



ADVANCED
BLENDING
SOLUTIONS_{LLC}

Unidad de filtración de aire (DCU) - Manual del operador



Números de modelo admitidos

DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXX

DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXX

DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXX

Tabla de contenidos

Información de advertencia	1
Información general	1
Información de identificación	3
Uso previsto	4
Declaración de conformidad	4
Información de seguridad	4
Riesgos de seguridad	4
Información de la pegatina	4
Dispositivos de seguridad	5
Estabilidad y transporte	5
Ruido y vibraciones	5
Instrucciones de instalación	6
Descarga y desembalaje	6
Pasos para quitar el embalaje	6
Lugar de instalación: selección y preparación	6
Construir	6
Panel de ráfaga (si corresponde).....	7
Mantenimiento	7
Programa de mantenimiento	7
Procedimientos de mantenimiento	8
Limpieza de filtros	8
Reemplazo de filtro	9
Vaciado de la cubica de recogida	10
Reemplazo del buje de la puerta	11
Reemplazo de la junta de la puerta	11
Reemplazo de la junta del contenedor de recolección	12
Filtro regulador y drenaje de fluido del tanque de aumento de presión.....	13
Solución de problemas	15
Especificaciones de las piezas de repuesto	16
Filtro plisado (ABS 3000586-01)	16
Filtro de bolsa (ABS 3000586)	16
Lista de repuestos recomendados.....	17
Lista de piezas ilustrada	18
DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	18

DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Continuado) 19

DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Continuado) 20

DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX 22

DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Continuado) 23

DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Continuado) 24

DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX 26

DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Continuado) 27

DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Continuado) 28

PV-57-100-5P-1P 30

Conjuntos de contenedores de recogida de residuos 31

 8145191 (DCU-16 & DCU-24)..... 31

 8145194 (DCU-32)..... 32

Esquemas de la caja de conexiones 33

Información sobre la garantía 41

Anexo I: Declaración de conformidad 42

Información de advertencia

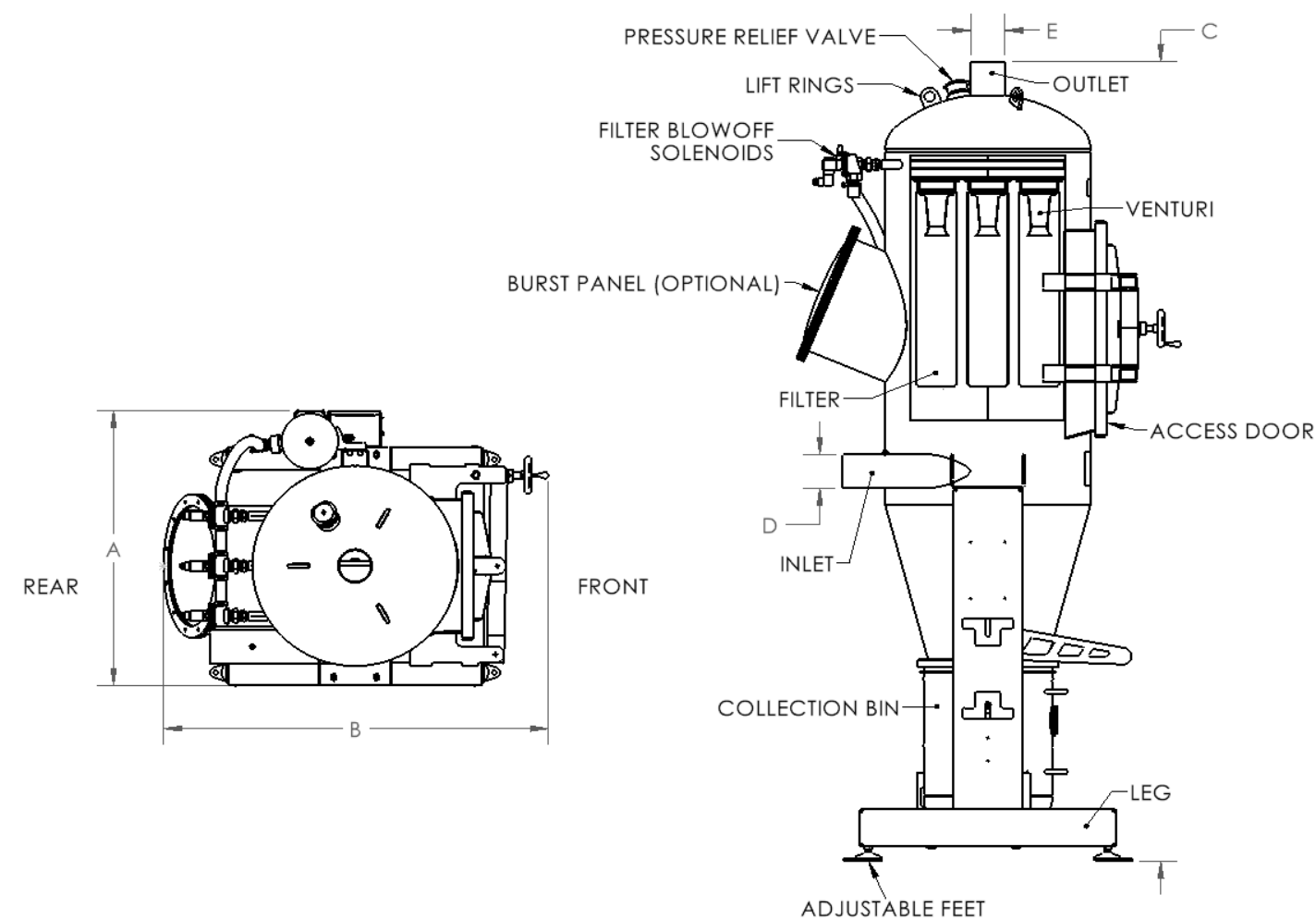
1. Lea este manual en su totalidad, así como cualquier otra documentación incluida con su equipo antes de la instalación, operación y mantenimiento.
2. NO instale ni realice mantenimiento en el equipo sin seguir los procesos/procedimientos adecuados descritos en las secciones Información de seguridad E Instrucciones de instalación.

Información general

Las copias impresas de este documento no están controladas. Para buscar una versión actualizada de este documento, visite <https://adv-blend.com/products/air-filtration/> o siga el código QR.



Las unidades de filtración de aire ABS utilizan una serie de filtros para recoger las partículas del aire antes de entrar en una bomba de vacío para garantizar la limpieza. El aire ingresa a la unidad a través del tubo horizontal ubicado en la parte trasera, se filtra y sale a través del tubo vertical en la parte superior. Estas unidades cuentan con una robusta soldadura del cuerpo disponible en tres tamaños diferentes soportados por patas atornilladas de acero dulce. Los cuerpos están disponibles en acero dulce o inoxidable y están diseñados para optimizar el flujo de aire y minimizar las restricciones. Todas las unidades vienen de serie con una puerta frontal grande para facilitar el acceso al filtro y filtros asegurados por abrazaderas de liberación rápida para facilitar el cambio. Cuando se combina con sistemas de bomba ABS, los usuarios tienen la opción de monitorear con precisión la diferencia de presión entre la entrada y la salida. Esto permite configurar alarmas y controlar los ciclos de limpieza para garantizar que solo se limpien los filtros sucios. ABS ofrece unidades de filtración de aire que cumplen con la NFPA para materiales combustibles de clase peligrosa clasificados hasta ST-2.



MODEL	A (WIDTH)		B (DEPTH)		C (HEIGHT)		D (INLET)		E (OUTLET)	
DCU-16	32.13 in	0.82 m	33.87 in	0.86 m	73.63 in	1.87 m	3.00 in	76.2 mm	2.50 in	63.5 mm
DCU-24	32.89 in	0.84 m	44.74 in	1.14 m	95.83 in	2.43 m	4.00 in	101.6 mm	4.00 in	101.6 mm
DCU-32	42.47 in	1.08 m	52.58 in	1.34 m	106.89 in	2.72 m	6.00 in	152.4 mm	6.00 in	152.4 mm

MODEL	APPROX. UNIT WEIGHT (DEPENDANT ON ORDER CODE)
DCU-16	350 LBS / 159 KG
DCU-24	500 LBS / 227 KG
DCU-32	900 LBS / 408 KG

Información de identificación

La placa de identificación en el lado derecho de la unidad proporciona la siguiente información:

- (A) Serie de equipos
- (B) Submodelo de serie de equipos
- (C) Año de fabricación



La placa de identificación en el tanque de compensación de la unidad proporciona la siguiente información:

- (A) Código de identificación del tanque
- (B) Clasificación de presión máxima
- (C) Rango de temperatura de trabajo
- (D) Capacidad interna
- (E) Número de identificación del lote



Uso previsto

Esta unidad está diseñada para ser utilizada en el proceso de transporte de materiales a granel con un tamaño de partícula mínimo de 10 micras, a niveles de vacío de hasta 16 pulgadas de mercurio. La unidad no requiere la presencia de un operador mientras está en uso y no está diseñada para ser parte de la estación de trabajo. Está clasificado para uso en interiores solo en un área de uso general, no peligrosa y no clasificada. NO está clasificado para su uso en cualquier área donde puedan existir riesgos de explosión debido a polvos o vapores combustibles.

Declaración de conformidad

Este equipo fue diseñado y fabricado de acuerdo con las especificaciones de las Directivas 2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE y 2014/29/UE. La declaración de conformidad se incluye en el anexo I.

Información de seguridad

El personal debe recibir instrucciones sobre los dispositivos de protección, el riesgo de lesiones y cómo evitarlas, y las leyes y normas generales de seguridad antes de trabajar con este equipo. Asegúrese de seguir todas las instrucciones y normas establecidas en este manual. Cualquier persona que tenga la intención de trabajar en esta unidad debe leer y comprender todo el contenido de este manual de antemano. El área de trabajo siempre debe mantenerse libre de obstrucciones que interfieran con las operaciones diarias y de emergencia.

Advertencia: Es imperativo que ningún dispositivo de seguridad del equipo sea retirado o manipulado en ningún momento. En caso de que se retire o manipule algún dispositivo de seguridad, el fabricante rechaza toda responsabilidad por la seguridad del equipo.

Riesgos de seguridad

Toda la información de este manual está escrita con la intención de eliminar los riesgos causados por el descuido de cualquier persona que opere, trabaje, mantenga o esté involucrada con el equipo de alguna manera. Si el equipo se utiliza según las indicaciones en las condiciones correctas, no presenta los riesgos especificados en la Directiva 2006/42/CE.

Información de la pegatina



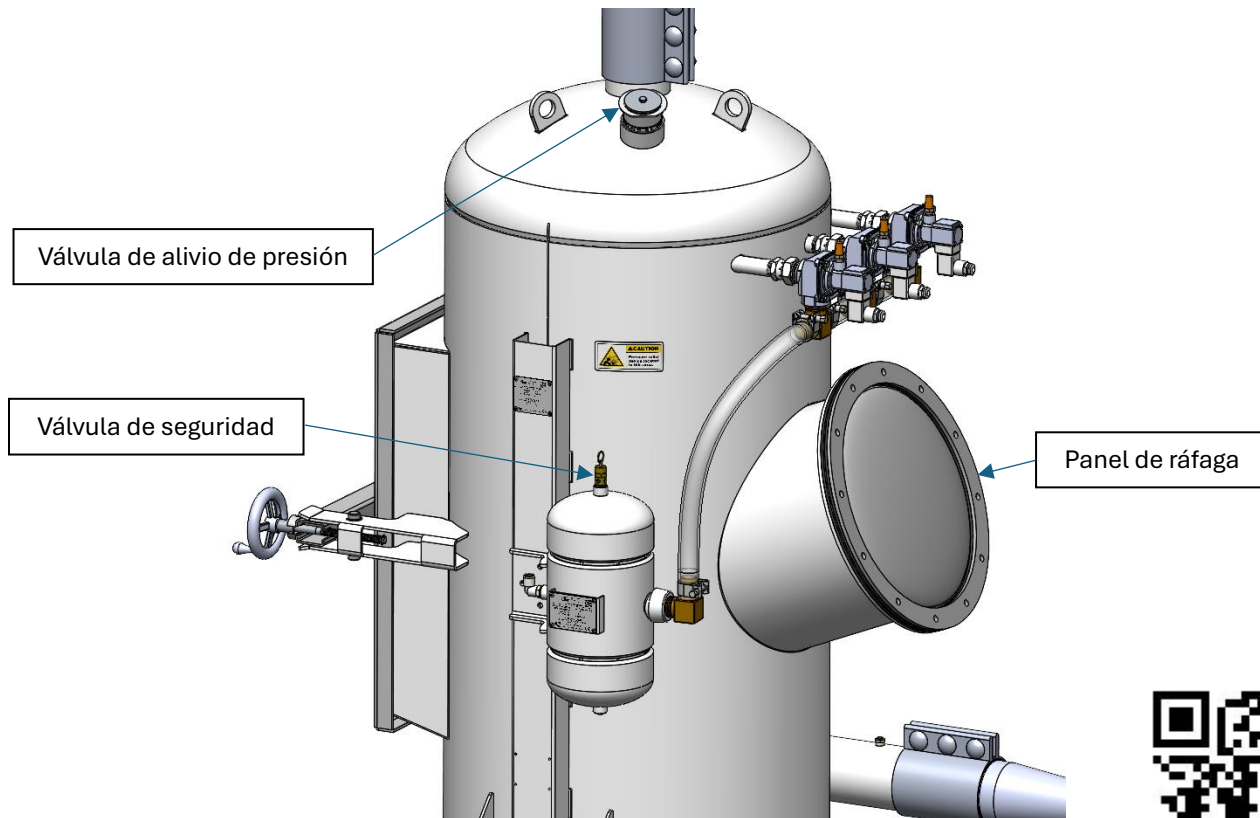
- Ubicado en el frente de la unidad debajo de la puerta
- Recuerda a los operadores que lean todas las instrucciones de seguridad antes de usar el equipo



- Ubicado en el lado derecho de la unidad sobre el tanque de compensación
- Indica la ubicación de la válvula de seguridad del tanque y la válvula de alivio de presión de la unidad

Dispositivos de seguridad

Los dispositivos de seguridad y protección presentes en el equipo protegen contra los elementos de riesgo que pueden ocurrir durante el funcionamiento normal. Nunca manipule ni retire estos dispositivos en ningún momento.

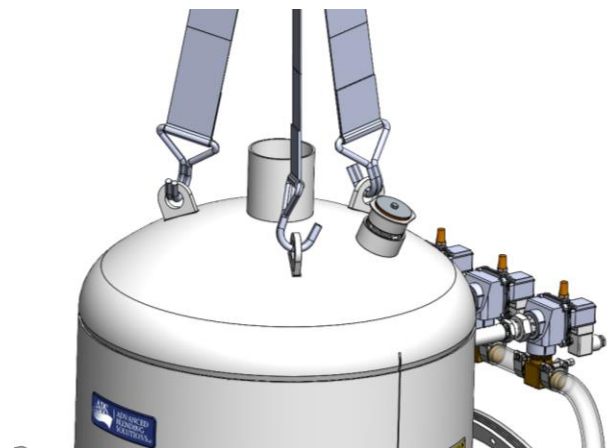


Para acceder al manual del operador de la válvula de alivio de presión, busque el enlace en <https://adv-blend.com/products/air-filtration/> o siga el código QR.



Estabilidad y transporte

- La unidad debe asentarse sobre una superficie sólida y nivelada con los cuatro pies en contacto con la superficie en todo momento cuando no se levante. La unidad debe estar lo más nivelada posible ajustando los pies en la parte inferior de la unidad.
- Mientras transporta la unidad, colóquela en el centro de una paleta resistente lo suficientemente grande como para soportar los cuatro pies de la unidad. Los cuatro pies de la unidad deben estar atornillados o de otra manera firmemente unidos a la paleta.
- Mientras levanta la unidad, conecte un cable o correa adecuada SOLO a los tres anillos de elevación en la parte superior de la unidad como se muestra en la imagen. Levántelo lentamente y en línea recta hacia arriba.



Ruido y vibraciones

Si el equipo se instala siguiendo correctamente todas las instrucciones de este manual, no representa ningún riesgo o peligro debido a la vibración. Si se observa que el equipo emite ruidos o vibraciones inusuales, deje de usarlo inmediatamente y comuníquese con ABS.

Instrucciones de instalación

Advertencia: La instalación debe ser completada por personal capacitado y/o calificado, preferiblemente alguien familiarizado con el equipo del proveedor o por el propio proveedor. El incumplimiento de esta regla libera al fabricante de toda responsabilidad con respecto a personas y/o cosas.

Atención: Para garantizar la seguridad del personal, es fundamental seguir los pasos de instalación establecidos en esta sección. Consulte el diagrama en la sección "Información general" como referencia.

