



ADVANCED
BLENDING
SOLUTIONS_{LLC}

Luftfilterereinheit (DCU) - Bedienungsanleitung



Unterstützte Modellnummern

DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX

DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX

DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX

Inhaltsverzeichnis

Warnhinweise	1
Allgemeine Informationen.....	1
Identifikationsinformationen	3
Bestimmungsgemäße Verwendung	4
Konformitätserklärung	4
Sicherheitshinweise	4
Sicherheitsrisiken	4
Informationen zum Aufkleber	4
Sicherheitseinrichtungen	5
Stabilität und Transport.....	5
Lärm und Vibrationen.....	5
Einbauanleitung	6
Entladen und Auspacken.....	6
Schritte zum Entfernen der Verpackung.....	6
Einbauort – Auswahl und Vorbereitung.....	6
Aufstellen	6
Burst-Bedienfeld (falls zutreffend)	7
Instandhaltung	7
Wartungsplan	7
Wartungsverfahren	8
Reinigung von Filtern	8
Filterwechsel	9
Leeren des Sammelbehälters	10
Austausch der Türbuchse	11
Austausch der Türdichtung	11
Austausch der Dichtung des Auffangbehälters	12
Filterregler und Druckstoßbehälter Flüssigkeitsablass.....	13
Fehlerbehebung	15
Ersatzteil-Spezifikationen	16
Plissee-Filter (ABS 3000586-01).....	16
Taschenfilter (ABS 3000586).....	16
Empfohlene Ersatzteilliste.....	17
Illustrierte Teileliste	18
DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	18

DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Fortsetzung)	19
DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Fortsetzung)	20
DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	22
DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Fortsetzung)	23
DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Fortsetzung)	24
DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	26
DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Fortsetzung)	27
DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Fortsetzung)	28
PV-57-100-5P-1P	30
Baugruppen für Abfallsammelbehälter	31
8145191 (DCU-16 & DCU-24).....	31
8145194 (DCU-32).....	32
Schaltpläne für die Anschlussdose	33
Informationen zur Garantie	41
Anhang I: Konformitätserklärung	42

Warnhinweise

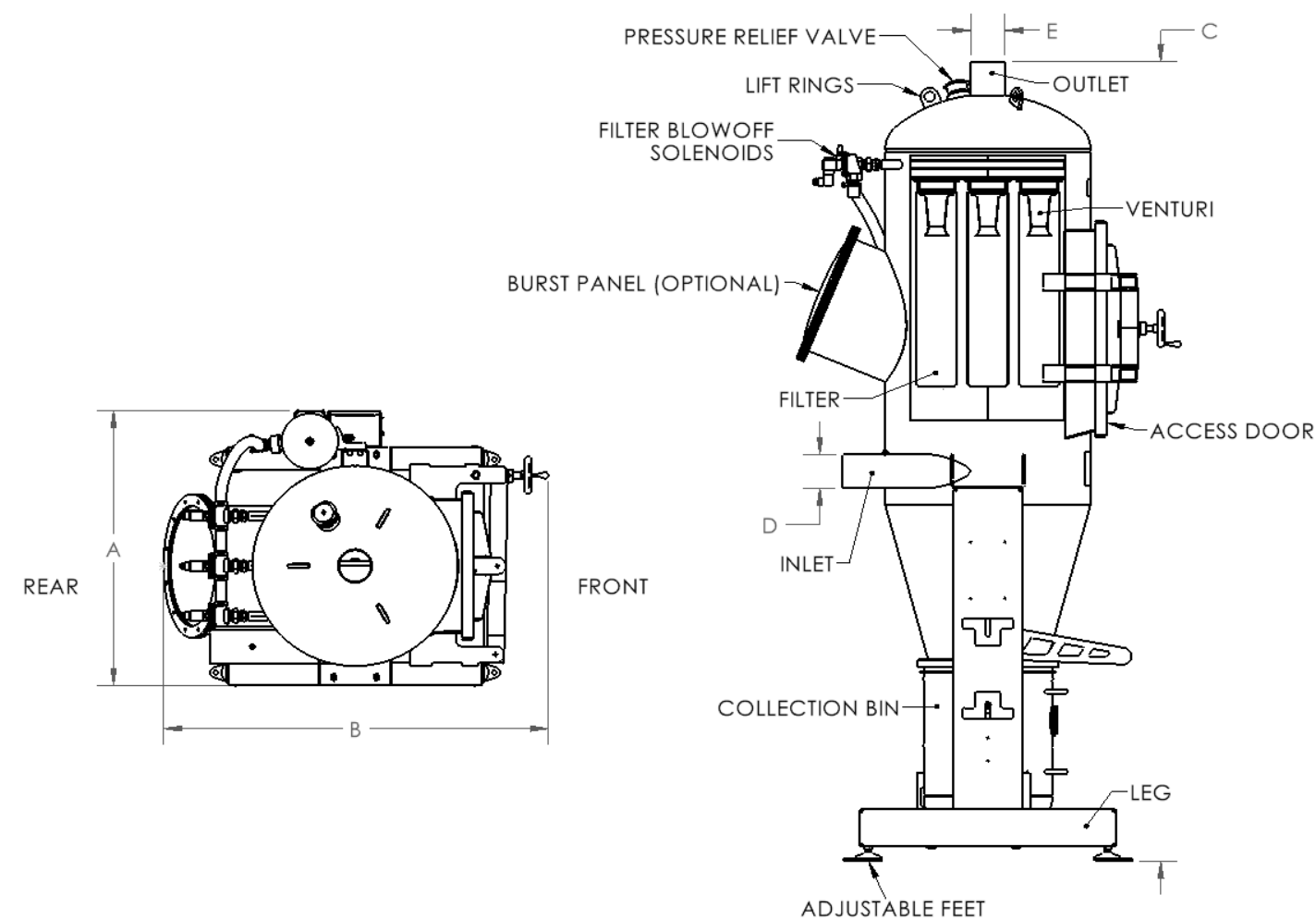
1. Lesen Sie dieses Handbuch sowie alle anderen Dokumentationen, die Ihrem Gerät beiliegen, vor der Installation, dem Betrieb und der Wartung vollständig durch.
2. Installieren oder warten Sie das Gerät NICHT, ohne die ordnungsgemäßen Prozesse/Verfahren zu befolgen, die in den Abschnitten Sicherheitsinformationen UND Installationsanweisungen beschrieben sind.

Allgemeine Informationen

Gedruckte Kopien dieses Dokuments werden nicht kontrolliert. Um nach einer aktualisierten Version dieses Dokuments zu suchen, besuchen Sie <https://adv-blend.com/products/air-filtration/> oder folgen Sie dem QR-Code.



