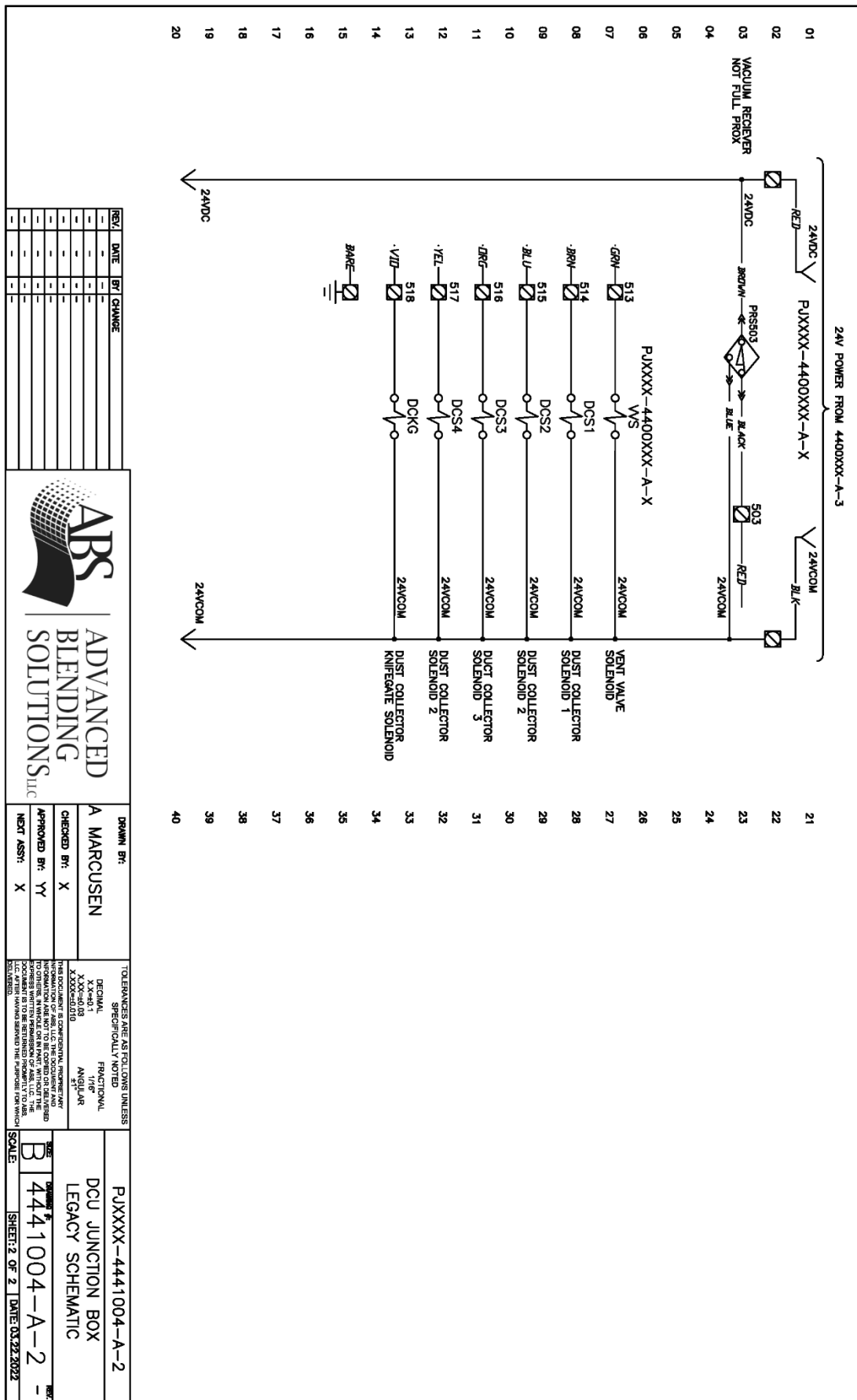
DCU-32 COLLECTION BIN PARTS LIST			
5	5.25FT	3004768	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM
3	3	3004859	CASTER,ADJUSTABLE,2" WHEEL,3/8-16 STUD
2	1	7230203	RING,BIN SIGHT GLASS,CLEAN OUT,DCU32 DWG
1	1	7230202	SIGHT GLASS,BIN.CLEAN OUT/DCU32
4	1	8145193	WASTE COLLECTION BIN WELDMENT,DCU32
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

Schémas de boîte de jonction

Utilisez le dessin suivant pour tous les modèles DCU-16 et DCU-24 *sans* E/S supplémentaires. Les modifications électriques propres au projet par rapport à la norme sont notées dans les documents de clôture.