Descarga y desembalaje

Todos los equipos incluidos con la Unidad de Filtración de Aire estarán contenidos en un solo palet y empaquetados para evitar cualquier tipo de daño durante el envío. El embalaje consiste en un palet de madera, soporte estructural de madera sobre palet, cajas de cartón con equipos auxiliares según se considere necesario, y una envoltura de plástico o una caja de madera que rodee el equipo. Continúe con los pasos de extracción del embalaje solo una vez que la unidad de filtración de aire esté colocada en un área cercana al sitio de instalación.

Pasos para quitar el embalaje

1. Retire la envoltura de plástico o la caja de madera que rodea el equipo.
2. Retire las cajas de cartón individuales que contengan equipos auxiliares y déjelas a un lado para su uso posterior.
3. Retire los soportes estructurales utilizados para estabilizar la unidad de filtración de aire durante el envío.
4. Retire cualquier sujetador que conecte la unidad de filtración de aire a la paleta.
5. Levante la unidad de filtración de aire por los tres anillos de elevación o cáncamos en la parte superior de la unidad. Utilice una carretilla elevadora o una máquina con horquillas adecuadamente largas junto con correas de elevación para conectarse a las tres ubicaciones de elevación. Se recomienda levantar la unidad de filtración de aire solo bajo la supervisión de al menos una persona calificada.

Lugar de instalación: selección y preparación

Mueva la unidad de filtración de aire a la ubicación de instalación predeterminada donde se conectará a la bomba de vacío.

Construir

1. Coloque la unidad de filtración de aire en su lugar y nivele ajustando los pies niveladores incluidos según sea necesario. Una vez nivelado, intente bajar y quitar el contenedor de recolección para garantizar un ajuste adecuado. Si el contenedor se cuelga de los pasadores de elevación o del cuerpo después de bajarlo, ajuste los pies de la unidad y/o los pies del contenedor para colocar el contenedor entre los pasadores de elevación y el cuerpo. Una vez que la unidad esté nivelada y ajustada correctamente, asegúrese de apretar las contratueras en todos los pies. Consulte a continuación los requisitos de espacio libre de la máquina.
 - a. Deje al menos 1 metro (39 pulgadas) de espacio libre en los lados y la parte trasera de la unidad.
 - b. Deje al menos 1,5 metros (59 pulgadas) de espacio libre frente a la unidad.
2. Asegure la unidad de filtración de aire con los herrajes de montaje adecuados, es decir, pernos para entrepisos o anclajes de hormigón.
3. Desconecte/apague todas las fuentes de energía de la bomba de vacío que se utilizará con la unidad de filtración de aire y bloquee/etiquete todos los puntos de desconexión/cierre. (Este paso solo es aplicable a los sistemas de bombeo que ya están instalados).
4. Conecte la entrada de la unidad de filtración de aire a la línea de vacío que da servicio a la instalación. Luego, conecte la salida de la unidad a la línea que va a la entrada de la bomba de vacío.
5. Conecte el cableado del solenoide de la unidad al PLC de la bomba de vacío según los planos eléctricos de la bomba.
6. Suministre aire comprimido al filtro de aire y al regulador de la unidad, luego ajuste el regulador a 90.0 psig. Si la unidad se ordenó sin un filtro y regulador de aire, pero hay uno en la bomba de vacío con el que se está emparejando, proporcione el aire regulado filtrado desde el suministro de la bomba de vacío.

7. Inspeccione la instalación para verificar que se hayan realizado todas las conexiones y que no se haya omitido ningún paso.
8. Asegure y limpie todo el equipo en el área. Retire las etiquetas de bloqueo restantes de todas las fuentes de energía y reabastezca el sistema con energía.

Panel de ráfaga (si corresponde)

En caso de que sea necesario quitar y reinstalar el panel de ráfaga por cualquier motivo, asegúrese de seguir las recomendaciones del fabricante al hacerlo. Asegúrese de que cualquier ventilación o conducto necesario cumpla con las recomendaciones dadas en NFPA 68 apto para hasta la clase de peligro ST-2.

Mantenimiento

Programa de mantenimiento

Nota: El desgaste del filtro y el nivel de limpieza dependerán de los tipos de material que se transporten al vacío, así como de la frecuencia de operación. Las siguientes recomendaciones están destinadas a usarse como guía para el mantenimiento y es posible que deban ajustarse para adaptarse a los requisitos del sistema.

Diario

- Inspeccione visualmente los filtros en busca de signos de desgaste o fallas, así como el nivel de limpieza. **(Nota:** Para sistemas de uso menos frecuente o materiales libres de contaminantes, debe ser aceptable una inspección visual semanal.)
- Mientras la puerta está abierta para inspeccionar los filtros, verifique el estado de la junta de la puerta. Si la junta de la puerta parece desgastada, dañada o si se puede escuchar una fuga mientras la unidad está bajo vacío, comuníquese con ABS para obtener un reemplazo. Consulte la sección "Reemplazo de la junta de la puerta" de Procedimientos de mantenimiento.
- Revise la mirilla en el contenedor de recolección debajo de la unidad. Si se ha acumulado material hasta la mirilla, vacíe el contenedor de recogida siguiendo los pasos de la sección "Procedimientos de mantenimiento". Mientras vacía el contenedor, inspeccione el estado de la junta del contenedor de recolección. Si la junta parece desgastada, dañada o si se puede escuchar una fuga mientras la unidad está en vacío, comuníquese con ABS para obtener un reemplazo. Consulte la sección "Reemplazo de la junta del contenedor de recolección" de Procedimientos de mantenimiento.

Mensual

- Revise la válvula de alivio de presión en la parte superior de la unidad para ver lo siguiente:
 - La válvula se abre libremente cuando se tira hacia arriba con la mano (cuando no está bajo vacío)
 - No hay contaminación entre el sello de goma y la abertura de la válvula
 - Se cierra y sella completamente cuando se suelta el sello
 - El sello de goma no muestra signos de desgaste o daño

Cada 6 meses

- Retire y limpie los filtros. Consulte la siguiente sección "Limpieza de filtros" para saber cómo limpiar correctamente los filtros. **(Nota:** Los filtros deben retirarse con más frecuencia para limpiarlos si prevalece una alarma de filtro sucio, incluso cuando se está utilizando el ciclo de limpieza de aire comprimido automatizado. El ciclo de limpieza automatizado está integrado en la unidad de filtración de aire y se activará en función de las lecturas de presión tomadas del sistema de vacío si el sistema está equipado).
- Inspeccione minuciosamente los filtros en busca de signos de desgaste o falla.
- Inspeccione el casquillo del perno de la puerta en busca de desgaste o daños. Desatornille el perno de la puerta y compruebe si hay grietas o fragmentos faltantes en la cara frontal. Reemplace el casquillo si se encuentra dañado. Verifique que haya al menos 1/8" de material de buje entre la cabeza del perno de la puerta y el soporte del casquillo del brazo de la puerta. Reemplace el casquillo si está desgastado más allá de este grosor siguiendo los pasos de la sección "Procedimientos de mantenimiento".

- Inspeccione tanto el panel de reventón como la junta del panel de reventón en busca de signos de desgaste o falla si la unidad está equipada.
- Inspeccione el sistema de soplado del filtro en busca de signos de desgaste o falla en las mangueras, las conexiones, las válvulas solenoides y el cableado.

Cada 1-2 años

- Reemplace los filtros. Reemplácelos inmediatamente si están dañados, desgastados hasta el punto en que ya no sellan o ya no se pueden limpiar de manera efectiva por medios manuales para evitar alarmas de filtro sucio.

Procedimientos de mantenimiento

Limpieza de filtros

Precaución: Use todo el equipo de protección personal necesario mientras limpia los filtros, incluidas gafas de seguridad, protección auditiva, guantes y una mascarilla de partículas adecuada. Siga siempre todas las instrucciones de cualquier

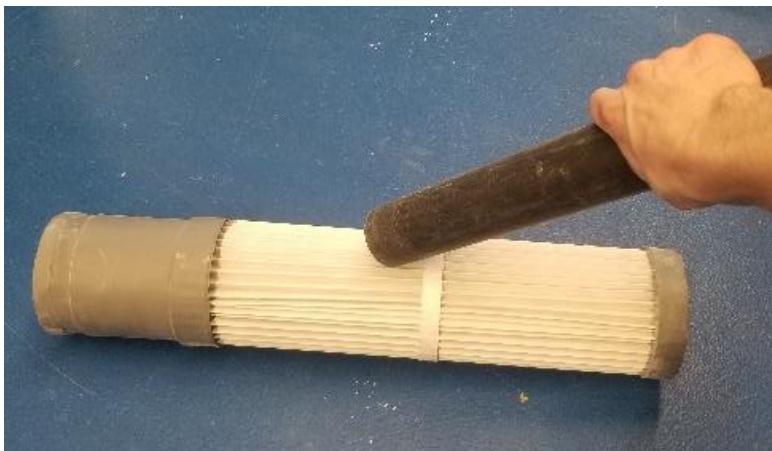
Los filtros deben limpiarse con aire comprimido o métodos de succión al vacío. Todos los demás métodos, incluido el uso de agua o golpearlos con un objeto contundente, NO deben usarse, ya que podrían dañar los filtros.

Uso de aire comprimido

1. Retire los filtros siguiendo los pasos de la sección "Eliminación" del procedimiento de reemplazo de filtros.
2. En un área bien ventilada donde sea seguro hacerlo, use una pistola de soplete para introducir aire dentro de cada filtro. Gire la pistola de soplado con un movimiento circular y muévase dentro y fuera del filtro para limpiar la mayor cantidad posible de medios filtrantes.
3. Vuelva a instalar los filtros siguiendo los pasos establecidos en la sección "Instalación" de Reemplazo de filtros.

Uso del vacío

1. Retire los filtros siguiendo los pasos de la sección "Eliminación" del procedimiento de reemplazo de filtros.
2. Use la manguera de una aspiradora u otro dispositivo de aspiradora para eliminar la contaminación del exterior de cada filtro. Tenga cuidado de no presionar la manguera demasiado fuerte sobre el material del filtro y causar daños.
3. Vuelva a instalar los filtros siguiendo los pasos establecidos en la sección "Instalación" de Reemplazo de filtros.



Reemplazo de filtro

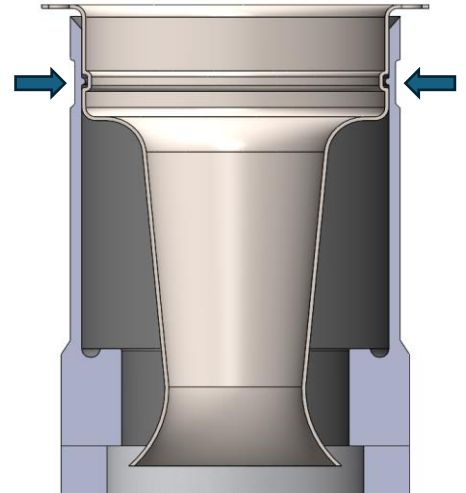
Precaución: Use todo el equipo de protección personal necesario mientras reemplaza los filtros, incluidos guantes, gafas de seguridad y una mascarilla de partículas adecuada. Utilice únicamente filtros que cumplan con las especificaciones

Eliminación

1. Desconecte, bloquee y etiquete toda la energía de la bomba de vacío a la que está conectada la unidad de filtración de aire.
2. Desconecte, bloquee y etiquete toda la energía de la unidad de filtración de aire y drene el aire comprimido almacenado en la unidad.
3. Abra la puerta aflojando el perno de la puerta hasta que pueda girar lejos del brazo de la puerta. Puede ser necesario tirar firmemente de la puerta para superar el sellado al vacío de la junta de la puerta.
4. En cada filtro, abra la lengüeta de liberación de la abrazadera de retención y retire el filtro tirando firmemente hacia abajo. Puede ser necesario balancear suavemente el filtro hacia adelante y hacia atrás. En los filtros plisados, agárrelos por la sección superior de goma y *no* por el medio filtrante para evitar daños. Si está disponible, coloque trapos u otras formas de acolchado a lo largo del borde inferior de la abertura de la puerta para evitar golpearla con los brazos desnudos cuando el filtro se suelte.

Instalación (filtros plisados)

1. Verifique que cada venturi esté limpio antes de instalar los nuevos filtros. Limpie cualquier acumulación de polvo con un trapo limpio.
2. Retire la abrazadera de retención de cada filtro viejo e instale una sobre la sección de goma superior de cada filtro nuevo.
3. Instale cada filtro siguiendo estos pasos. Probablemente será más fácil comenzar con los filtros hacia la parte trasera de la unidad y trabajar hacia la puerta de acceso.
 - a. Deslice el filtro sobre el venturi hasta que el labio interno moldeado del filtro encaje en la ranura del venturi como se muestra en la imagen.
 - b. Coloque la abrazadera de retención en la ranura en la parte superior de la sección de goma del filtro y gírela para que la lengüeta de liberación tenga espacio para abrirse y cerrarse. Empújelo para cerrarlo para asegurar el filtro. **Nota:** (La lengüeta de liberación debe ser ligeramente difícil de empujar para cerrarla para garantizar la tensión adecuada en el filtro. Ajuste la abrazadera si es necesario para tener esta tensión abriendo la abrazadera, apretando o aflojando el tornillo de ajuste y probando el ajuste).
4. Cierre la puerta y apriete el perno de la puerta en el casquillo del brazo de la puerta hasta que quede ajustado.
5. Vuelva a encender la bomba y la unidad de filtración de aire, reabasténtala con aire comprimido y vuelva a usarla.
6. Verifique si hay fugas de aire audibles una vez que la unidad esté bajo vacío.

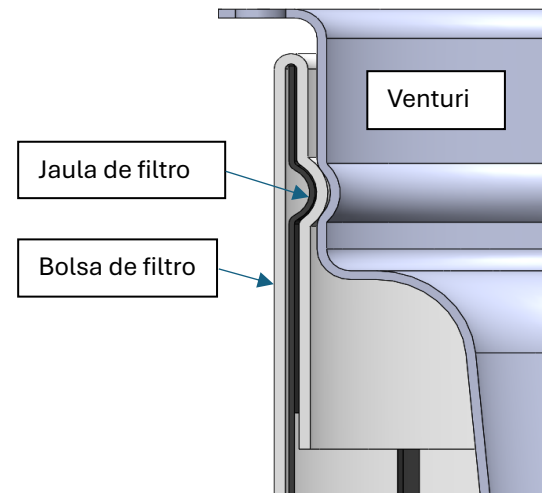


Instalación (filtros de mangas)

1. Verifique que cada venturi esté limpio antes de instalar los nuevos filtros. Limpie cualquier acumulación de polvo con un trapo limpio.
2. Retire la abrazadera de retención y la bolsa de filtro de cada jaula.
3. Instale una nueva bolsa de filtro sobre cada jaula y meta la parte superior de la bolsa en la jaula como se muestra. Aplana cada bolsa dentro de la jaula tanto como sea posible. Coloque cada abrazadera de retención sobre el filtro como estaba anteriormente.
4. Instale cada filtro siguiendo estos pasos. Probablemente será más fácil comenzar con los filtros hacia la parte trasera de la unidad y trabajar hacia la puerta de acceso.



- a. Deslice el filtro sobre el venturi hasta que la nervadura de la jaula del filtro encaje en la ranura del venturi como se muestra en la imagen. El ajuste será apretado y se recomienda empujar el filtro hacia arriba desde la parte inferior si es posible. Puede ser necesario balancear suavemente el filtro hacia adelante y hacia atrás.
 - b. Coloque la abrazadera de retención para dejar aproximadamente 1/4" (6 mm) de espacio entre la parte superior de la abrazadera y la brida de montaje del venturi. Gire la abrazadera para que la lengüeta de liberación tenga espacio para abrirse y cerrarse. Empújelo para cerrarlo para asegurar el filtro. **Nota:** (La lengüeta de liberación debe ser ligeramente difícil de empujar para cerrarla para garantizar la tensión adecuada en el filtro. Ajuste la abrazadera si es necesario para tener esta tensión abriendo la abrazadera, apretando o aflojando el tornillo de ajuste y probando el ajuste).
5. Cierre la puerta y apriete el perno de la puerta en el casquillo del brazo de la puerta hasta que quede ajustado.
 6. Vuelva a encender la bomba y la unidad de filtración de aire, reabasténtala con aire comprimido y vuelva a usarla.
 7. Verifique si hay fugas de aire audibles una vez que la unidad esté bajo vacío.