ABS-Luftfiltereinheiten verwenden eine Reihe von Filtern, um Partikel aus der Luft zu sammeln, bevor sie in eine Vakuumpumpe gelangen, um die Sauberkeit zu gewährleisten. Die Luft tritt durch das horizontale Rohr an der Rückseite in das Gerät ein, wird gefiltert und tritt durch das vertikale Rohr oben aus. Diese Einheiten verfügen über eine robuste Gehäuseschweißkonstruktion, die in drei verschiedenen Größen erhältlich ist und von angeschraubten Beinen aus Baustahl getragen wird. Die Gehäuse sind in Baustahl oder Edelstahl erhältlich und so konzipiert, dass sie den Luftstrom optimieren und Einschränkungen minimieren. Alle Geräte sind standardmäßig mit einer großen Fronttür für einen einfachen Filterzugang und Filtern ausgestattet, die durch Schnellverschlüsse für einen einfachen Wechsel gesichert sind. In Kombination mit ABS-Pumpensystemen haben Anwender die Möglichkeit, die Druckdifferenz zwischen Ein- und Auslass genau zu überwachen. Auf diese Weise können Alarmer eingestellt und Reinigungszyklen gesteuert werden, um sicherzustellen, dass nur verschmutzte Filter gereinigt werden. ABS bietet Luftfiltereinheiten an, die NFPA-konform für brennbare Materialien der Gefahrenklasse bis ST-2 sind.



MODEL	A (WIDTH)		B (DEPTH)		C (HEIGHT)		D (INLET)		E (OUTLET)	
DCU-16	32.13 in	0.82 m	33.87 in	0.86 m	73.63 in	1.87 m	3.00 in	76.2 mm	2.50 in	63.5 mm
DCU-24	32.89 in	0.84 m	44.74 in	1.14 m	95.83 in	2.43 m	4.00 in	101.6 mm	4.00 in	101.6 mm
DCU-32	42.47 in	1.08 m	52.58 in	1.34 m	106.89 in	2.72 m	6.00 in	152.4 mm	6.00 in	152.4 mm

MODEL	APPROX. UNIT WEIGHT (DEPENDANT ON ORDER CODE)
DCU-16	350 LBS / 159 KG
DCU-24	500 LBS / 227 KG
DCU-32	900 LBS / 408 KG

Identifikationsinformationen

Das Typenschild auf der rechten Seite des Geräts enthält folgende Informationen:

- (A) Geräte-Serien
- (B) Untermodell der Geräteserie
- (C) Baujahr



Das Typenschild am Ausgleichsbehälter des Geräts enthält folgende Informationen:

- (A) Kennung des Tanks
- (B) Maximale Druckstufe
- (C) Arbeitstemperaturbereich
- (D) Interne Kapazität
- (E) Chargen-Identifikationsnummer



Bestimmungsgemäße Verwendung

Diese Einheit ist für den Einsatz im Förderprozess von Schüttgütern mit einer Mindestpartikelgröße von 10 Mikrometern bei einem Vakuum von bis zu 16 Zoll Quecksilber ausgelegt. Das Gerät erfordert keine Anwesenheit eines Bedieners während des Gebrauchs und ist nicht als Teil des Arbeitsplatzes vorgesehen. Es ist nur für den Einsatz in Innenräumen in einem allgemeinen, nicht gefährlichen, nicht klassifizierten Bereich zugelassen. Es ist NICHT für den Einsatz in Bereichen ausgelegt, in denen Explosionsgefahren durch brennbare Stäube oder Dämpfe bestehen können.

Konformitätserklärung

Dieses Gerät wurde in Übereinstimmung mit den Spezifikationen der Richtlinien 2006/42/EG, 2014/35/EU, 2014/30/EU und 2014/29/EU entwickelt und hergestellt. Die Konformitätserklärung ist in Anhang I enthalten.

Sicherheitshinweise

Das Personal muss vor der Arbeit mit diesem Gerät über Schutzvorrichtungen, das Risiko von Verletzungen und deren Vermeidung sowie die allgemeinen Sicherheitsgesetze und -normen unterwiesen werden. Befolgen Sie alle Anweisungen und Normen, die in diesem Handbuch aufgeführt sind. Jeder, der an diesem Gerät arbeiten möchte, muss zuvor den gesamten Inhalt dieses Handbuchs lesen und verstehen. Der Arbeitsbereich muss stets frei von Hindernissen gehalten werden, die den täglichen Betrieb und den Notfallbetrieb beeinträchtigen würden.

Warnung: Es ist zwingend erforderlich, dass zu keinem Zeitpunkt Sicherheitsvorrichtungen am Gerät entfernt oder manipuliert werden. Sollte eine Sicherheitsvorrichtung entfernt oder manipuliert werden, lehnt der Hersteller jede Verantwortung für die Sicherheit der Ausrüstung ab.

Sicherheitsrisiken

Alle Informationen in diesem Handbuch wurden mit der Absicht verfasst, Risiken zu beseitigen, die durch die Unachtsamkeit von Personen verursacht werden, die das Gerät bedienen, bearbeiten, warten oder anderweitig mit dem Gerät zu tun haben. Wenn das Gerät unter den richtigen Bedingungen bestimmungsgemäß verwendet wird, weist es nicht die in der Richtlinie 2006/42/EG festgelegten Risiken auf.

Informationen zum Aufkleber



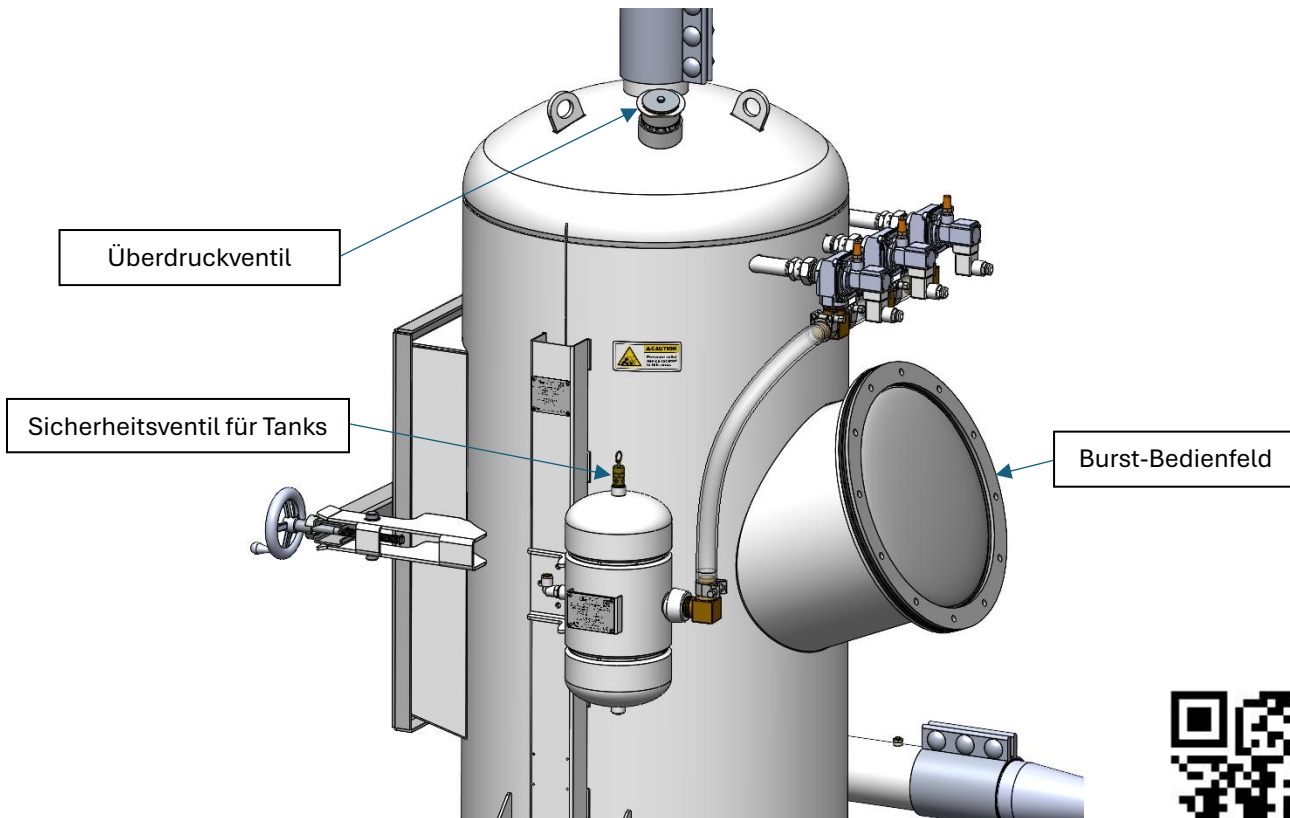
- Befindet sich an der Vorderseite des Geräts unter der Tür
- Erinnert den Bediener daran, alle Sicherheitshinweise zu lesen, bevor er das Gerät verwendet