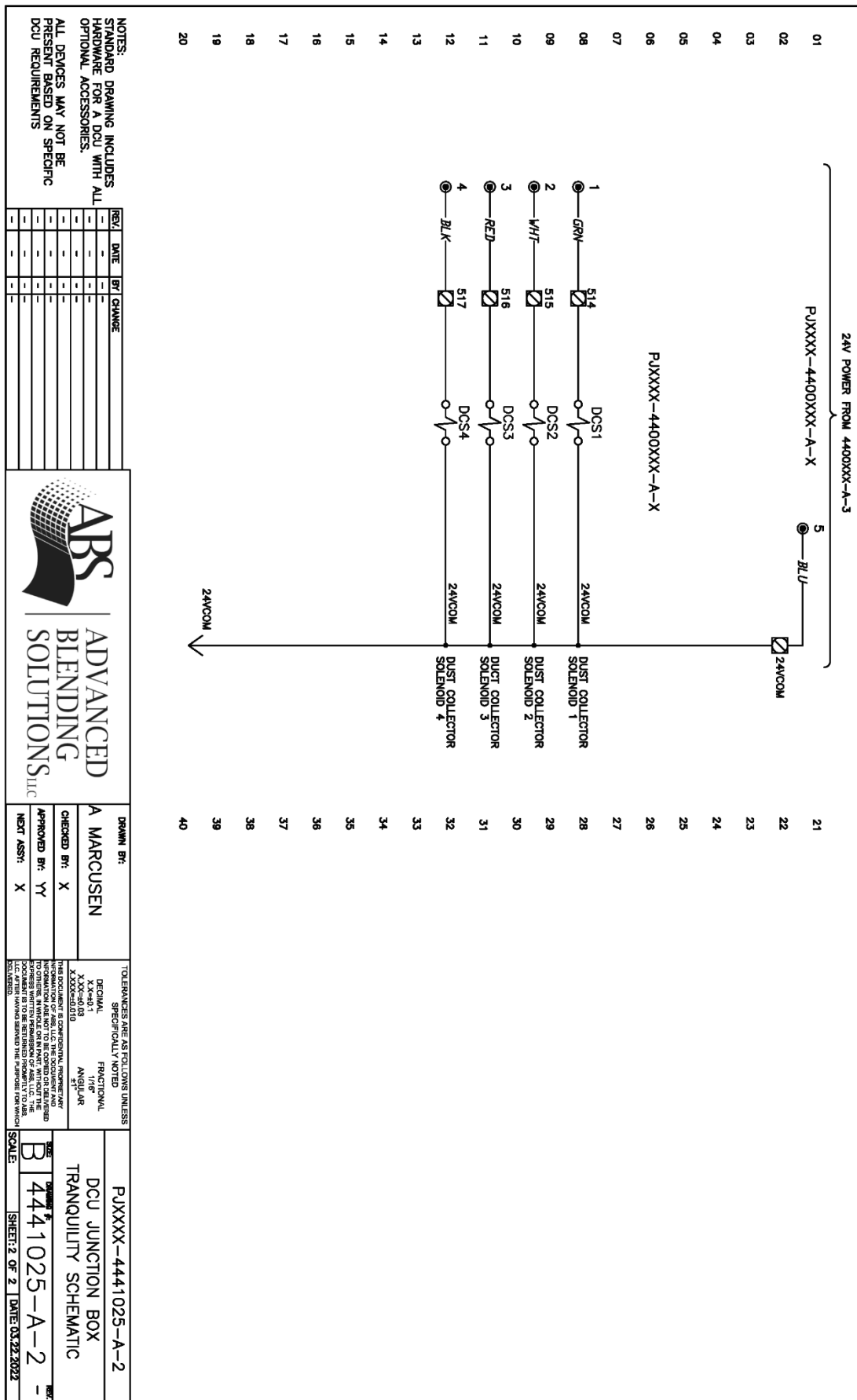


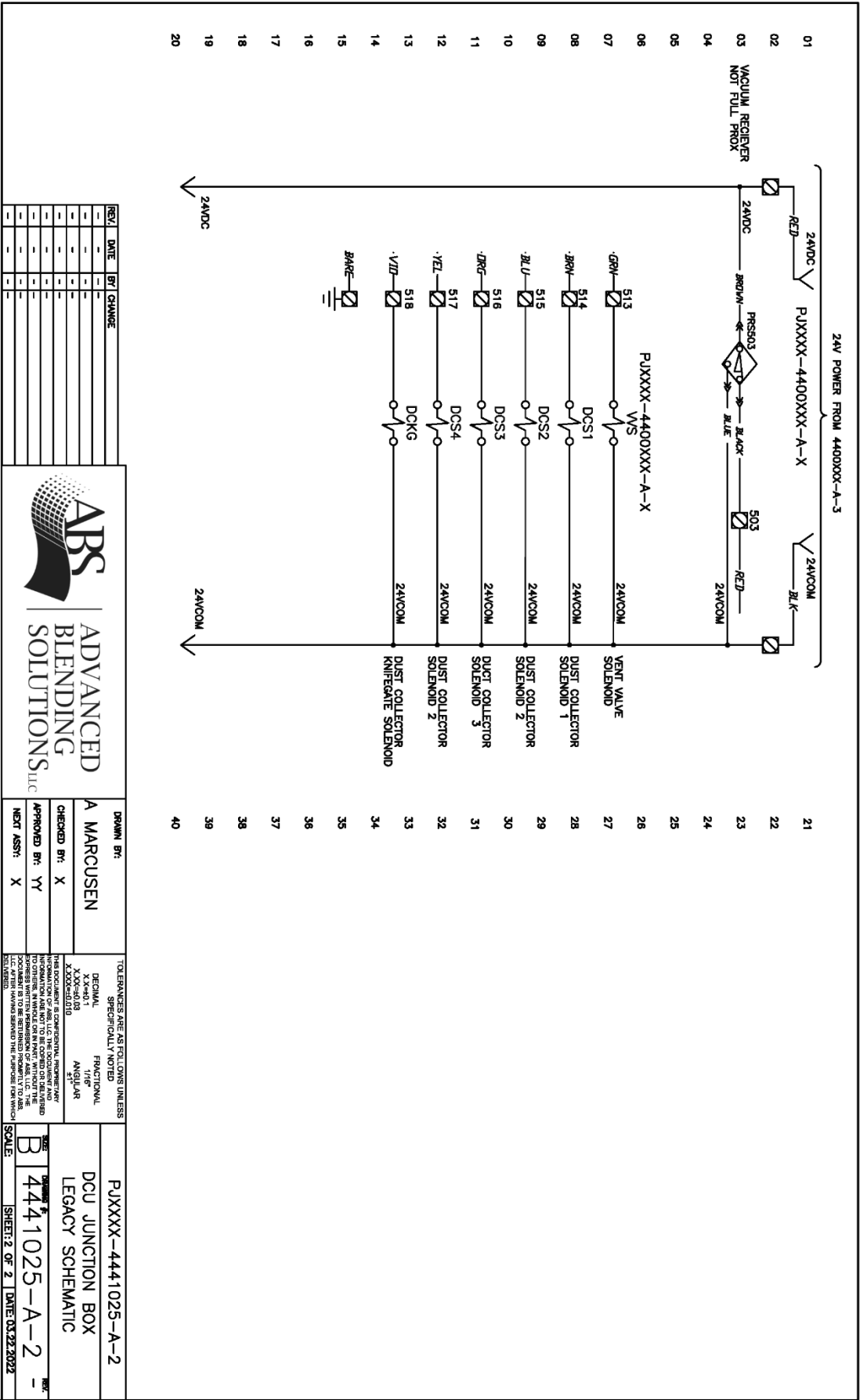
Utilisez le dessin suivant pour tous les modèles DCU-32 et DCU-24 *avec des* E/S supplémentaires. Les modifications électriques propres au projet par rapport à la norme sont notées dans les documents de clôture.

The drawing includes three main views of the enclosure:

- Front View:** Shows the enclosure with a width of 3.00 and a height of 1.75. It features a door on the right side and a handle on the left. A label 'PUMP A DOOR' is visible on the left side.
- Side View:** Shows the enclosure with a width of 1.75 and a height of 1.75. It features a door on the right side and a handle on the left.
- Top View:** Shows the enclosure with a width of 3.00 and a height of 1.75. It features a door on the right side and a handle on the left.

The drawing also includes a wiring diagram showing the internal wiring connections. The diagram is labeled 'FIELD WIRING' and 'CLASS 2 CONTROL CIRCUIT'. It shows a series of terminals labeled 1 through 17, with corresponding wire colors and gauges. The diagram is labeled 'PUMP A DOOR' and 'PUMP B DOOR'.





Informations sur la garantie

Veillez vous référer à vos documents de clôture pour des informations spécifiques sur la garantie.

Annexe I : Déclaration de conformité



CERTIFICAT ET DÉCLARATION DE CONFORMITÉ POUR LE MARQUAGE CE

Coordonnées de l'entreprise :

Advanced Blending Solutions, LLC
W5649 County Rd 342
Wallace, MI 49893

Advanced Blending Solutions, LLC. Déclare que leur:

DCU Unités de filtration d'air série
PV Réservoirs tampons série

sont classés dans les directives de l'UE suivantes :

Directive Machines 2006/42/EC
Directive basse tension 2014/35/EU
Directive sur la compatibilité électromagnétique 2014/30/EU
Récipients sous pression simples 2014/29/EU

et est en outre conforme aux normes d'harmonisation de l'UE suivantes:

EN ISO 4414:2010 EN 60204-1:2006/A1:2009
EN 61000-6-2:2005 EN 61000-6-4:2007/A1:2011

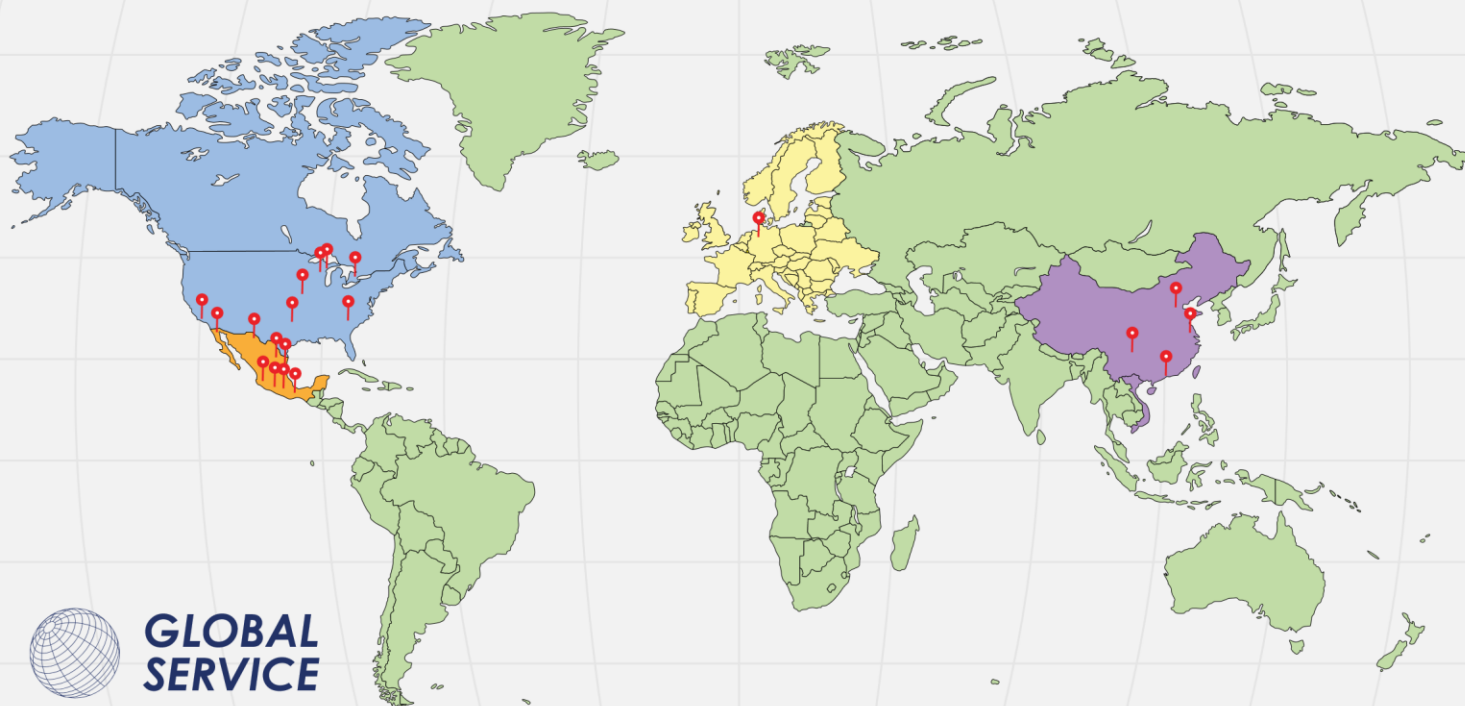
Daté: 6/7/2024

Fonction du signataire : Responsable Qualité

Nom du signataire: Steve Kedsch

Signé ci-dessous:

p.p Advanced Blending Solutions, LLC.



Basé à Wallace, dans le Michigan, Advanced Blending Solutions est un concepteur et fabricant de classe mondiale de manutention, de mélange et de contrôles pour l'industrie des plastiques. Avec des représentants dans le monde entier, ABS est une entreprise à croissance rapide qui s'engage à fournir les meilleurs produits et services pour répondre aux besoins uniques de ses clients.

Adresse de l'entreprise

Advanced Blending Solutions
W5649 County Rd. 342
Wallace, MI 49893

Adresse postale

Advanced Blending Solutions
PO Box 37
Wallace, MI 49893

Pour les demandes de renseignements après-vente, les demandes de devis ou les bons de commande, veuillez contacter notre équipe.

Messagerie électronique: orders@adv-blend.com

Téléphone: 1-906-914-4180

Pour le service et l'assistance pendant les heures de bureau, contactez le service client.

Messagerie électronique: customerservice@adv-blend.com

Téléphone: 1-906-914-4180

Pour obtenir de l'aide ou un service après les heures normales de travail et le week-end, veuillez utiliser notre ligne dédiée.

Téléphone: 1-888-204-5080