Vaciado de la cubica de recogida

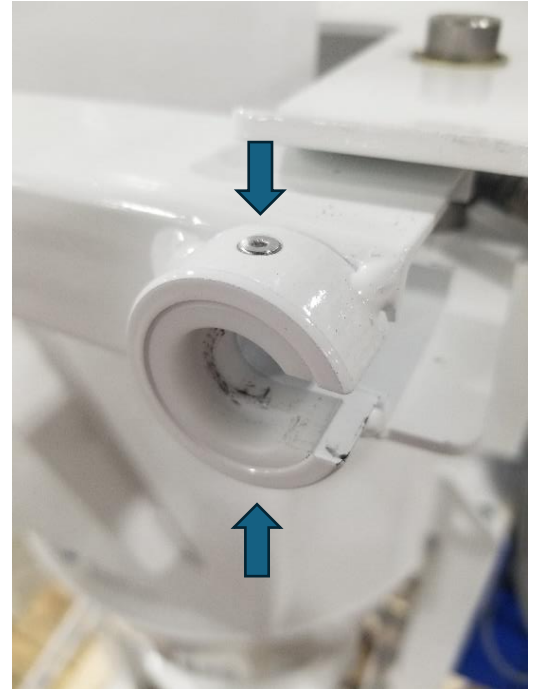
Advertencia: Mantenga las manos alejadas de la superficie de sellado del contenedor y levante el varillaje mientras trabaja con el contenedor de recolección.

Precaución: Use todo el equipo de protección personal necesario mientras vacía el contenedor de recolección, incluidos anteojos de seguridad, guantes y una mascarilla de partículas adecuada. Siga siempre todas las instrucciones de cualquier equipo que se esté utilizando.

1. Desconecte, bloquee y etiquete toda la energía de la bomba de vacío a la que está conectada la unidad de filtración de aire.
2. Desconecte, bloquee y etiquete toda la energía de la unidad de filtración de aire y drene el aire comprimido almacenado en la unidad.
3. Tire hacia arriba de la manija del varillaje para bajar el contenedor. Mueva el asa solo tanto como sea necesario para que el contenedor pueda rodar libremente por debajo de la unidad.
4. Retire el material que se haya acumulado en el contenedor. Los métodos comunes para lograr esto son usar vacío o sostener el contenedor por sus asas y volcar. Asegúrese de que este material se maneje de manera responsable.
5. Vuelva a colocar el contenedor debajo de la unidad en su orientación anterior. Asegúrese de que las manijas y la mirilla estén orientadas en la misma dirección que la puerta de la unidad.
6. Gire el contenedor hacia la parte trasera de la unidad hasta que los soportes de elevación del contenedor entren en contacto con los pasadores de elevación.
7. Aplique gradualmente presión hacia abajo a la manija del varillaje para levantar el contenedor y volver a su lugar. Puede ser necesario guiar el contenedor mientras se levanta. Evite permitir que el contenedor se incline hacia adelante o hacia atrás, lo que hace que la junta choque con el faldón protector alrededor de la superficie del sello.
8. Empuje la manija del varillaje hacia abajo hasta que el varillaje de elevación se bloquee. Compruebe que el contenedor esté bien sujeta tirando de su asa y comprobando si se mueve. Si el contenedor se mueve libremente o se sujeta con demasiada fuerza donde el varillaje no puede bloquearse completamente, será necesario ajustar el varillaje o reemplazar la junta. Póngase en contacto con ABS si se encuentra con esto.
9. Si el contenedor pasa la prueba descrita en el paso 8, vuelva a encender la bomba y la unidad de filtración de aire y reabastezca el aire comprimido. La unidad ahora se puede volver a usar.
10. Verifique si hay fugas de aire audibles una vez que la unidad esté bajo vacío.

Reemplazo del buje de la puerta

1. Desconecte, bloquee y etiquete toda la energía de la bomba de vacío a la que está conectada la unidad de filtración de aire.
2. Desconecte, bloquee y etiquete toda la energía de la unidad y drene el aire comprimido almacenado en la unidad de filtración de aire.
3. Abra la puerta aflojando el perno de la puerta hasta que pueda girar lejos del brazo de la puerta. Puede ser necesario tirar firmemente de la puerta para superar el sellado al vacío de la junta de la puerta.
4. Retire los tornillos de la parte superior e inferior del soporte del casquillo en el brazo de la puerta como se muestra en la imagen.
5. Saque ligeramente el casquillo del soporte del casquillo con un destornillador o una ganzúa.
6. Limpie el interior del soporte del casquillo con un trapo limpio. Retire cualquier residuo extraño que interfiera con el buje.
7. Inserte el nuevo casquillo en el soporte del casquillo en la orientación que se muestra. Asegúrese de que la abertura de la ranura mire hacia el cerrojo de la puerta y que el hueco esté hacia afuera.
8. Asegúrese de que los orificios del nuevo casquillo estén alineados con los orificios de los tornillos en el soporte del casquillo. Vuelva a instalar los tornillos en la parte superior e inferior del soporte del casquillo. Apriete hasta que quede ajustado.
9. Cierre la puerta y apriete el perno de la puerta en el casquillo del brazo de la puerta hasta que quede ajustado.
10. Vuelva a encender la bomba y la unidad de filtración de aire, reabasténtala con aire comprimido y vuelva a usarla.
11. Verifique si hay fugas de aire audibles una vez que la unidad esté bajo vacío.



Reemplazo de la junta de la puerta

1. Desconecte, bloquee y etiquete toda la energía de la bomba de vacío a la que está conectada la unidad de filtración de aire.
2. Desconecte, bloquee y etiquete toda la energía de la unidad y drene el aire comprimido almacenado en la unidad de filtración de aire.
3. Abra la puerta aflojando el perno de la puerta hasta que pueda girar lejos del brazo de la puerta. Puede ser necesario tirar firmemente de la puerta para superar el sellado al vacío de la junta de la puerta.
4. Retire la junta alrededor de la abertura de la puerta tirando de una de las secciones rectas hacia el centro de la abertura. Se recomienda tirar de la sección más externa de la junta para ayudar a extender el canal, disminuyendo su agarre. **Nota:** (Si la junta está pegada a la abertura de la puerta, se recomienda abrir el canal de la junta con una palanca de plástico u otra herramienta que no dañe. El uso de herramientas metálicas puede dañar la superficie de la puerta acabado y comprometer su capacidad de sellado).
5. Limpie ambos lados de la abertura de la puerta con un trapo limpio. Si hay residuos acumulados alrededor de la abertura de la puerta, se recomienda usar agua y jabón suave para eliminarlos. Secar bien después.
6. Compare la nueva junta proporcionada por ABS con la junta anterior que se quitó. Confirme que sus perfiles sean similares y que la nueva junta esté cortada a la misma longitud que la anterior.
7. Asegúrese de que no haya torceduras en la nueva junta y use un superpegamento de alta calidad para unir los dos extremos y formar un perfil consistente como se muestra. Siga todas las instrucciones del pegamento.
8. Una vez que el pegamento se haya curado, coloque la junta de modo que el lado suave de la bombilla quede hacia afuera, hacia la puerta de la unidad. Instale la junta deslizando su canal en los bordes interiores de la abertura de la puerta hasta que esté completamente asentada. Aplique presión alrededor de todo el perímetro para asegurarse de que toda la junta esté asentada. Deseche la junta vieja de manera responsable.
9. Cierre la puerta y apriete el perno de la puerta en el casquillo del brazo de la puerta hasta que quede ajustado.
10. Vuelva a encender la bomba y la unidad de filtración de aire, reabasténtala con aire comprimido y vuelva a usarla.
11. Verifique si hay fugas de aire audibles una vez que la unidad esté bajo vacío. Si se encuentra una nueva junta con fugas, comuníquese con ABS.



Reemplazo de la junta del contenedor de recolección

1. Desconecte, bloquee y etiquete toda la energía de la bomba de vacío a la que está conectada la unidad de filtración de aire.
2. Desconecte, bloquee y etiquete toda la energía de la unidad y drene el aire comprimido almacenado en la unidad de filtración de aire.
3. Tire hacia arriba de la manija del varillaje para bajar el contenedor. Mueva el asa solo tanto como sea necesario para que el contenedor pueda rodar libremente por debajo de la unidad.
4. Saque el contenedor de la unidad y retire la junta alrededor del borde superior. Se recomienda tirar hacia arriba de la sección del canal de la junta mientras se sujeta el contenedor con la mano opuesta. **Nota:** *(Si la junta está pegada al contenedor de recolección, se recomienda abrir el canal de la junta con una palanca de plástico u otra herramienta que no dañe. El uso de herramientas metálicas puede dañar el acabado de la superficie del contenedor y comprometer su capacidad de sellado).*
5. Limpie el interior y el exterior del borde superior del contenedor con un trapo limpio. Si hay acumulación de residuos alrededor de este borde, se recomienda usar agua y jabón suave para eliminarlos. Secar bien después.
6. Compare la nueva junta proporcionada por ABS con la junta anterior que se quitó. Confirme que sus perfiles sean similares y que la nueva junta esté cortada a la misma longitud que la anterior.
7. Asegúrese de que no haya torceduras en la nueva junta y use un superpegamento de alta calidad para unir los dos extremos y formar un perfil consistente como se muestra. Siga todas las instrucciones del pegamento.
8. Una vez que el pegamento se haya curado, coloque la junta de modo que el lado suave de la bombilla quede hacia arriba, hacia la unidad. Instale la junta deslizando su canal en el borde superior del contenedor hasta que esté completamente asentado. Aplique presión alrededor de todo el perímetro para asegurarse de que toda la junta esté asentada. Deseche la junta vieja de manera responsable.
9. Vuelva a colocar el contenedor debajo de la unidad en su orientación anterior. Asegúrese de que las manijas y la mirilla estén orientadas hacia la parte delantera de la unidad.
10. Gire el contenedor hacia la parte trasera de la unidad hasta que los soportes de elevación del contenedor entren en contacto con los pasadores de elevación.
11. Aplique gradualmente presión hacia abajo a la manija del varillaje para levantar el contenedor y volver a su lugar. Puede ser necesario guiar el contenedor mientras se levanta. Evite permitir que el contenedor se incline hacia adelante o hacia atrás, lo que hace que la junta choque con el faldón protector alrededor de la superficie del sello.
12. Empuje la manija del varillaje hacia abajo hasta que el varillaje de elevación se bloquee. Compruebe que el contenedor esté bien sujeta tirando de su asa y comprobando si se mueve. Si el contenedor se mueve libremente o se sujeta con demasiada fuerza donde el varillaje no puede bloquearse completamente, será necesario ajustar el varillaje o reemplazar la junta. Póngase en contacto con ABS si se encuentra con esto.
13. Si el contenedor pasa la prueba descrita en el paso 8, vuelva a encender la bomba y la unidad de filtración de aire y reabastezca el aire comprimido. La unidad ahora se puede volver a usar.
14. Verifique si hay fugas de aire audibles una vez que la unidad esté bajo vacío. Si se encuentra una nueva junta con fugas, comuníquese con ABS.



Filtro regulador y drenaje de fluido del tanque de aumento de presión

Si se sabe o se descubre que el suministro de aire comprimido tiene humedad, es posible que sea necesario drenar el fluido acumulado del tanque de aumento de presión. El regulador del filtro está diseñado para separar la humedad del suministro de aire comprimido y, si el aire comprimido tiene humedad, se acumulará en el recipiente inferior transparente. Tenga en cuenta que el regulador del filtro drenará automáticamente el líquido si llena el recipiente lo suficiente. Un flotador mecánico permitirá que el líquido se drene desde el puerto inferior del recipiente transparente. Se recomienda colocar un recipiente debajo del regulador del filtro para atrapar el fluido si se sabe que existe humedad en el aire comprimido.

1. Desconecte, bloquee y etiquete toda la energía de la bomba de vacío a la que está conectada la unidad de filtración de aire.
2. Desconecte, bloquee y etiquete toda la energía de la unidad de filtración de aire y drene el aire comprimido almacenado en la unidad de filtración de aire.
3. Para drenar el recipiente de recolección de líquido del regulador del filtro:
 - a. Asegúrese de que el aire comprimido se escape girando la válvula de cierre en el sentido de las agujas del reloj a la posición "Escape". El indicador debe leer cero.
 - b. Tire hacia abajo de la corredera ubicada en la parte delantera del recipiente transparente y gire el recipiente en cualquier dirección para liberarlo del cuerpo del regulador del filtro.
 - c. Tire hacia abajo de todo el recipiente transparente para liberarlo del cuerpo del regulador del filtro para que pueda drenarse el líquido y limpiarse según sea necesario.
 - d. Instale el recipiente transparente empujándolo hacia atrás en el cuerpo del regulador del filtro y luego girándolo de nuevo a la posición central hasta que la corredera vuelva a su posición.



4. Para drenar el tanque de aumento de presión:
 - a. Tire hacia arriba del anillo en la parte superior de la válvula de seguridad ubicada en el puerto superior del tanque de aumento de presión para asegurarse de que todo el aire comprimido se haya drenado de la unidad de filtración de aire.
 - b. Con un recipiente listo para atrapar cualquier fluido de drenaje, retire el tapón de tubería ubicado en el puerto inferior del tanque de aumento de presión para permitir que cualquier fluido se drene.
 - c. Instale el tapón de tubería en el puerto inferior del tanque de aumento de presión. Use cinta de rosca o compuesto de rosca de tubería y apriete correctamente el tapón para garantizar un sello hermético.
5. Vuelva a encender la bomba y la unidad de filtración de aire, reabasténtala con aire comprimido y vuelva a usarla.



Solución de problemas

Síntoma	Posible mensaje de alarma	Causa probable	Acción correctiva	Acción secundaria (si la acción correctiva no soluciona el problema)
La bomba no alcanza el nivel de vacío previsto Se escucha un silbido mientras la unidad está bajo vacío	"Problema de carga en la tolva Y de la licuadora X" Código de 6 dígitos que termina en 11	Fuga en el sistema	Revise todas las áreas de sellado de la unidad para ver si hay fugas audibles, visibles o tangibles. Estas áreas incluyen las siguientes: • Junta de la puerta • Junta del contenedor de recolección • Junta del panel reventado • Conexiones de línea • Válvula de alivio de presión • Junta de tapa en DCU-32 Repáre cualquier fuga encontrada o póngase en contacto con ABS.	Contacta ABS
La bomba está alcanzando un nivel de vacío demasiado alto El sistema no alcanza el nivel de vacío previsto La válvula de alivio de vacío de la bomba se abre constantemente	"Alarma de suciedad de los calcetines del filtro del colector de polvo de la bomba" "Alarma de bomba x High Vac" Código de 3 o 4 dígitos terminado en 03 o 04	Bloqueo del flujo de aire Filtros sucios	Abra la puerta y revise la unidad en busca de obstrucciones. Verifique la limpieza de los filtros siguiendo los pasos de la sección Mantenimiento de este manual. Limpie los filtros si es necesario.	Contacta ABS
La válvula de alivio de presión de la unidad emite aire durante un largo período de tiempo		Válvula solenoide atascada en el sistema de limpieza del filtro	Repáre o reemplace la válvula solenoide	Contacta ABS
La puerta no se abre El contenedor de recolección no se caerá de la unidad		La unidad sigue bajo vacío	Verifique que la bomba esté apagada antes de dar servicio a la unidad. Si las superficies de las juntas aún no se separan, tire firmemente de la puerta o el contenedor para romper el sello de vacío residual	Contacta ABS
El interruptor de proximidad cerca de la parte inferior de la unidad de filtración de aire se ha cubierto	"Alarma completa del colector de polvo Pump X" Código de 3 o 4 dígitos terminado en 05	El interruptor de proximidad no funciona correctamente Interruptor de proximidad desenchufado El contenedor de recogida está lleno	Contenedor de recogida vacío	Contacta ABS

Especificaciones de las piezas de repuesto

Cada unidad vendrá con un solo tipo de filtro. El tipo de filtro se indicará como "PLT" o "BAG" en el código de pedido de la unidad.