- Befindet sich auf der rechten Seite des Geräts über dem Ausgleichsbehälter
- Zeigt die Position des Tanksicherheitsventils und des Überdruckventils des Geräts an

Sicherheitseinrichtungen

Die an den Geräten vorhandenen Sicherheitsvorrichtungen schützen vor Gefahrenelementen, die während des normalen Betriebs auftreten können. Manipulieren oder entfernen Sie diese Geräte zu keinem Zeitpunkt.

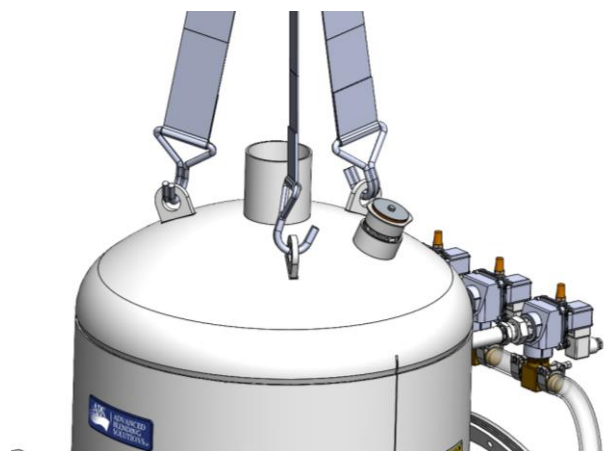


Um auf die Bedienungsanleitung des Überdruckventils zuzugreifen, finden Sie den Link unter <https://adv-blend.com/products/air-filtration/> oder folgen Sie dem QR-Code.



Stabilität und Transport

- Das Gerät muss auf einer festen, ebenen Oberfläche stehen, wobei alle vier Füße die Oberfläche jederzeit berühren müssen, wenn es nicht angehoben wird. Das Gerät muss so waagrecht wie möglich sein, indem die Füße an der Unterseite des Geräts verstellt werden.
- Stellen Sie das Gerät während des Transports in die Mitte einer stabilen Palette, die groß genug ist, um alle vier Füße des Geräts zu tragen. Alle vier Füße des Gerätes müssen verschraubt oder anderweitig stabil an der Palette befestigt sein.
- Befestigen Sie beim Anheben des Geräts ein geeignetes Kabel oder einen Gurt NUR an den drei Heberingen an der Oberseite des Geräts, wie abgebildet. Heben Sie langsam und gerade nach oben.



Lärm und Vibrationen

Wenn das Gerät unter ordnungsgemäßer Befolgung aller Anweisungen in diesem Handbuch installiert wird, stellt es kein Risiko oder keine Gefahr durch Vibrationen dar. Wenn festgestellt wird, dass das Gerät ungewöhnliche Geräusche oder Vibrationen abgibt, stellen Sie die Verwendung sofort ein und wenden Sie sich an ABS.

Einbauanleitung

Warnung: Die Installation muss von geschultem und/oder qualifiziertem Personal durchgeführt werden, vorzugsweise von jemandem, der mit den Geräten des Lieferanten vertraut ist, oder vom Lieferanten selbst. Die Nichtbeachtung dieser Regel entbindet den Hersteller von jeglicher Haftung in Bezug auf Personen und/oder Sachen.

Achtung: Um die Sicherheit des Personals zu gewährleisten, ist es wichtig, die in diesem Abschnitt beschriebenen Installationsschritte zu befolgen. Siehe das Diagramm im Abschnitt "Allgemeine Informationen" als Referenz.

Entladen und Auspacken

Alle im Lieferumfang der Luftfiltereinheit enthaltenen Geräte werden auf einer einzigen Palette aufbewahrt und verpackt, um jegliche Art von Beschädigung während des Transports zu vermeiden. Die Verpackung besteht aus einer Holzpalette, einer hölzernen Strukturstütze auf einer Palette, Kartons mit Hilfsgeräten, die als notwendig erachtet werden, und einer Plastikfolie oder einer Holzkiste, die die Ausrüstung umgibt. Fahren Sie erst dann mit den Schritten zum Entfernen der Verpackung fort, wenn die Luftfiltereinheit in einem Bereich in der Nähe des Installationsortes positioniert ist.

Schritte zum Entfernen der Verpackung

1. Entfernen Sie die Plastikfolie oder Holzkiste, die das Gerät umgibt.
2. Entfernen Sie einzelne Kartons mit Zusatzgeräten und legen Sie sie für die spätere Verwendung beiseite.
3. Entfernen Sie strukturelle Stützen, die zur Stabilisierung der Luftfiltereinheit während des Transports verwendet werden.
4. Entfernen Sie alle Befestigungselemente, mit denen die Luftfiltereinheit an der Palette befestigt ist.
5. Heben Sie die Luftfiltereinheit an den drei Heberingen oder Ringschrauben an der Oberseite der Einheit an. Verwenden Sie einen Gabelstapler oder eine Maschine mit entsprechend langen Gabeln und Hebebändern, um die Verbindung zu den drei Hubplätzen herzustellen. Es wird empfohlen, die Luftfiltereinheit nur unter Aufsicht von mindestens einer qualifizierten Person anzuheben.

Einbauort – Auswahl und Vorbereitung

Bringen Sie die Luftfiltereinheit an den vorgegebenen Installationsort, wo sie an die Vakuumpumpe angeschlossen wird.