Filtro plisado (ABS 3000586-01)

DCU-XXX-XXX-XXX-PLT-XXXX

Construcción:	denier fino, poliéster hilado
Composición de la fibra:	100% Poliéster
Peso:	8 oz/sq. yd. nom.
Espesor:	0.025"
Clasificación de temperatura:	275 °F continuo a 300 °F de sobretensión
Permeabilidad:	25-30 CFM @ 0.5" W.G.
Eficiencia de filtración:	90% @ 10 micra
Estallido de Mullen:	388 PSI min.
Superficie:	6 sq ft

Filtro de bolsa (ABS 3000586)

DCU-XXX-XXX-XXX-BAG-XXXX

Composición de la fibra:	16 oz fieltro chamuscado de poliéster
Peso base de la industria, (ASTM D-461-93):	14.7-16.3 oz/yd ²
Espesor (ASTM D-1777):	0.060"-0.080"
Clasificación de temperatura:	Continuo 275° F, sobretensión 325° F
Permeabilidad media al aire (ASTM D-737):	25-35 CFM
Eficiencia de filtración:	99.2% @ 10 micra
Fuerza de explosión de Mullen, (ASTM D-3786):	600 psi
Superficie:	2.7 sq ft
Estabilidad:	Máx. 2% de contracción residual, máx. 2% de estiramiento residual
Método de prueba de tracción (ASTM D-461-2):	2" tira Largura 330 lbs Cruz 185 lbs

Lista de repuestos recomendados

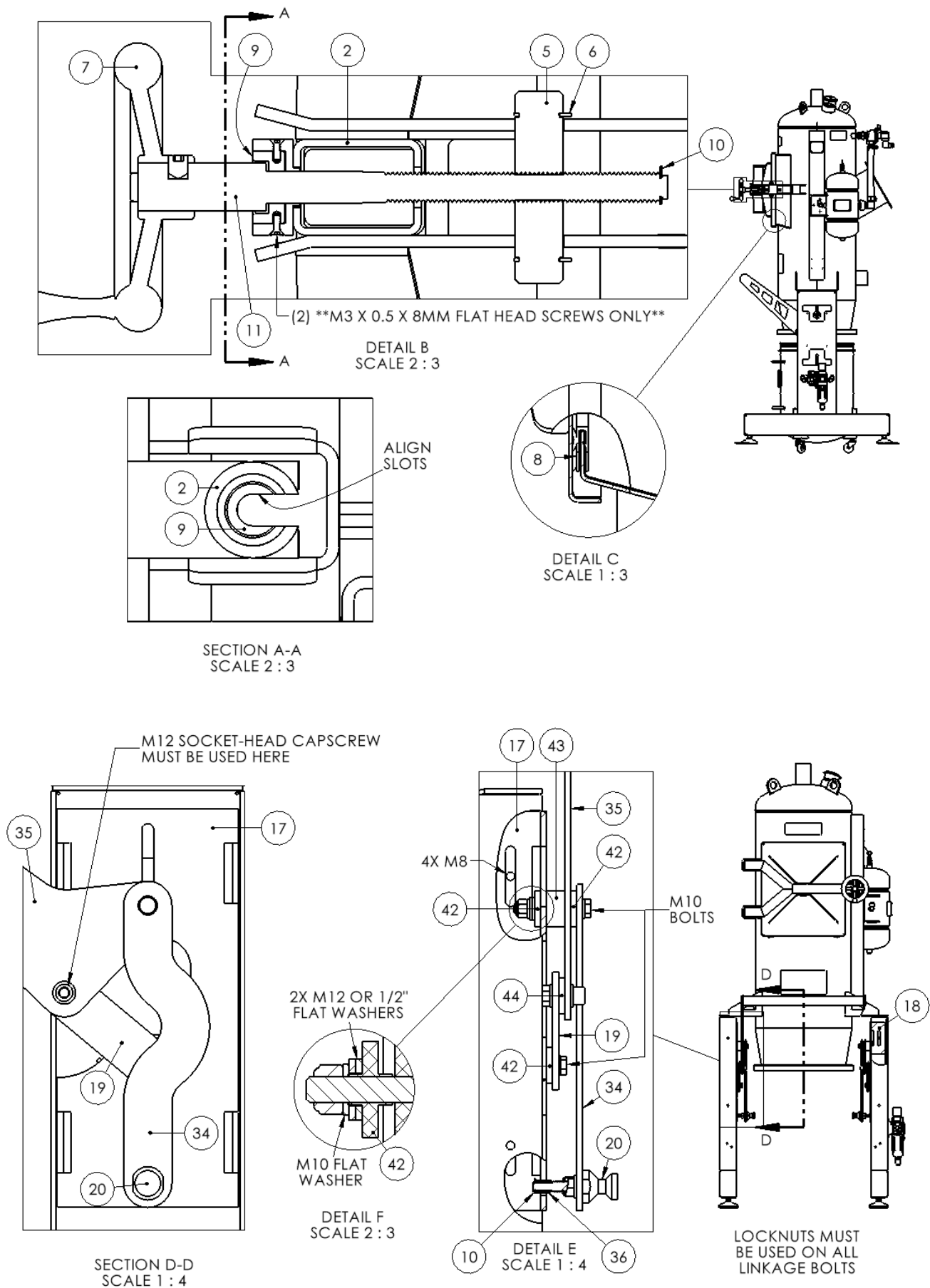
DCU-16				
PART NO.	QTY	DESCRIPTION	SHOWN ON DRAWING	ITEM NO.
3000586*	4	BAG, FILTER, B/UNLOAD 4.63X27 FWA-0536	DCU-16 (Not included in manual)	N/A
3000586-01*	4	PLEATED FILTER,4.19"VENTURI MNT,23.75"L	DCU-16 (Not included in manual)	N/A
3004403	3.67 ft	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB	DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	8
8110407	1	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC	DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	9
9002256	1	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE	DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	26
1000186	4	CLAMP,QUICK-RLEAS WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN	DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	29
3004768	4 ft	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM	8145191	5

DCU-24				
PART NO.	QTY	DESCRIPTION	SHOWN ON DRAWING	ITEM NO.
3000586*	9	BAG, FILTER, B/UNLOAD 4.63X27 FWA-0536	DCU-24 (Not included in manual)	N/A
3000586-01*	9	PLEATED FILTER,4.19"VENTURI MNT,23.75"L	DCU-24 (Not included in manual)	N/A
8110407	1	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC	DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	25
3004403	5.83 ft	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB	DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	26
9002256	1	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE	DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	28
1000186	9	CLAMP,QUICK-RLEAS WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN	DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	34
3004768	4 ft	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM	8145191	5

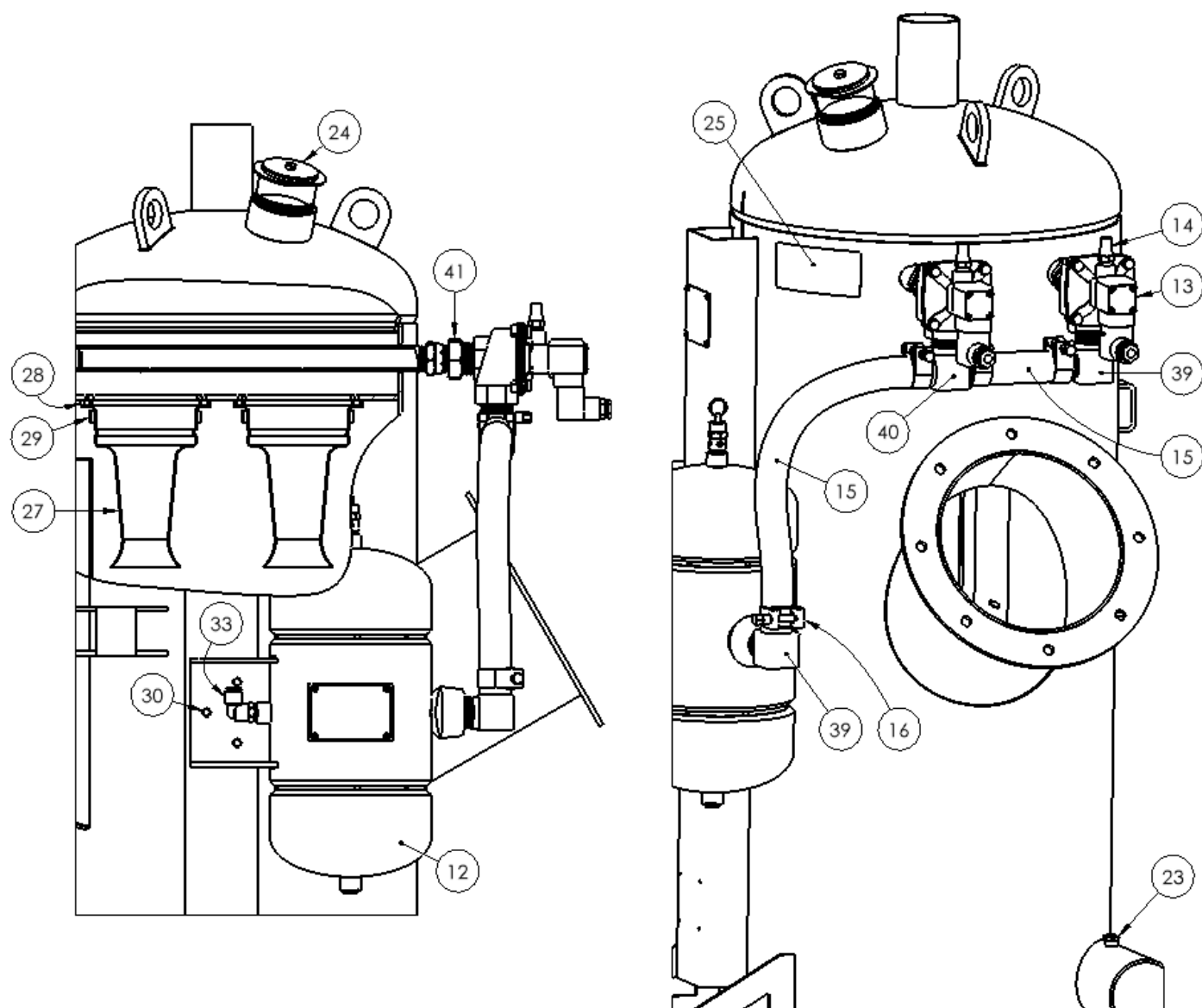
DCU-32				
PART NO.	QTY	DESCRIPTION	SHOWN ON DRAWING	ITEM NO.
3000586*	16	BAG, FILTER, B/UNLOAD 4.63X27 FWA-0536	DCU-32 (Not included in manual)	N/A
3000586-01*	16	PLEATED FILTER,4.19"VENTURI MNT,23.75"L	DCU-32 (Not included in manual)	N/A
8110407	1	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC	DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	27
3004403	7.25 ft	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB	DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	28
9002256	1	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE	DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	30
1000186	16	CLAMP,QUICK-RLEAS WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN	DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	36
3004768	5.25 ft	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM	8145194	5

* Cada unidad vendrá con un solo tipo de filtro. El tipo de filtro se indicará como "PLT" o "BAG" en el código de pedido de la unidad. Consulte las especificaciones de piezas de repuesto para obtener más información.

DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Continuado)

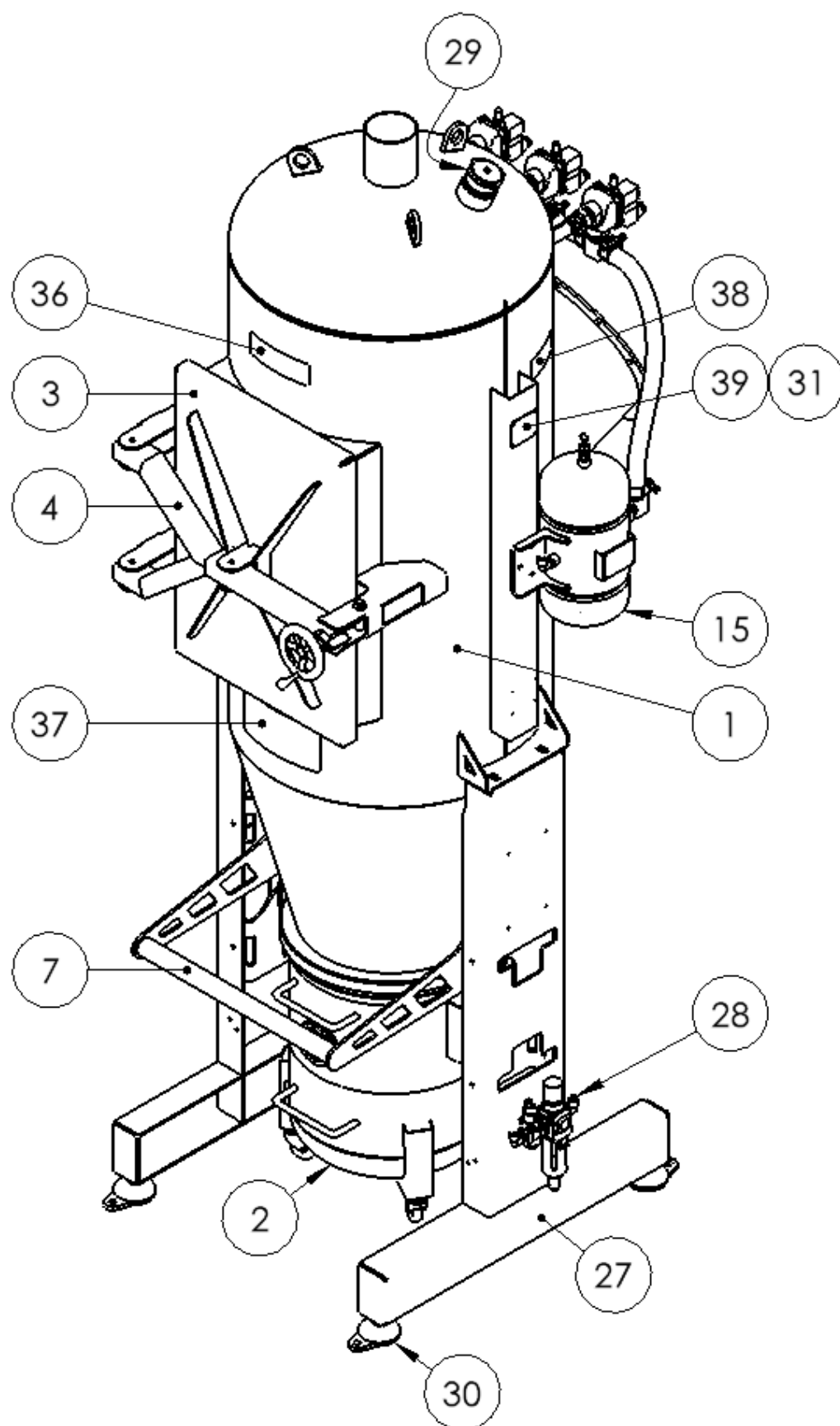


DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Continuado)