Aufstellen

1. Stellen Sie die Luftfiltereinheit ein und nivellieren Sie sie, indem Sie die mitgelieferten Nivellierfüße nach Bedarf anpassen. Versuchen Sie nach der Waage, den Auffangbehälter abzusenken und zu entfernen, um die richtige Einstellung zu gewährleisten. Wenn der Behälter nach dem Absenken an den Hebebolzen oder am Körper hängt, stellen Sie die Füße des Geräts und/oder die Füße des Behälters so ein, dass der Behälter zwischen den Hubbolzen und dem Körper positioniert wird. Sobald das Gerät nivelliert und richtig eingestellt ist, ziehen Sie die Kontermuttern an allen Füßen fest. Nachfolgend finden Sie die Anforderungen an den Maschinenabstand.
 - a. Lassen Sie mindestens 1 Meter (39 Zoll) Abstand an den Seiten und an der Rückseite des Geräts.
 - b. Lassen Sie mindestens 1,5 Meter (59 Zoll) Abstand vor dem Gerät.
2. Befestigen Sie die Luftfiltereinheit mit geeigneten Montageteilen, z. B. Schrauben für Zwischengeschoss oder Betonanker.
3. Trennen/schalten Sie alle Energiequellen der Vakuumpumpe aus, die mit der Luftfiltereinheit verwendet werden soll, und sperren/markieren Sie alle Trenn-/Abschaltpunkte. (Dieser Schritt gilt nur für Pumpensysteme, die bereits installiert sind.)
4. Verbinden Sie den Einlass der Luftfiltereinheit mit der Vakuumleitung, die die Anlage versorgt. Verbinden Sie dann den Auslass des Geräts mit der Leitung, die zum Einlass der Vakuumpumpe führt.
5. Verbinden Sie die Magnetverkabelung des Geräts mit der SPS der Vakuumpumpe gemäß den elektrischen Zeichnungen der Pumpe.
6. Versorgen Sie den Luftfilter und den Regler am Gerät mit Druckluft und stellen Sie den Regler auf 90,0 psig ein. Wenn das Gerät ohne Luftfilter und -regler bestellt wurde, aber an der Vakuumpumpe, mit der es gekoppelt wird, vorhanden ist, stellen Sie die gefilterte regulierte Luft aus der Vakuumpumpenversorgung bereit.

7. Überprüfen Sie die Installation, um sicherzustellen, dass alle Verbindungen hergestellt wurden und keine Schritte übersehen wurden.
8. Sichern und reinigen Sie alle Geräte in der Umgebung. Entfernen Sie alle verbleibenden Lockout-Tags von allen Energiequellen und versorgen Sie das System wieder mit Strom.

Burst-Bedienfeld (falls zutreffend)

Sollte die Burst-Blende aus irgendeinem Grund entfernt und wieder eingebaut werden müssen, befolgen Sie dabei unbedingt die Empfehlungen des Herstellers. Stellen Sie sicher, dass alle erforderlichen Belüftungs- oder Rohrleitungen den Empfehlungen in NFPA 68 entsprechen, die bis zur Gefahrenklasse ST-2 geeignet sind.

Instandhaltung

Wartungsplan

Hinweis: Der Verschleiß des Filters und der Reinheitsgrad hängen von den zu vakuumfördernden Materialarten sowie von der Betriebshäufigkeit ab. Die folgenden Empfehlungen sind als Leitfaden für die Wartung gedacht und müssen möglicherweise an die Systemanforderungen angepasst werden.

Täglich

- Überprüfen Sie Filter visuell auf Anzeichen von Verschleiß oder Ausfall sowie auf den Reinheitsgrad. **(Hinweis:** Bei weniger häufig verwendeten Systemen oder schadstofffreien Materialien sollte eine wöchentliche Sichtprüfung akzeptabel sein.)
- Überprüfen Sie bei geöffneter Tür zur Überprüfung der Filter den Zustand der Türdichtung. Wenn die Türdichtung abgenutzt oder beschädigt zu sein scheint oder wenn ein Leck zu hören ist, während das Gerät unter Vakuum steht, wenden Sie sich an ABS, um einen Ersatz zu erhalten. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt "Austausch der Türdichtung" unter Wartungsverfahren.
- Überprüfen Sie das Schauglas am Auffangbehälter unter dem Gerät. Wenn sich Material bis zum Schauglas angesammelt hat, leeren Sie den Auffangbehälter gemäß den Schritten im Abschnitt "Wartungsverfahren". Überprüfen Sie beim Entleeren des Behälters den Zustand der Dichtung des Auffangbehälters. Wenn die Dichtung abgenutzt oder beschädigt zu sein scheint oder wenn ein Leck zu hören ist, während das Gerät unter Vakuum steht, wenden Sie sich an ABS, um einen Ersatz zu erhalten. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt "Austausch der Dichtung des Auffangbehälters" unter Wartungsverfahren.

Monatlich

- Überprüfen Sie das Überdruckventil an der Oberseite des Geräts auf Folgendes:
 - Das Ventil öffnet sich frei, wenn es mit der Hand hochgezogen wird (wenn es nicht unter Vakuum steht)
 - Keine Verschmutzung zwischen Gummidichtung und Ventilöffnung
 - Schließt und dichtet vollständig ab, wenn das Siegel gelöst wird
 - Gummidichtung zeigt keine Anzeichen von Verschleiß oder Beschädigung

Alle 6 Monate

- Filter ausbauen und reinigen. Im folgenden Abschnitt "Filterreinigung" erfahren Sie, wie Sie Filter richtig reinigen. **(Hinweis:** Filter sollten zur Reinigung häufiger entfernt werden, wenn ein Alarm bei verschmutzten Filtern vorkommt, auch wenn der automatische Druckluftreinigungszyklus verwendet wird. Der automatisierte Reinigungszyklus ist in die Luftfiltereinheit integriert und wird basierend auf den vom Vakuumsystem gemessenen Druckmesswerten aktiviert, wenn das System ausgestattet ist.)
- Überprüfen Sie die Filter gründlich auf Anzeichen von Verschleiß oder Ausfall.
- Überprüfen Sie die Türbolzenbuchse auf Verschleiß oder Beschädigungen. Lösen Sie den Türriegel und prüfen Sie die Vorderseite auf Risse oder fehlende Fragmente. Ersetzen Sie die Buchse, wenn eine Beschädigung festgestellt wird. Prüfen Sie, ob sich mindestens 1/8" Buchsenmaterial zwischen dem Kopf des Türbolzens und dem Buchsenhalter des Türarms befindet. Ersetzen Sie die Buchse, wenn sie über diese Dicke hinaus abgenutzt ist, indem Sie die Schritte im Abschnitt "Wartungsverfahren" ausführen.

- Überprüfen Sie sowohl die Berstplatte als auch die Berstplattendichtung auf Anzeichen von Verschleiß oder Ausfall, wenn das Gerät ausgerüstet ist.
- Überprüfen Sie das Filterabblasssystem auf Anzeichen von Verschleiß oder Ausfällen an den Schläuchen, Anschlüssen, Magnetventilen und der Verkabelung.

Alle 1-2 Jahre

- Filter austauschen. Tauschen Sie sie sofort aus, wenn sie beschädigt sind, so weit abgenutzt sind, dass sie nicht mehr abdichten, oder wenn sie nicht mehr effektiv manuell gereinigt werden können, um Verschmutzungsalarme zu vermeiden.

Wartungsverfahren

Reinigung von Filtern

Achtung: Tragen Sie beim Reinigen der Filter die notwendige persönliche Schutzausrüstung, einschließlich Schutzbrille, Gehörschutz, Handschuhe und eine geeignete Partikelmaske. Befolgen Sie immer alle Anweisungen der verwendeten Geräte.