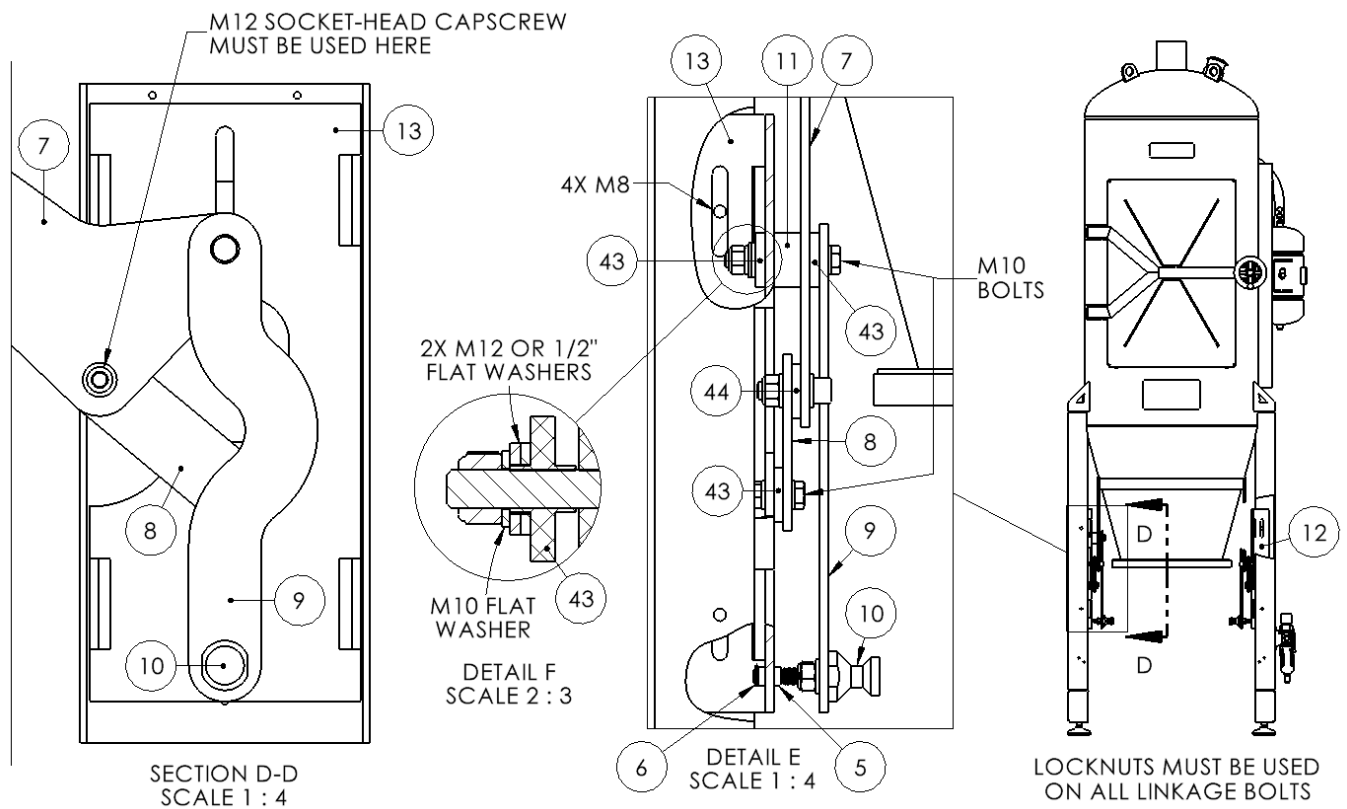
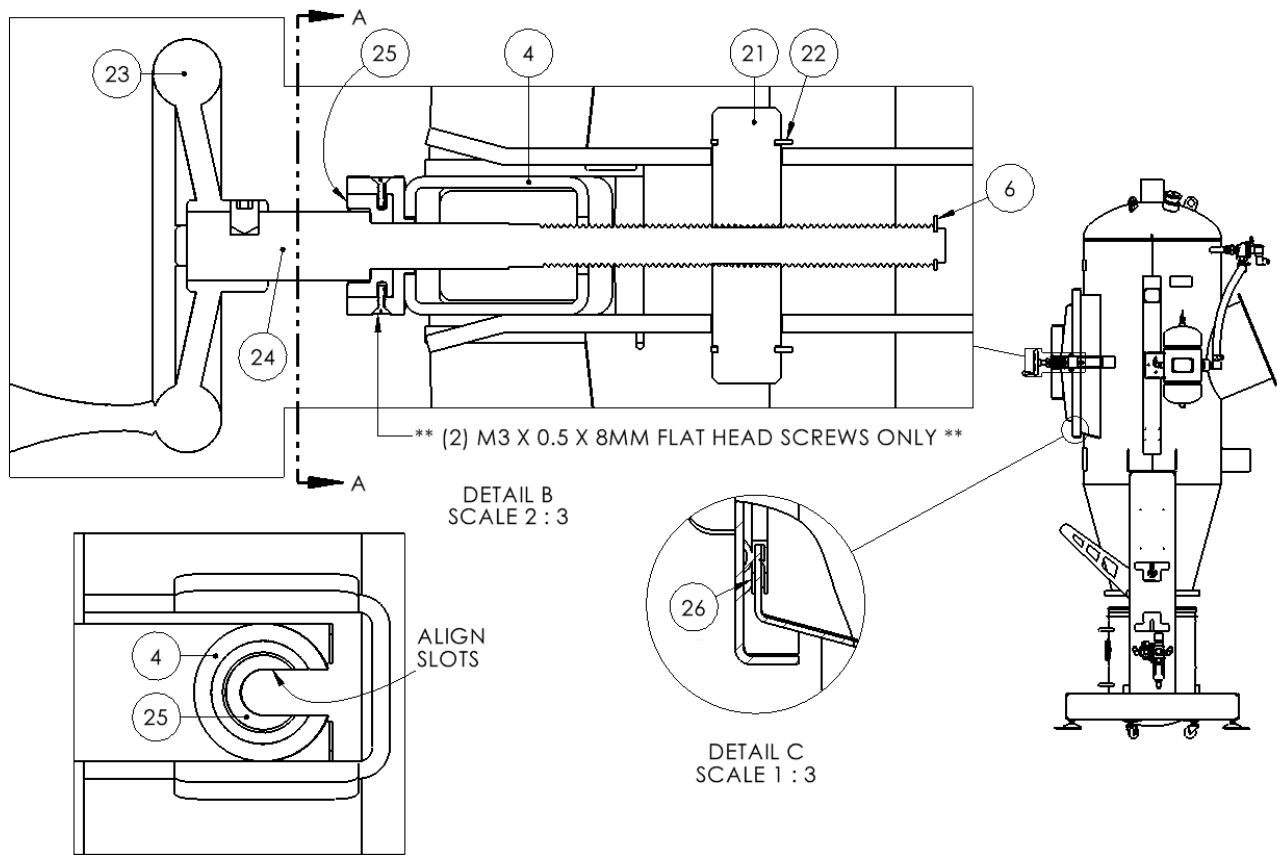


DCU-16 PARTS LIST			
44	2	8110093	BUSHING, NON-SLEEVE, BIN LINKAGE, DCU
43	2	8110460	BUSHING, LARGE, BIN LINKAGE, DCU
42	6	8110459	BUSHING, SLEEVED, BIN LINKAGE, DCU
41	2	3005090	REDUCER,3/4NPSM FEMALE,1NPT MALE,SWVL,Zn
40	1	3005091	HYDRANT TEE,1NPT MALE,(2) 1"BARB,BRONZE
39	2	3005092	HYDRANT ELBOW,1NPT MALE,1"BARB,BRONZE
38	1	3005016	STICKER, WARNING, 4"X 8", "READ MANUAL"
37	1	3004993	EMBLEM, ABS LOGO, 6.23" X 2", STICK-ON
36	.625" 2X	3005006	TUBE,NYLON,1/2" OD,3/8" ID,WEAR-RESIST
35	1	8145203-01	WELDMENT,HANDLE,DCU-16,COLLECTION BIN LINKAGE
34	2	8110416-01	LIFT LINK, DCU, COLLECTION BIN LINKAGE
33	1	3000508	FITTING,SWIVEL,Q/C,90,3/8 T,3/8NPT
32	4	3003585	RIVET, BLIND, 1/8", .337"L
31	1	8110420	DATA PLATE, DCU-16, CE MARKED
30	3	3004905	RIVET NUT,M8X1.25, ZINC-PLATED,0.7MM-3.8
29	4	1000186	CLAMP,QUICK-RELEASE WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN
28	4	8110020	GASKET, VENTURI , DCU-32
27	4	8110010	VENTURI,DRILLED,MIKRO,SPUN, GALVANIZED
26	1	9002256	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE
25	1	3000006	LABEL,PRESSURE RELIEF, 4-1/4 X 1-7/8
24	1	8075255	VALVE, PRESSURE RELIEF, 1 PSI, 2" NPT
23	1	3000473	FITTING,Q/C STRAIGHT 1/4"X1/4"NPT SMC
22	4	8300028M	LEVELING FOOT,103mmOAH,70mmTHRD,M12x1.75
21	2	8145208-01	LEG WELDMENT,DCU-16,BOLT-ON
20	2	8110412-02	LIFT PIN, COLLECTION BIN, DCU
19	2	8110415-01	LEG-TO-HANDLE LINK, DCU BIN LINKAGE
18	1	8110413-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, RIGHT
17	1	8110414-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, LEFT
16	4	3004988	HOSE CLAMP,BOLT STYLE,1 7/32-1 5/16,SS
15	18.88"	3004959	HOSE,BRAIDED,PVC,1" ID,5/32"WALL,120 PSI
14	2	3001228	MUFFLER, 1/4" NPT
13	2	1000440	SOLENOID VALVE,DCU PULSE,1" PORTS,24VDC
12	1	PV-57-100-5P-1P	ASSEM.,SURGE TANK,100 PSI,5.7L,6" DIA,MS
11	1	8110067M	BOLT, DOOR LATCH, DCU
10	3	3004974	RETAINING RING,3/8 SHFT,.035 THK,ZINC
9	1	8110407	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC
8	44"	3004403	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB
7	1	3002655	HAND WHEEL, 4 SPOKE, 4.5" OD .75" ID,
6	2	3000802	EXTERNAL RETAINING RING, .75"OD, ZINC
5	1	8110066M	SWIVEL NUT, DOOR LATCH, DCU
4	1	8145191	WASTE COLLECTION BIN ASM,DCU-16/24
3	1	8145196	WELDMENT, BODY, DCU-16
2	1	8145200	DOOR ARM, DCU-16, W/BUSHING HOLDER
1	1	8145197	WELDMENT, DOOR , DCU-16
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

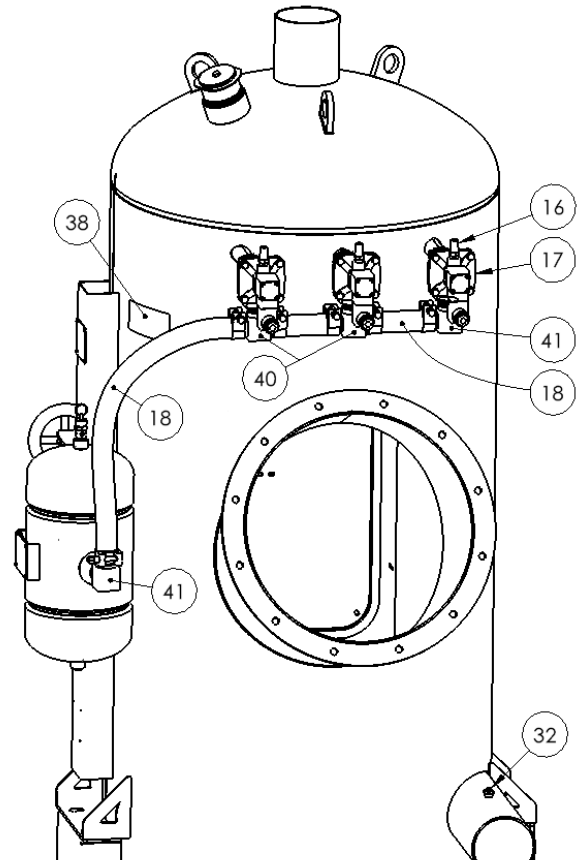
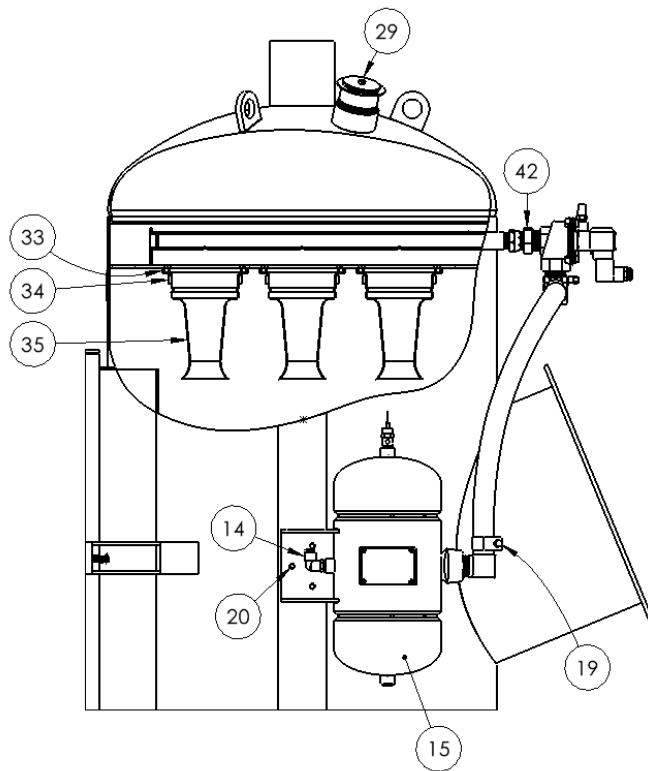
DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX



DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Continuado)

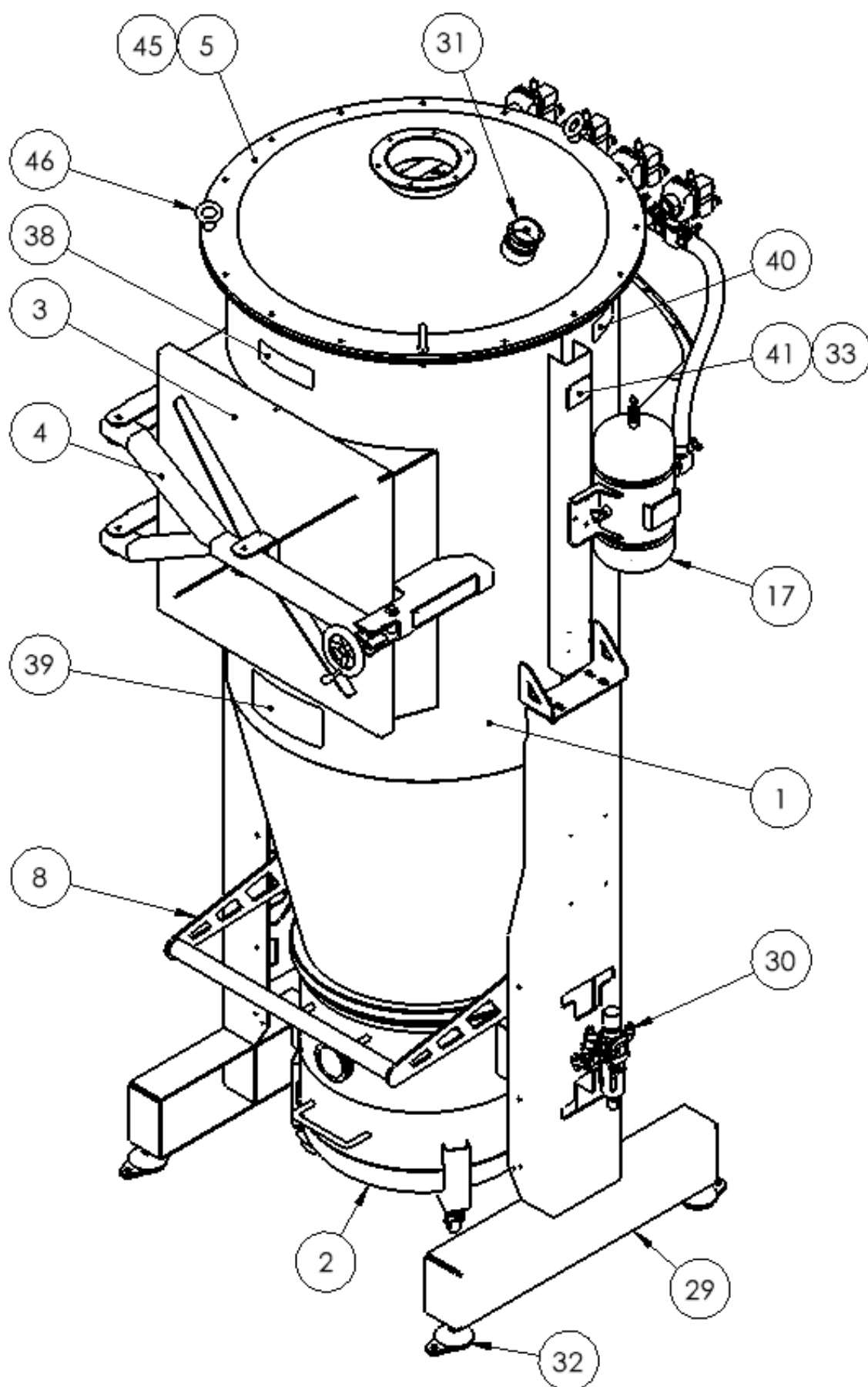


DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Continuado)