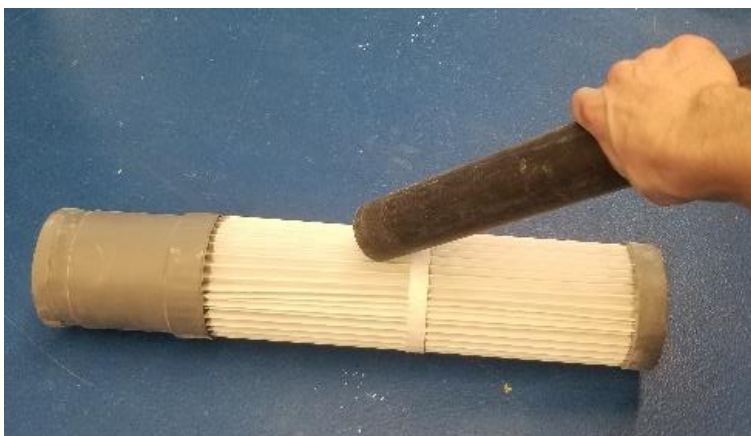
Die Filter sollten mit Druckluft- oder Vakuumsaugmethoden gereinigt werden. Alle anderen Methoden, einschließlich der Verwendung von Wasser oder des Schlagens mit einem stumpfen Gegenstand, dürfen NICHT verwendet werden, da sie zu einer Beschädigung der Filter führen können.

Verwendung von Druckluft

1. Entfernen Sie die Filter, indem Sie die Schritte im Abschnitt "Entfernen" des Verfahrens zum Filterwechsel ausführen.
2. Verwenden Sie in einem gut belüfteten Bereich, in dem dies sicher ist, eine Blaspistole, um Luft in jeden Filter einzuleiten. Drehen Sie die Blaspistole in kreisenden Bewegungen und bewegen Sie sich in den Filter hinein und wieder heraus, um so viel wie möglich von den Filtermedien zu reinigen.
3. Setzen Sie die Filter wieder ein, indem Sie die Schritte befolgen, die im Abschnitt "Installation" des Filterwechsels beschrieben sind.

Verwenden von Vakuum

1. Entfernen Sie die Filter, indem Sie die Schritte im Abschnitt "Entfernen" des Verfahrens zum Filterwechsel ausführen.
2. Verwenden Sie den Schlauch eines Staubsaugers oder eines anderen Staubsaugers, um die Verschmutzung von der Außenseite jedes Filters abzusaugen. Achten Sie darauf, den Schlauch nicht zu fest auf das Filtermaterial zu drücken und Schäden zu verursachen.
3. Setzen Sie die Filter wieder ein, indem Sie die Schritte befolgen, die im Abschnitt "Installation" des Filterwechsels beschrieben sind.



Filterwechsel

Achtung: Tragen Sie beim Filterwechsel alle erforderlichen persönlichen Schutzausrüstungen, einschließlich Handschuhe, Schutzbrille und eine geeignete Partikelmaske. Verwenden Sie nur Filter, die den im Abschnitt Ersatzteilspezifikationen definierten Spezifikationen entsprechen.

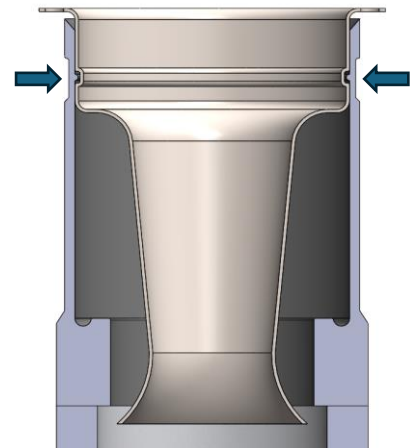
Entfernung

1. Trennen Sie die Vakuumpumpe, an die die Luftfiltereinheit angeschlossen ist, sperren Sie sie und schalten Sie sie aus.
2. Trennen Sie die Luftfiltereinheit, sperren Sie sie und stellen Sie die gesamte Stromversorgung wieder her, und lassen Sie die auf der Einheit gespeicherte Druckluft ab.
3. Öffnen Sie die Tür, indem Sie den Türriegel lösen, bis er vom Türarm wegschwenken kann. Es kann notwendig sein, fest an der Tür zu ziehen, um die Vakuumdichtung der Türdichtung zu überwinden.
4. Ziehen Sie an jedem Filter die Entriegelungslasche an der Halteklammer auf und entfernen Sie den Filter, indem Sie ihn fest nach unten ziehen. Es kann erforderlich sein, den Filter vorsichtig hin und her zu bewegen. Fassen Sie gefaltete Filter am oberen Teil des Gummis und *nicht* am Filtermedium an, um Beschädigungen zu vermeiden. Legen Sie, falls vorhanden, Lappen oder andere Formen der Polsterung entlang der Unterkante der Türöffnung aus, um zu vermeiden, dass sie beim Loslassen des Filters mit bloßen Armen angeschlagen wird.

Installation (Faltenfilter)

1. Überprüfen Sie, ob jedes Venturi sauber ist, bevor Sie die neuen Filter installieren. Wischen Sie Staubablagerungen mit einem sauberen Lappen ab.
2. Entfernen Sie die Halteklammer von jedem alten Filter und installieren Sie eine über dem oberen Gummiabschnitt jedes neuen Filters.
3. Installieren Sie jeden Filter gemäß diesen Schritten. Es ist wahrscheinlich am einfachsten, mit den Filtern an der Rückseite des Geräts zu beginnen und sich in Richtung der Zugangstür zu arbeiten.
 - a. Schieben Sie den Filter über den Venturi, bis die geformte Innenlippe des Filters wie abgebildet in die Rille des Venturi einrastet.
 - b. Setzen Sie die Halteklammer in die Nut oben am Gummiabschnitt des Filters ein und drehen Sie sie so, dass die Entriegelungslasche Platz zum Öffnen und Schließen hat. Schieben Sie es zu, um den Filter zu sichern.

Hinweis: (Die Entriegelungslasche sollte leicht zu schließen sein, um die richtige Spannung des Filters zu gewährleisten. Stellen Sie die Klemme bei Bedarf ein, um diese Spannung zu erhalten, indem Sie die Klemme öffnen, die Einstellschraube festziehen oder lösen und die Passung testen.)
4. Schließen Sie die Tür und ziehen Sie den Türriegel in der Türarmbuchse fest, bis er fest sitzt.
5. Versorgen Sie die Pumpe und die Luftfiltereinheit mit Strom, versorgen Sie sie mit Druckluft und nehmen Sie sie wieder in Betrieb.
6. Überprüfen Sie, ob hörbare Luft austritt, sobald das Gerät unter Vakuum steht.



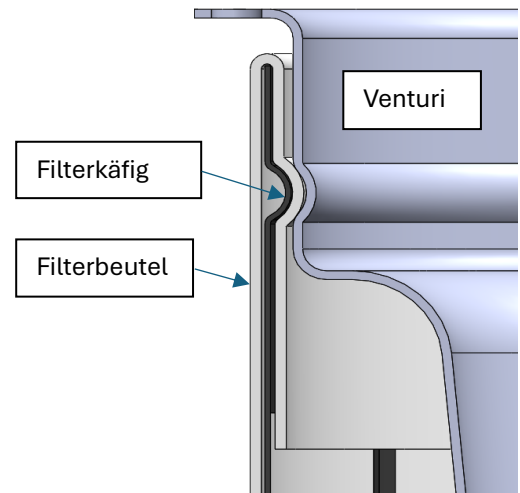
Installation (Beutelfilter)

1. Überprüfen Sie, ob jedes Venturi sauber ist, bevor Sie die neuen Filter installieren. Wischen Sie Staubablagerungen mit einem sauberen Lappen ab.
2. Entfernen Sie die Halteklammer und den Filterbeutel von jedem Käfig.
3. Setzen Sie einen neuen Filterbeutel über jeden Käfig und stecken Sie die Oberseite des Beutels wie abgebildet in den Käfig. Glätten Sie jeden Beutel im Käfig so weit wie möglich. Platzieren Sie jede Halteklammer wie zuvor über dem Filter.



4. Installieren Sie jeden Filter gemäß diesen Schritten. Es ist wahrscheinlich am einfachsten, mit den Filtern an der Rückseite des Geräts zu beginnen und sich in Richtung der Zugangstür zu arbeiten.

- a. Schieben Sie den Filter über das Venturi, bis die Rippe des Filterkäfigs wie abgebildet in die Nut des Venturi einrastet. Die Passform ist fest und es wird empfohlen, den Filter nach Möglichkeit von unten nach oben zu drücken. Es kann erforderlich sein, den Filter vorsichtig hin und her zu bewegen.
- b. Positionieren Sie die Halteklammer so, dass zwischen der Oberseite der Klemme und dem Montageflansch des Venturi etwa 6 mm (1/4 Zoll) Platz bleibt. Drehen Sie die Klemme so, dass die Entriegelungslasche Platz zum Öffnen und Schließen hat. Schieben Sie es zu, um den Filter zu sichern. **Hinweis:** (Die Entriegelungslasche sollte leicht zu schließen sein, um die richtige Spannung des Filters zu gewährleisten. Stellen Sie die Klemme bei Bedarf ein, um diese Spannung zu erhalten, indem Sie die Klemme öffnen, die Einstellschraube festziehen oder lösen und die Passung testen.)



5. Schließen Sie die Tür und ziehen Sie den Türriegel in der Türarmbuchse fest, bis er fest sitzt.
6. Versorgen Sie die Pumpe und die Luftfiltereinheit mit Strom, versorgen Sie sie mit Druckluft und nehmen Sie sie wieder in Betrieb.
7. Überprüfen Sie, ob hörbare Luft austritt, sobald das Gerät unter Vakuum steht.

Leeren des Sammelbehälters

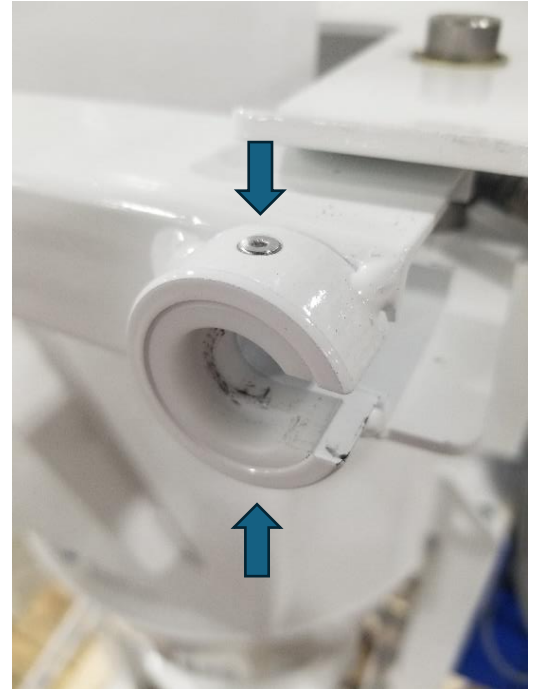
Warnung: Halten Sie die Hände von der Dichtfläche des Behälters und dem Hubgestänge fern, während Sie mit dem Auffangbehälter arbeiten.

Achtung: Tragen Sie beim Leeren des Auffangbehälters alle notwendigen persönlchen Schutzausrüstungen, einschließlich Schutzbrille, Handschuhe und eine geeignete Partikelmaske. Befolgen Sie immer alle Anweisungen der verwendeten Geräte.

1. Trennen Sie die Vakuumpumpe, an die die Luftfiltereinheit angeschlossen ist, sperren Sie sie und schalten Sie sie aus.
2. Trennen Sie die Luftfiltereinheit, sperren Sie sie und stellen Sie die gesamte Stromversorgung wieder her, und lassen Sie die auf der Einheit gespeicherte Druckluft ab.
3. Ziehen Sie den Gestängegriff nach oben, um den Behälter abzusenken. Bewegen Sie den Griff nur so weit wie nötig, damit der Behälter frei unter dem Gerät hervorrollen kann.
4. Entfernen Sie das Material, das sich im Behälter angesammelt hat. Gängige Methoden, um dies zu erreichen, sind die Verwendung von Vakuum oder das Halten des Behälters an den Griffen und das Entleeren. Stellen Sie sicher, dass dieses Material verantwortungsbewusst behandelt wird.
5. Stellen Sie den Behälter wieder in seiner vorherigen Ausrichtung unter das Gerät. Stellen Sie sicher, dass die Griffe und das Schauglas in die gleiche Richtung wie die Tür des Geräts zeigen.
6. Rollen Sie den Behälter zur Rückseite des Geräts, bis die Hebehalterungen des Behälters die Hubstifte berühren.
7. Üben Sie allmählich Druck nach unten auf den Gestängegriff aus, um den Behälter wieder an seinen Platz zu heben. Es kann notwendig sein, den Behälter beim Anheben zu führen. Vermeiden Sie es, dass der Behälter nach vorne oder hinten kippt, wodurch die Dichtung mit der Schutzschürze um die Dichtungsoberfläche kollidiert.
8. Schieben Sie den Gestängegriff nach unten, bis das Hubgestänge einrastet. Überprüfen Sie, ob der Behälter fest gehalten wird, indem Sie am Griff ziehen und auf Bewegung prüfen. Wenn sich der Behälter frei bewegt oder zu fest gehalten wird, wo das Gestänge nicht vollständig verriegeln kann, muss das Gestänge angepasst oder die Dichtung ausgetauscht werden. Wenden Sie sich in diesem Fall an ABS.
9. Wenn der Behälter den in Schritt 8 beschriebenen Test besteht, schalten Sie die Pumpe und die Luftfiltereinheit wieder ein und führen Sie erneut Druckluft ein. Das Gerät kann nun wieder in Betrieb genommen werden.
10. Überprüfen Sie, ob hörbare Luft austritt, sobald das Gerät unter Vakuum steht.