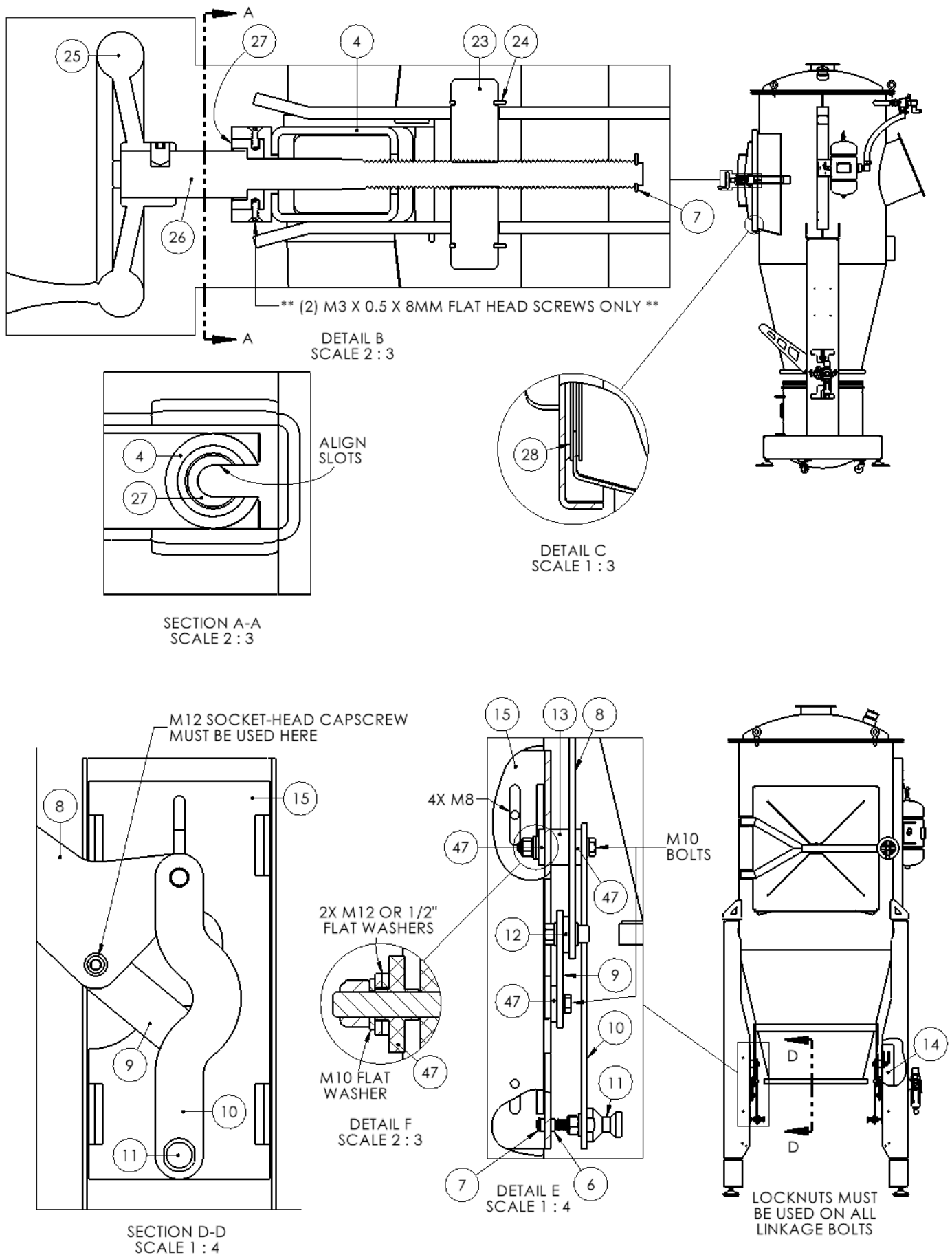


DCU-24 PARTS LIST			
44	2	8110093	BUSHING, NON-SLEEVE, BIN LINKAGE, DCU
43	6	8110459	BUSHING, SLEEVED, BIN LINKAGE, DCU
42	3	3005090	REDUCER,3/4NPSM FEMALE,1NPT MALE,SWVL,Zn
41	2	3005092	HYDRANT ELBOW,1NPT MALE,1"BARB,BRONZE
40	2	3005091	HYDRANT TEE,1NPT MALE,(2) 1"BARB,BRONZE
39	1	8110438	DATA PLATE, DCU-24, CE MARKED
38	1	3000006	LABEL,PRESSURE RELIEF, 4-1/4 X 1-7/8
37	1	3005016	STICKER, WARNING, 4"X 8", "READ MANUAL"
36	1	3004993	EMBLEM, ABS LOGO, 6.23" X 2", STICK-ON
35	9	8110010	VENTURI,DRILLED,MIKRO,SPUN, GALVANIZED
34	9	1000186	CLAMP,QUICK-RELEASE WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN
33	9	8110020	GASKET, VENTURI , DCU-32
32	1	3000473	FITTING,Q/C STRAIGHT 1/4"X1/4"NPT SMC
31	4	3003585	RIVET, BLIND, 1/8", .337"L
30	4	8300028M	LEVELING FOOT,103mmOAH,70mmTHRD,M12x1.75
29	1	8075255	VALVE, PRESSURE RELIEF, 1 PSI, 2" NPT
28	1	9002256	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE
27	2	8145207-01	LEG WELDMENT, DCU-24, BOLT-ON
26	70"	3004403	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB
25	1	8110407	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC
24	1	8110067M	BOLT, DOOR LATCH, DCU
23	1	3002655	HAND WHEEL, 4 SPOKE, 4.5" OD .75" ID,
22	2	3000802	EXTERNAL RETAINING RING, .75"OD, ZINC
21	1	8110066M	SWIVEL NUT, DOOR LATCH, DCU
20	3	3004905	RIVET NUT,M8X1.25, ZINC-PLATED,0.7MM-3.8
19	6	3004988	HOSE CLAMP,BOLT STYLE,1 7/32-1 5/16,SS
18	31"	3004959	HOSE,BRAIDED,PVC,1" ID,5/32"WALL,120 PSI
17	3	1000440	SOLENOID VALVE,DCU PULSE,1" PORTS,24VDC
16	3	3001228	MUFFLER, 1/4" NPT
15	1	PV-57-100-5P-1P	ASSEM.,SURGE TANK,100 PSI,5.7L,6" DIA,MS
14	1	3000508	FITTING,SWIVEL,Q/C,90,3/8 T,3/8NPT
13	1	8110414-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, LEFT
12	1	8110413-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, RIGHT
11	2	8110460	BUSHING, LARGE, BIN LINKAGE, DCU
10	2	8110412-02	LIFT PIN, COLLECTION BIN, DCU
9	2	8110416-01	LIFT LINK, DCU, COLLECTION BIN LINKAGE
8	2	8110415-01	LEG-TO-HANDLE LINK, DCU BIN LINKAGE
7	1	8145203-01	WELDMENT,HANDLE,DCU-16,COLLECTION BIN LINKAGE
6	3	3004974	RETAINING RING,3/8 SHFT,.035 THK,ZINC
5	.625" 2X	3005006	TUBE,NYLON,1/2" OD,3/8" ID,WEAR-RESIST
4	1	8145210	DOOR ARM, DCU-24, W/BUSHING HOLDER
3	1	8145211	WELDMENT, DOOR , DCU-24
2	1	8145191	WASTE COLLECTION BIN ASM,DCU-16/24
1	1	8145205	WELDMENT, BODY, DCU-24, BIN
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

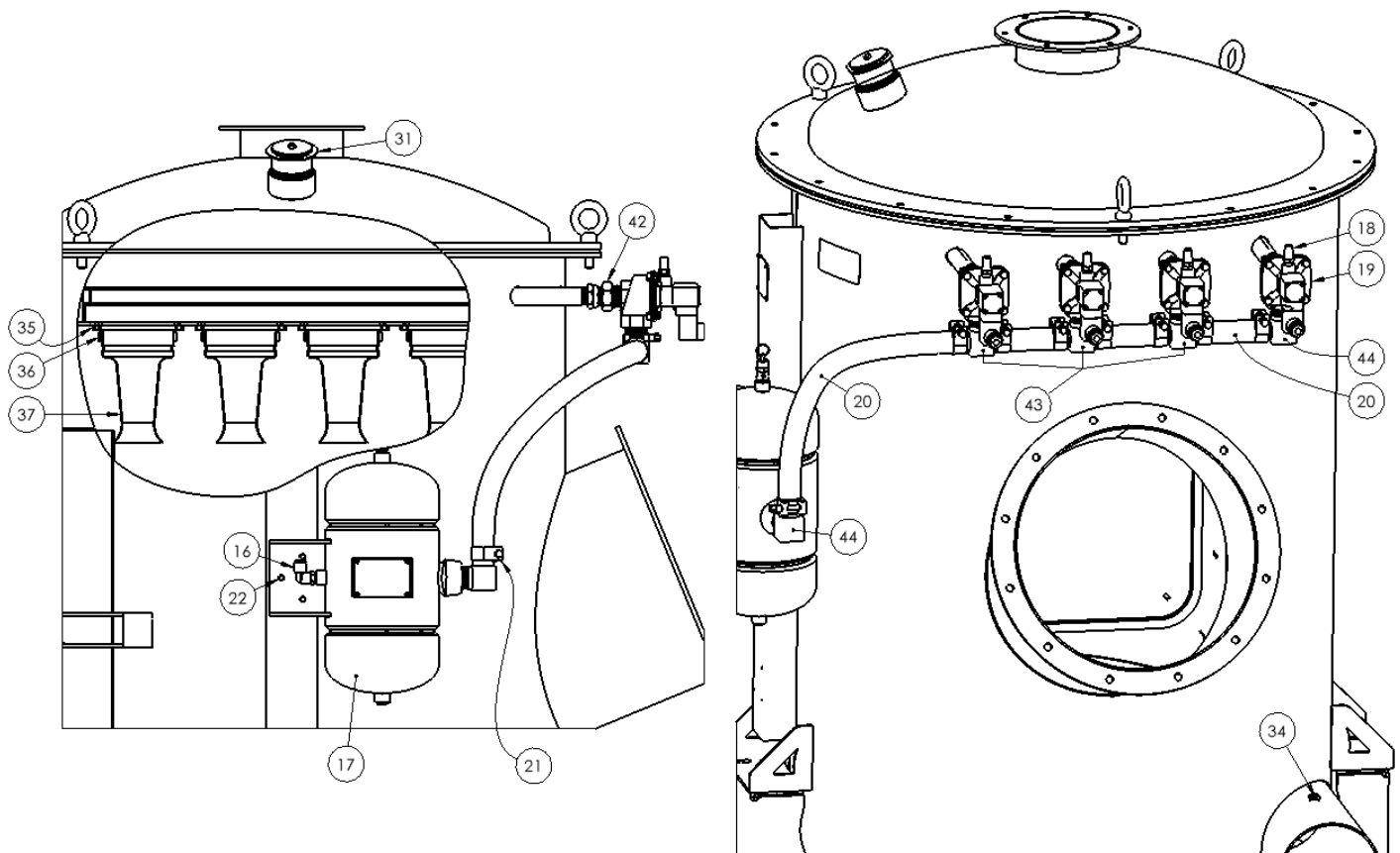
DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX



DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXXX (Continuado)

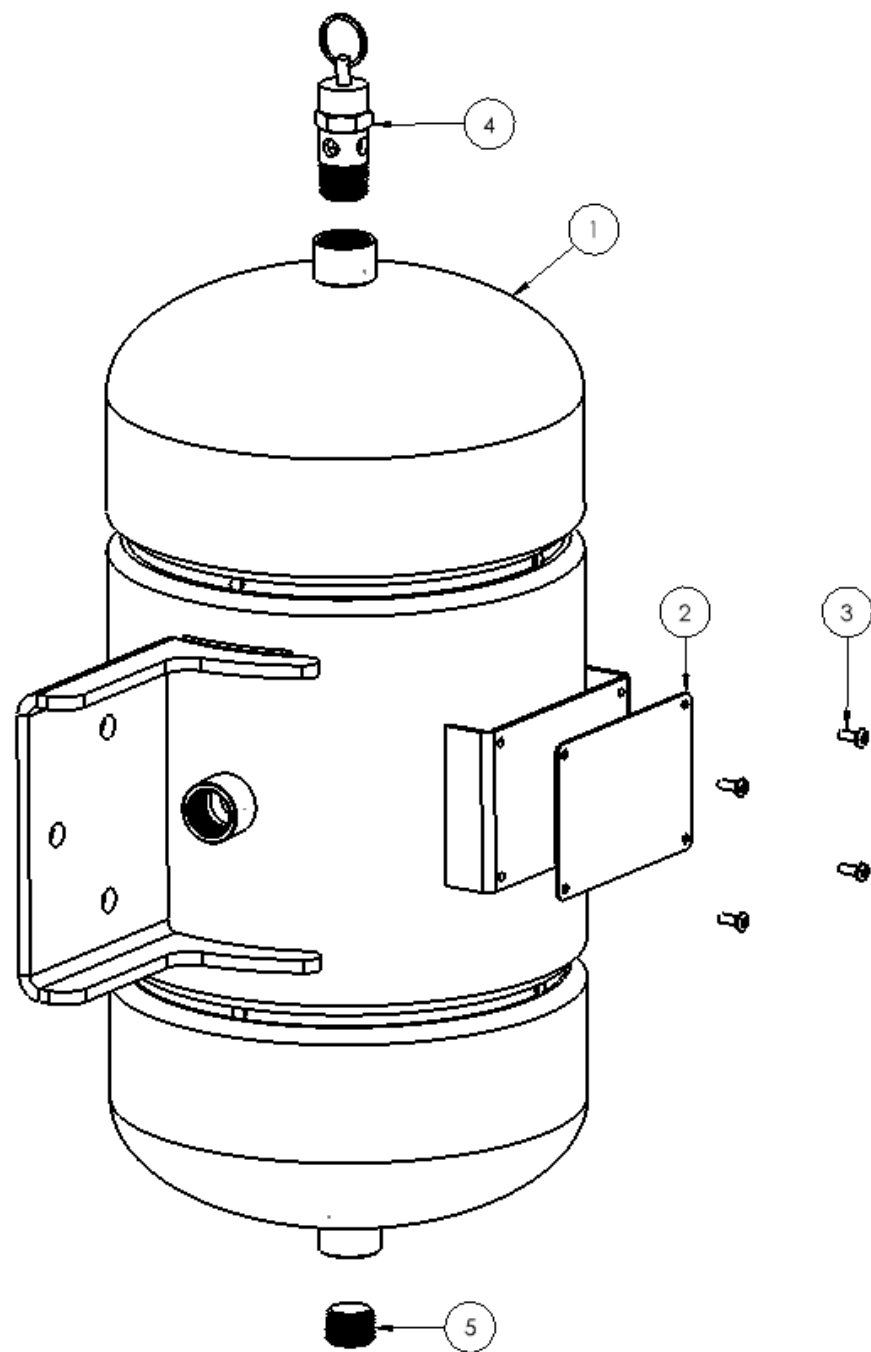


DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Continuado)



DCU-32 PARTS LIST			
47	6	8110459	BUSHING, SLEEVED, BIN LINKAGE, DCU
46	3	3000003M	EYEBOLT,M12 X 1.75,38MM SHANK,W/SHLDR
45	1	8110124	GASKET, DCU-32 PLENUM, 36.00" OD, .188 THK
44	2	3005092	HYDRANT ELBOW,1NPT MALE,1"BARB,BRONZE
43	3	3005091	HYDRANT TEE,1NPT MALE,(2) 1"BARB,BRONZE
42	4	3005090	REDUCER,3/4NPSM FEMALE,1NPT MALE,SWVL,Zn
41	1	8110454	DATA PLATE, DCU-32, CE MARKED
40	1	3000006	LABEL,PRESSURE RELIEF, 4-1/4 X 1-7/8
39	1	3005016	STICKER, WARNING, 4"X 8", "READ MANUAL"
38	1	3004993	EMBLEM, ABS LOGO, 6.23" X 2", STICK-ON
37	16	8110010	VENTURI,DRILLED,MIKRO,SPUN, GALVANIZED
36	16	1000186	CLAMP,QUICK-RELEASE WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN
35	16	8110020	GASKET, VENTURI , DCU-32
34	1	3000473	FITTING,Q/C STRAIGHT 1/4"X1/4"NPT SMC
33	4	3003585	RIVET, BLIND, 1/8", .337"L
32	4	8300028M	LEVELING FOOT,103mmOAH,70mmTHRD,M12x1.75
31	1	8075255	VALVE, PRESSURE RELIEF, 1 PSI, 2" NPT
30	1	9002256	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE
29	2	8145216-01	LEG WELDMENT, DCU-32, BOLT-ON
28	87"	3004403	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB
27	1	8110407	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC
26	1	8110067M	BOLT, DOOR LATCH, DCU
25	1	3002655	HAND WHEEL, 4 SPOKE, 4.5" OD .75" ID,
24	2	3000802	EXTERNAL RETAINING RING, .75"OD, ZINC
23	1	8110066M	SWIVEL NUT, DOOR LATCH, DCU
22	3	3004905	RIVET NUT,M8X1.25, ZINC-PLATED,0.7MM-3.8
21	8	3004988	HOSE CLAMP,BOLT STYLE,1 7/32-1 5/16,SS
20	34.75"	3004959	HOSE,BRAIDED,PVC,1" ID,5/32"WALL,120 PSI
19	4	1000440	SOLENOID VALVE,DCU PULSE,1" PORTS,24VDC
18	4	3001228	MUFFLER, 1/4" NPT
17	1	PV-57-100-5P-1P	ASSEM.,SURGE TANK,100 PSI,5.7L,6" DIA,MS
16	1	3000508	FITTING,SWIVEL,Q/C,90,3/8 T,3/8NPT
15	1	8110414-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, LEFT
14	1	8110413-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, RIGHT
13	2	8110460	BUSHING, LARGE, BIN LINKAGE, DCU
12	2	8110093	BUSHING, NON-SLEEVE, BIN LINKAGE, DCU
11	2	8110412-02	LIFT PIN, COLLECTION BIN, DCU
10	2	8110416-01	LIFT LINK, DCU, COLLECTION BIN LINKAGE
9	2	8110415-01	LEG-TO-HANDLE LINK, DCU BIN LINKAGE
8	1	8145217-01	WELDMENT,HANDLE,DCU-32 COLLECTION BIN LINKAGE
7	3	3004974	RETAINING RING,3/8 SHFT,.035 THK,ZINC
6	.625" 2X	3005006	TUBE,NYLON,1/2" OD,3/8" ID,WEAR-RESIST
5	1	8145181	LID WELDMENT,DCU-32,30" TANK HEAD
4	1	8145214	DOOR ARM, DCU-32, W/BUSHING HOLDER
3	1	8145215	WELDMENT, DOOR , DCU-32
2	1	8145194	WASTE COLLECTION BIN ASM,DCU32
1	1	8145213	WELDMENT, BODY, DCU-32, BIN
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

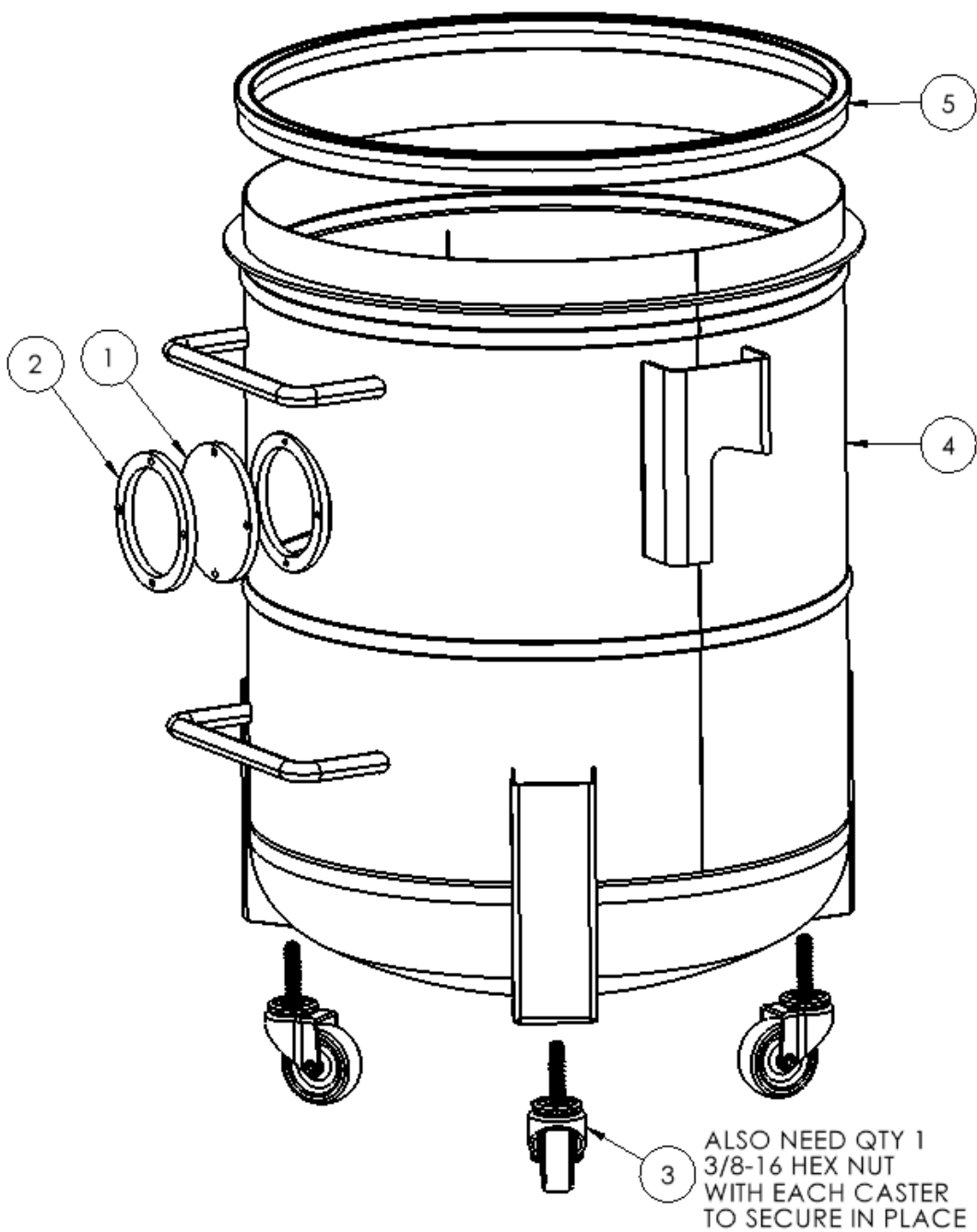
PV-57-100-5P-1P



SURGE TANK PARTS LIST			
5	1	3003002-01	PLUG,3/8MPT,FLUSH,HOLLOW,HEX,PIPE
4	1	3005017	SAFETY VALVE,ASME,3/8NPT,100PSI, BRASS
3	4	3003585	RIVET, BLIND, 1/8", .337"L
2	1	8110411	DATA PLATE,SURGE TANK,5.7L,100 PSI
1	1	8145201	SURGE TANK,5.7L,6" DIA,WELDMENT,MS
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

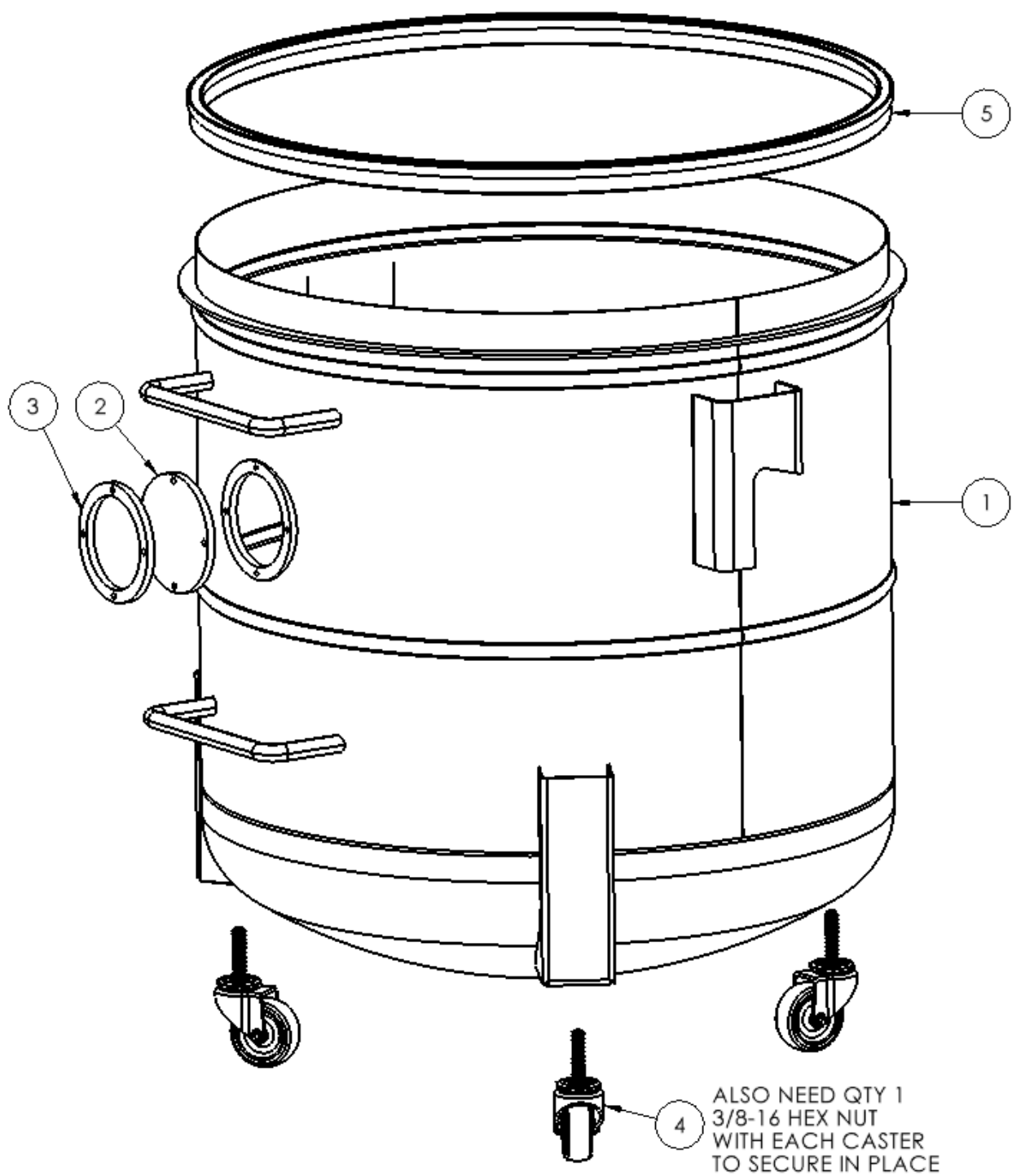
Conjuntos de contenedores de recogida de residuos

8145191 (DCU-16 & DCU-24)



DCU-16/24 COLLECTION BIN PARTS LIST			
5	4FT	3004768	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM
4	1	8145192	WASTE COLLECTION BIN WELDMENT,DCU16/24
3	3	3004859	CASTER,ADJUSTABLE,2" WHEEL,3/8-16 STUD
2	1	7230203	RING,BIN SIGHT GLASS,CLEAN OUT,DCU32 DWG
1	1	7230202	SIGHT GLASS,BIN.CLEAN OUT/DCU32
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

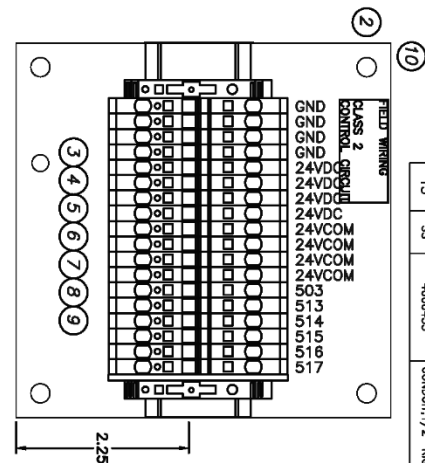
8145194 (DCU-32)



DCU-32 COLLECTION BIN PARTS LIST			
5	5.25FT	3004768	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM
3	3	3004859	CASTER,ADJUSTABLE,2" WHEEL,3/8-16 STUD
2	1	7230203	RING,BIN SIGHT GLASS,CLEAN OUT,DCU32 DWG
1	1	7230202	SIGHT GLASS,BIN.CLEAN OUT/DCU32
4	1	8145193	WASTE COLLECTION BIN WELDMENT,DCU32
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

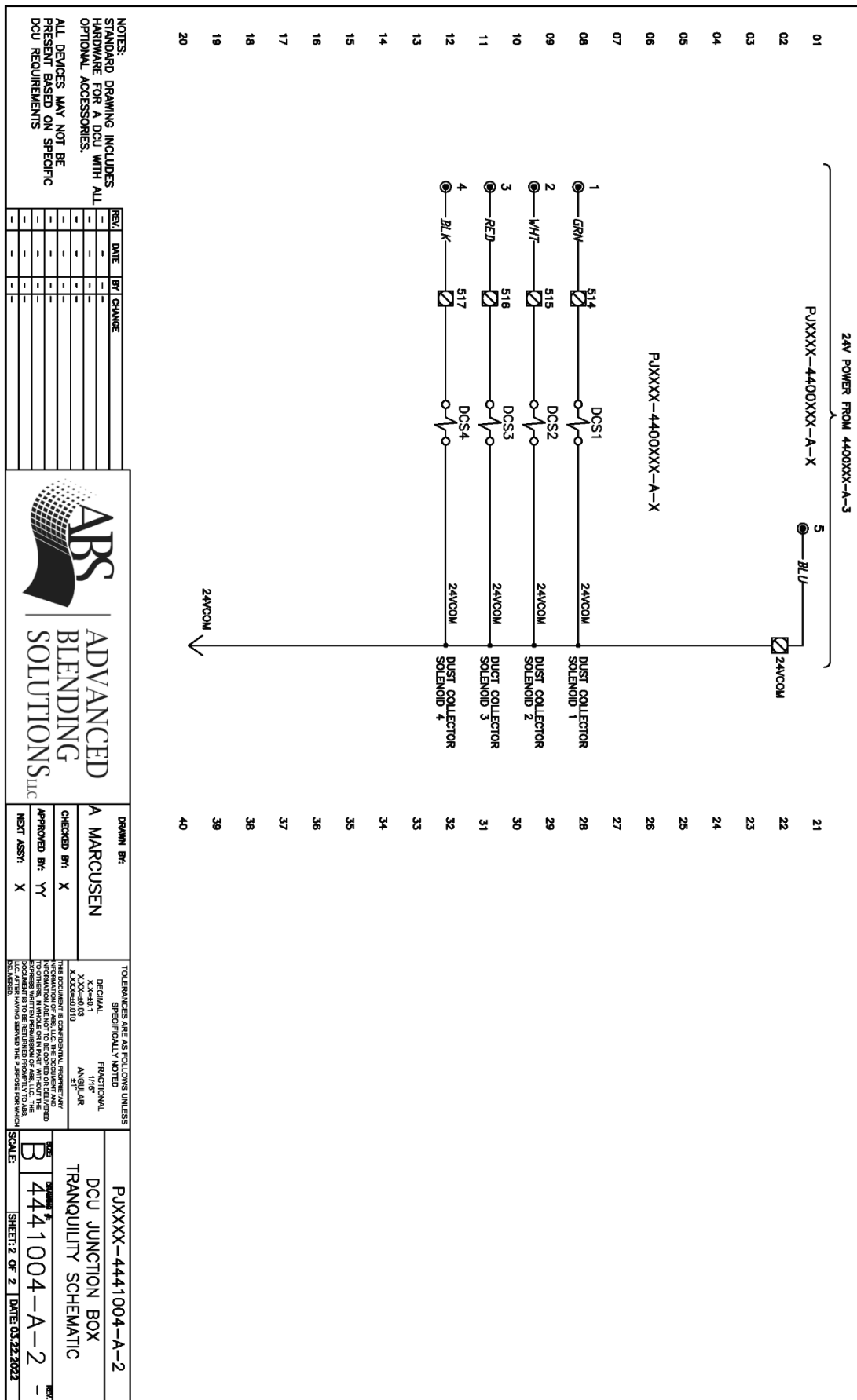
Esquemas de la caja de conexiones

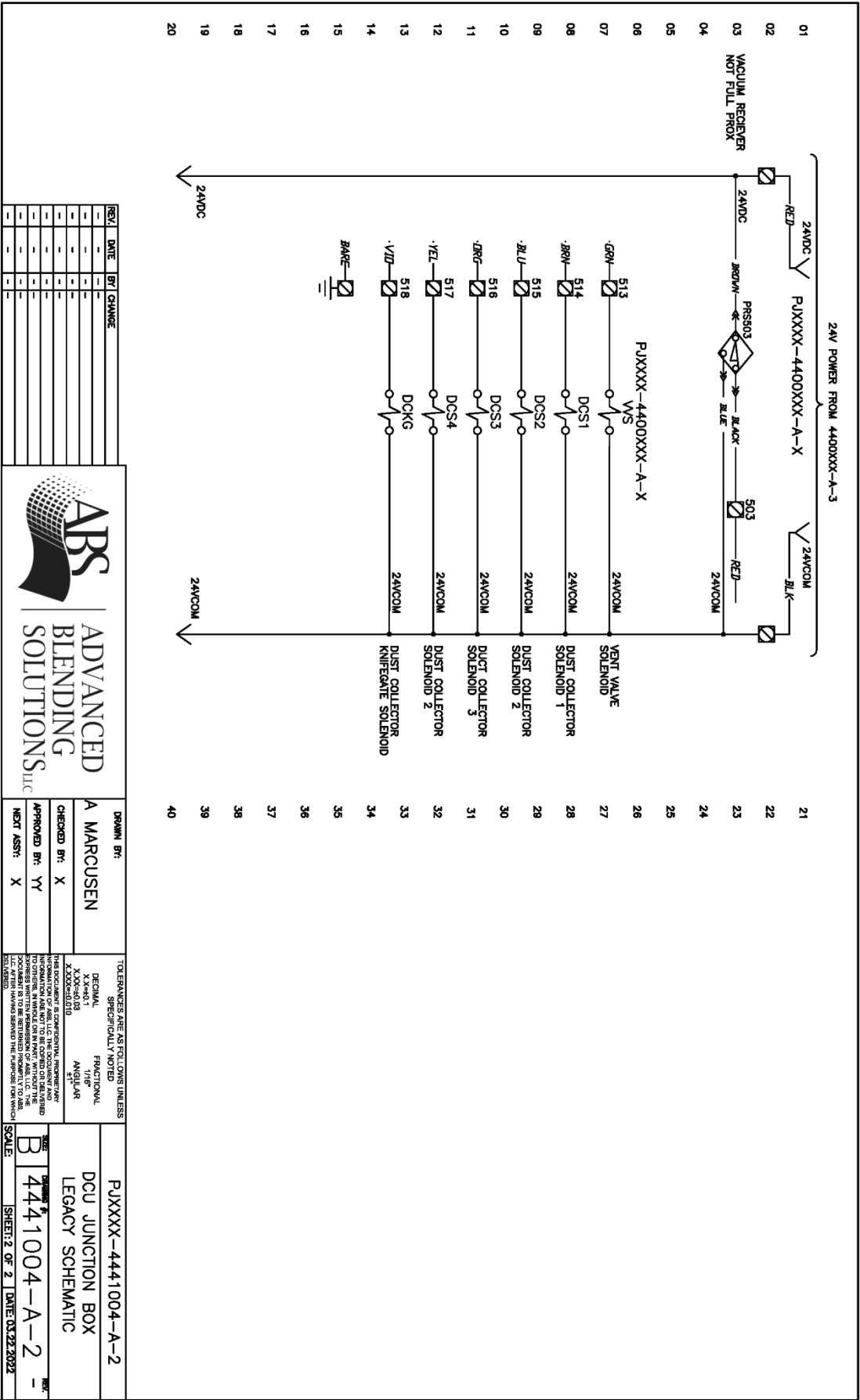
Utilice el siguiente dibujo para todos los modelos DCU-16 y DCU-24 *sin* E/S adicionales. Los cambios eléctricos específicos del proyecto con respecto a la norma se anotan en los documentos de cierre.