Austausch der Türbuchse

1. Trennen Sie die Vakuumpumpe, an die die Luftfiltereinheit angeschlossen ist, sperren Sie sie und schalten Sie sie aus.
2. Trennen Sie das Gerät, sperren Sie es und schalten Sie es aus, und lassen Sie die auf der Luftfiltereinheit gespeicherte Druckluft ab.
3. Öffnen Sie die Tür, indem Sie den Türriegel lösen, bis er vom Türarm wegschwenken kann. Es kann notwendig sein, fest an der Tür zu ziehen, um die Vakuumdichtung der Türdichtung zu überwinden.
4. Entfernen Sie die Schrauben von der Ober- und Unterseite des Buchsenhalters am Türarm wie abgebildet.
5. Arbeiten Sie die Buchse mit einem Schraubendreher oder Pickel leicht aus dem Buchsenhalter heraus.
6. Wischen Sie die Innenseite des Buchsenhalters mit einem sauberen Lappen ab. Entfernen Sie alle Fremdkörper, die die Buchse beeinträchtigen könnten.
7. Setzen Sie die neue Buchse in der gezeigten Ausrichtung in den Buchsenhalter ein. Stellen Sie sicher, dass die Schlitzöffnung zum Türriegel zeigt und die Aussparung nach außen zeigt.
8. Stellen Sie sicher, dass die Löcher der neuen Buchse mit den Schraubenlöchern im Buchsenhalter ausgerichtet sind. Bringen Sie die Schrauben oben und unten am Buchsenhalter wieder an. Festziehen, bis es fest anliegt.
9. Schließen Sie die Tür und ziehen Sie den Türriegel in der Türarmbuchse fest, bis er fest sitzt.
10. Versorgen Sie die Pumpe und die Luftfiltereinheit mit Strom, versorgen Sie sie mit Druckluft und nehmen Sie sie wieder in Betrieb.
11. Überprüfen Sie, ob hörbare Luft austritt, sobald das Gerät unter Vakuum steht.



Austausch der Türdichtung

1. Trennen Sie die Vakuumpumpe, an die die Luftfiltereinheit angeschlossen ist, sperren Sie sie und schalten Sie sie aus.
2. Trennen Sie das Gerät, sperren Sie es und schalten Sie es aus, und lassen Sie die auf der Luftfiltereinheit gespeicherte Druckluft ab.
3. Öffnen Sie die Tür, indem Sie den Türriegel lösen, bis er vom Türarm wegschwenken kann. Es kann notwendig sein, fest an der Tür zu ziehen, um die Vakuumdichtung der Türdichtung zu überwinden.
4. Entfernen Sie die Dichtung um die Türöffnung, indem Sie einen der geraden Abschnitte in die Mitte der Öffnung ziehen. Es wird empfohlen, am äußersten Teil der Dichtung zu ziehen, um die Ausbreitung des Kanals zu erleichtern und seinen Grip zu verringern.
Hinweis: (Wenn die Dichtung an der Türöffnung klebt, wird empfohlen, den Kanal der Dichtung mit einem Kunststoffbrecheisen oder einem anderen nicht beschädigenden Werkzeug aufzuhebeln. Die Verwendung von Metallwerkzeugen kann die Oberfläche der Türöffnung beschädigen und beeinträchtigen Sie die Dichtfähigkeit.)
5. Wischen Sie beide Seiten der Türöffnung mit einem sauberen Lappen sauber. Wenn sich Rückstände um die Türöffnung herum ansammeln, wird empfohlen, milde Seife und Wasser zur Entfernung zu verwenden. Anschließend gründlich trocknen.
6. Vergleichen Sie die neue Dichtung von ABS mit der alten Dichtung, die entfernt wurde. Vergewissern Sie sich, dass die Profile ähnlich sind und dass die neue Dichtung auf die gleiche Länge wie die alte geschnitten ist.
7. Stellen Sie sicher, dass die neue Dichtung keine Verdrehungen aufweist, und verwenden Sie einen hochwertigen Sekundenkleber, um die beiden Enden zu einem einheitlichen Profil zu verbinden, wie abgebildet. Befolgen Sie alle Anweisungen des Klebers.
8. Sobald der Kleber ausgehärtet ist, positionieren Sie die Dichtung so, dass die weiche Glühbirnenseite nach außen zur Tür des Geräts zeigt. Montieren Sie die Dichtung, indem Sie ihren Kanal auf die Innenkanten der Türöffnung schieben, bis er vollständig sitzt. Üben Sie Druck um den gesamten Umfang aus, um sicherzustellen, dass die gesamte Dichtung sitzt. Entsorgen Sie die alte Dichtung verantwortungsbewusst.



9. Schließen Sie die Tür und ziehen Sie den Türriegel in der Türarmbuchse fest, bis er fest sitzt.
10. Versorgen Sie die Pumpe und die Luftfiltereinheit mit Strom, versorgen Sie sie mit Druckluft und nehmen Sie sie wieder in Betrieb.
11. Überprüfen Sie, ob hörbare Luft austritt, sobald das Gerät unter Vakuum steht. Wenn festgestellt wird, dass eine neue Dichtung undicht ist, wenden Sie sich an ABS.

Austausch der Dichtung des Auffangbehälters

1. Trennen Sie die Vakuumpumpe, an die die Luftfiltereinheit angeschlossen ist, sperren Sie sie und schalten Sie sie aus.
2. Trennen Sie das Gerät, sperren Sie es und schalten Sie es aus, und lassen Sie die auf der Luftfiltereinheit gespeicherte Druckluft ab.
3. Ziehen Sie den Gestängegriff nach oben, um den Behälter abzusenken. Bewegen Sie den Griff nur so weit wie nötig, damit der Behälter frei unter dem Gerät hervorrollen kann.
4. Ziehen Sie den Behälter aus dem Gerät heraus und entfernen Sie die Dichtung an der Oberkante. Es wird empfohlen, den Kanalabschnitt der Dichtung nach oben zu ziehen, während Sie den Behälter mit der anderen Hand festhalten. **Hinweis:** *(Wenn die Dichtung am Auffangbehälter klebt, wird empfohlen, den Kanal der Dichtung mit einem Kunststoffbrecheisen oder einem anderen nicht beschädigenden Werkzeug aufzuhebeln. Die Verwendung von Metallwerkzeugen kann die Oberflächenbeschaffenheit des Behälters beschädigen und seine Dichtfähigkeit beeinträchtigen.)*
5. Wischen Sie die Innen- und Außenseite der Oberkante des Behälters mit einem sauberen Lappen sauber. Wenn sich an dieser Kante Rückstände ansammeln, wird empfohlen, sie mit milder Seife und Wasser zu entfernen. Anschließend gründlich trocknen.
6. Vergleichen Sie die neue Dichtung von ABS mit der alten Dichtung, die entfernt wurde. Vergewissern Sie sich, dass die Profile ähnlich sind und dass die neue Dichtung auf die gleiche Länge wie die alte geschnitten ist.
7. Stellen Sie sicher, dass die neue Dichtung keine Verdrehungen aufweist, und verwenden Sie einen hochwertigen Sekundenkleber, um die beiden Enden zu einem einheitlichen Profil zu verbinden, wie abgebildet. Befolgen Sie alle Anweisungen des Klebers.
8. Sobald der Kleber ausgehärtet ist, positionieren Sie die Dichtung so, dass die weiche Kolbenseite nach oben zum Gerät zeigt. Montieren Sie die Dichtung, indem Sie den Kanal auf die Oberkante des Behälters schieben, bis er vollständig sitzt. Üben Sie Druck um den gesamten Umfang aus, um sicherzustellen, dass die gesamte Dichtung sitzt. Entsorgen Sie die alte Dichtung verantwortungsbewusst.
9. Stellen Sie den Behälter wieder in seiner vorherigen Ausrichtung unter das Gerät. Stellen Sie sicher, dass die Griffe und das Schauglas zur Vorderseite des Geräts zeigen.
10. Rollen Sie den Behälter zur Rückseite des Geräts, bis die Hebehalterungen des Behälters die Hubstifte berühren.
11. Üben Sie allmählich Druck nach unten auf den Gestängegriff aus, um den Behälter wieder an seinen Platz zu heben. Es kann notwendig sein, den Behälter beim Anheben zu führen. Vermeiden Sie es, dass der Behälter nach vorne oder hinten kippt, wodurch die Dichtung mit der Schutzschürze um die Dichtungsoberfläche kollidiert.
12. Schieben Sie den Gestängegriff nach unten, bis das Hubgestänge einrastet. Überprüfen Sie, ob der Behälter fest gehalten wird, indem Sie am Griff ziehen und auf Bewegung prüfen. Wenn sich der Behälter frei bewegt oder zu fest gehalten wird, wo das Gestänge nicht vollständig verriegeln kann, muss das Gestänge angepasst oder die Dichtung ausgetauscht werden. Wenden Sie sich in diesem Fall an ABS.
13. Wenn der Behälter den in Schritt 8 beschriebenen Test besteht, schalten Sie die Pumpe und die Luftfiltereinheit wieder ein und führen Sie erneut Druckluft ein. Das Gerät kann nun wieder in Betrieb genommen werden.
14. Überprüfen Sie, ob hörbare Luft austritt, sobald das Gerät unter Vakuum steht. Wenn festgestellt wird, dass eine neue Dichtung undicht ist, wenden Sie sich an ABS.