ITEM	QTY	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	4000349	ENCLOSURE, 6" x 6" x 4"
2	1	4000350	ENCLOSURE, SUB PANEL 6" x 6"
3	14	4000578	TB, 32A GRAY SPRING CAGE 2.5MM
4	4	4000579	TB,GROUND BLOCK SPRING CAGE 2.5MM
5	1	4000581	TB,END BARRIER SPRING CAGE
6	2	4000009	TB, END ANCHOR
7	SS	4000163	TB,LABEL 1492
8	6	4000580	TB, JUMPER 2 POS SPRING CAGE
9	SS	4000536-01	DIN RAIL 2 METER, TALL
10	1	-	CUSTOM LABEL
11	1	-	ABS PANEL STICKER
12	-	4002498	ELEC,WIRE 22AWG,ROUND,NON-SHIELD
13	-	4002495	ELEC,CABLE SHIELDED 18/12
14	SS	4000420	CONDUIT,1/2" I/T CORRUG, 125"-4"
15	SS	4000455	CONDUIT,1/2" RIGID LOCKNUT

PJXXXX-4441004-A-1	DCU JUNCTION BOX	ENCLOSURE	SIZE: 100mm x 100mm x 100mm
B	4441004-A-1	-	SCALE: 1:1
SHEET: 1 OF 2		DATE: 03.22.2022	





Utilice el siguiente dibujo para todos los modelos DCU-32 y DCU-24 *con* E/S adicionales. Los cambios eléctricos específicos del proyecto con respecto a la norma se anotan en los documentos de cierre.

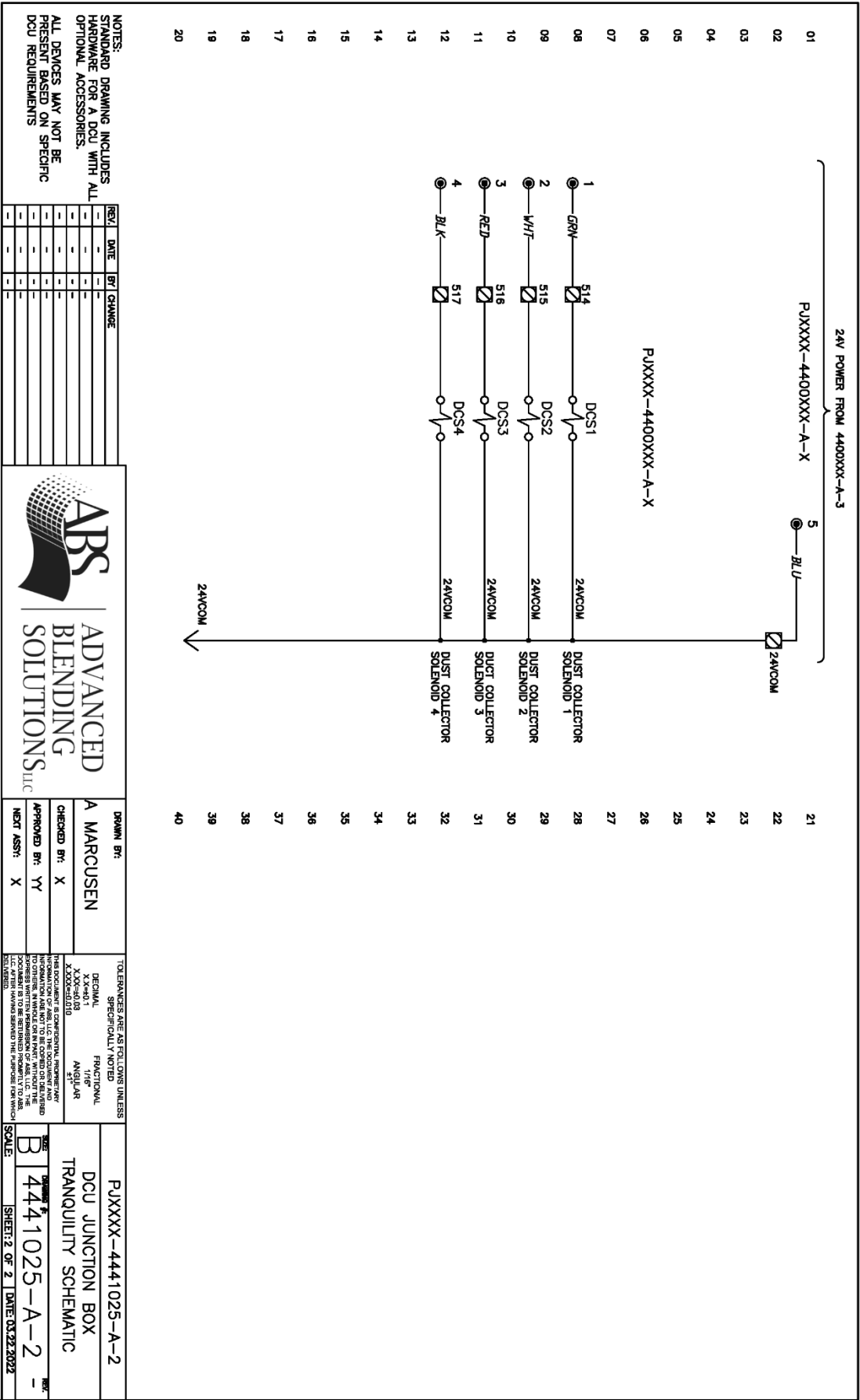
ABS SOLUTIONS LLC

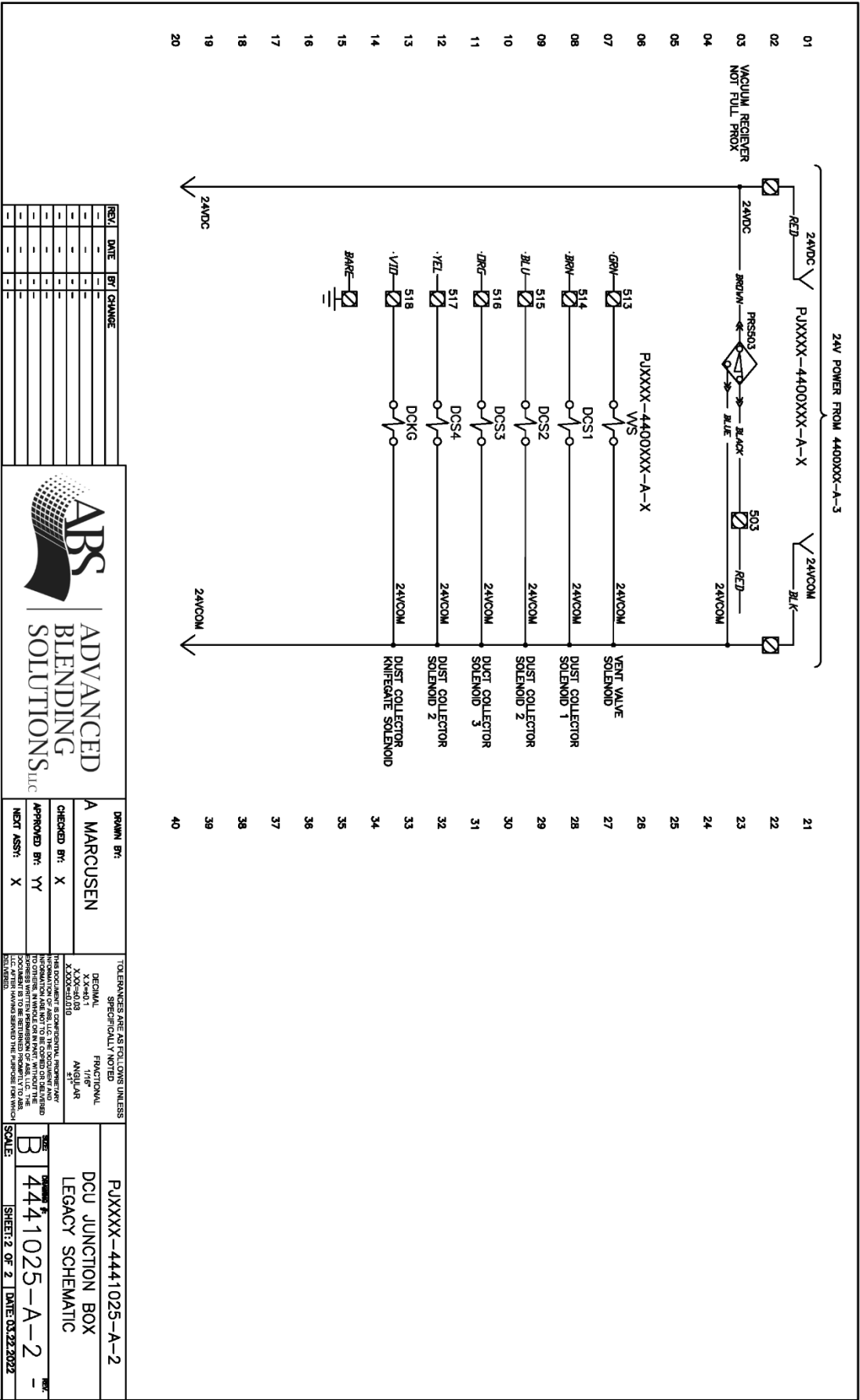
PUMP A DCL #8 DWG#441025-A-1

DCU JUNCTION BOX ENCLOSURE

SCALE: SHEET 1 OF 2 DATE 03/22/2022

ITEM	QTY	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	4000349	ENCLOSURE, 6" x 6" x 4"
2	1	4000350	ENCLOSURE, SUB PANEL, 6" x 6"
3	14	4000578	TB, 32A GRAY SPRING CAGE 2.5MM
4	4	4000579	TB,GROUND BLOCK SPRING CAGE 2.5MM
5	1	4000581	TB,END BARRIER SPRING CAGE
6	2	4000009	TB, END ANCHOR
7	SS	4000163	TB,LABEL 1492
8	6	4000580	TB, JUMPER 2 POS SPRING CAGE
9	SS	4000536-01	DIN RAIL, 2 METER, TALL
10	1	-	CUSTOM LABEL
11	1	-	ABS PANEL STOKER
12	-	4002498	ELEC.WIRE 22AWG,ROUND,NON-SHIELD
13	-	4002495	ELEC.CABLE SHIELDED 18/12
14	SS	4000420	CONDUIT,1/2" L/T CORROSP .125"-4"
15	SS	4000455	CONDUIT,1/2" ROID LOCKNUT
16	SS	4000420-02	CONDUIT,3/4" L/T CORROSP .56"-88
17	SS	4000020	CONDUIT,3/4" ROID LOCKNUT TB





Información sobre la garantía

Consulte sus documentos de liquidación para obtener información específica sobre la garantía.

Anexo I: Declaración de conformidad



CERTIFICADO Y DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD PARA EL MARCADO CE

Datos de contacto de la empresa:

Advanced Blending Solutions, LLC
W5649 County Rd 342
Wallace, MI 49893

Advanced Blending Solutions, LLC. Declara que su:

DCU Unidades de filtración de aire de la serie
PV Tanques de compensación en serie

se clasifican dentro de las siguientes Directivas de la UE:

Directiva de Máquinas 2006/42/EC
Directiva de Baja Tensión 2014/35/EU
Directiva de Compatibilidad Electromagnética 2014/30/EU
Recipientes a presión simples 2014/29/EU

y se ajusta a las siguientes normas de armonización de la UE:

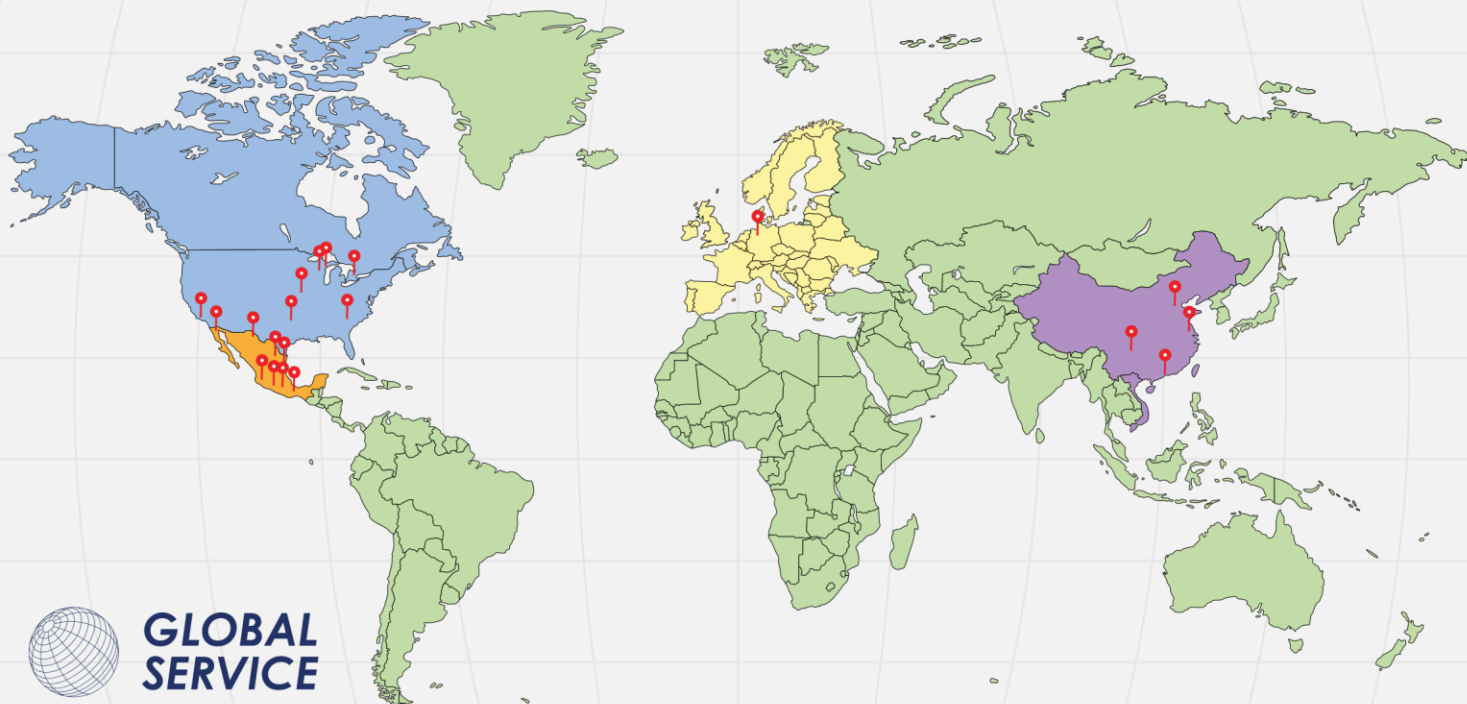
EN ISO 4414:2010 EN 60204-1:2006/A1:2009
EN 61000-6-2:2005 EN 61000-6-4:2007/A1:2011

Fecha: 6/7/2024**Cargo del firmante: Responsable de Calidad****Nombre del firmante: Steve Kedsch****Firmado a continuación:**

p.p Advanced Blending Solutions, LLC.



ADVANCED
BLENDING
SOLUTIONS_{LLC}



Con sede en Wallace, Michigan, Advanced Blending Solutions es un diseñador y fabricante de clase mundial de manipulación, mezcla y controles de materiales para la industria del plástico. Con representantes en todo el mundo, ABS es una empresa de rápido crecimiento comprometida con proporcionar los mejores productos y servicios para satisfacer las necesidades únicas de sus clientes.

Dirección Corporativa

Advanced Blending Solutions
W5649 County Rd. 342
Wallace, MI 49893

Dirección postal

Advanced Blending Solutions
PO Box 37
Wallace, MI 49893

Para consultas posventa, solicitudes de cotización u órdenes de compra, comuníquese con nuestro equipo.

Correo electrónico: orders@adv-blend.com

Teléfono: +1-906-914-4180

Para obtener servicio y soporte durante el horario comercial, comuníquese con Servicio al cliente.

Correo electrónico: customerservice@adv-blend.com

Teléfono: +1-906-914-4180

Para soporte o servicio fuera del horario de atención y los fines de semana, utilice nuestra línea dedicada.

Teléfono: +1-888-204-5080