Filterregler und Druckstoßbehälter Flüssigkeitsablass

Wenn bekannt ist oder festgestellt wird, dass die Druckluftversorgung Feuchtigkeit aufweist, muss der Druckschwallbehälter möglicherweise von der angesammelten Flüssigkeit entleert werden. Der Filterregler ist dazu gedacht, Feuchtigkeit von der Druckluftzufuhr abzuscheiden, und wenn die Druckluft Feuchtigkeit enthält, sammelt sie sich im durchsichtigen unteren Kanister. Bitte beachten Sie, dass der Filterregler die Flüssigkeit automatisch ablässt, wenn er den Kanister ausreichend füllt. Ein mechanischer Schwimmer ermöglicht das Abfließen der Flüssigkeit aus der unteren Öffnung des durchsichtigen Behälters. Es wird empfohlen, einen Behälter unter den Filterregler zu stellen, um die Flüssigkeit aufzufangen, wenn bekannt ist, dass Druckluftfeuchtigkeit vorhanden ist.

1. Trennen Sie die Vakuumpumpe, an die die Luftfiltereinheit angeschlossen ist, sperren Sie sie und schalten Sie sie aus.
2. Trennen Sie die Luftfiltereinheit, sperren Sie sie und stellen Sie die gesamte Stromversorgung wieder her, und lassen Sie die auf der Luftfiltereinheit gespeicherte Druckluft ab.
3. So entleeren Sie den Flüssigkeitsauffangbehälter des Filterreglers:
 - a. Stellen Sie sicher, dass die Druckluft abgelassen wird, indem Sie das Absperrventil im Uhrzeigersinn in die Position "Auslass" drehen. Das Messgerät sollte Null anzeigen.
 - b. Ziehen Sie den Schieber an der Vorderseite des durchsichtigen Behälters nach unten und drehen Sie den Behälter in beide Richtungen, um ihn vom Filterreglerkörper zu lösen.
 - c. Ziehen Sie den gesamten durchsichtigen Kanister nach unten, um ihn aus dem Filterreglerkörper zu lösen, damit die Flüssigkeit abgelassen und bei Bedarf gereinigt werden kann.
 - d. Setzen Sie den durchsichtigen Behälter ein, indem Sie ihn zurück in den Filterreglerkörper schieben und ihn dann wieder in die Mittelposition drehen, bis der Schieber wieder in Position einrastet.



4. So entleeren Sie den Druckausgleichsbehälter:
 - a. Ziehen Sie den Ring oben auf dem Sicherheitsventil im oberen Anschluss des Druckausgleichsbehälters nach oben, um sicherzustellen, dass die gesamte Druckluft aus der Luftfiltereinheit abgelassen wurde.
 - b. Wenn Sie einen Behälter zum Auffangen der ablassenden Flüssigkeit bereithalten, entfernen Sie den Rohrstopfen in der unteren Öffnung des Druckausgleichsbehälters, damit die Flüssigkeit abfließen kann.
 - c. Installieren Sie den Rohrstopfen in der unteren Öffnung des Druckausgleichsbehälters. Verwenden Sie Gewindeband oder Rohrgewindemasse und ziehen Sie den Stopfen richtig fest, um einen luftdichten Verschluss zu gewährleisten.
5. Versorgen Sie die Pumpe und die Luftfiltereinheit mit Strom, versorgen Sie sie mit Druckluft und nehmen Sie sie wieder in Betrieb.



Fehlerbehebung

Symptom	Mögliche Alarmmeldung	Wahrscheinliche Ursache	Korrekturmaßnahme	Sekundäre Maßnahme (wenn das Problem durch die Korrekturmaßnahme nicht behoben wird)
Die Pumpe erreicht nicht das vorgesehene Vakuumniveau Ein Zischen ist zu hören, während das Gerät unter Vakuum steht	"Ladeproblem auf Blender X Hopper Y" 6-stelliger Code mit der Endung 11	Leck im System	Überprüfen Sie alle Dichtungsbereiche am Gerät auf hörbare, sichtbare oder fühlbare Lecks. Zu diesen Bereichen gehören unter anderem: • Dichtung der Tür • Dichtung für Auffangbehälter • Dichtung der geplatzten Platte • Leitungsverbindungen • Überdruckventil • Deckeldichtung am DCU-32 Reparieren Sie alle gefundenen Lecks oder wenden Sie sich an ABS.	Kontakt ABS
Die Pumpe erreicht ein zu hohes Vakuumniveau Das System erreicht nicht das vorgesehene Vakuumniveau Das Unterdruckventil der Pumpe öffnet ständig	"Pump X Staubabscheider -Filtersocken Schmutzalarm" "Pump X Alarm bei hohem Vac" 3- oder 4-stelliger Code mit der Endung 03 oder 04	Verstopfung des Luftstroms Verschmutzte Filter	Öffnen Sie die Tür und prüfen Sie die Einheit auf Verstopfungen. Überprüfen Sie die Filter auf Sauberkeit, indem Sie die Schritte im Abschnitt Wartung dieses Handbuchs befolgen. Reinigen Sie die Filter bei Bedarf.	Kontakt ABS
Das Überdruckventil des Geräts gibt über einen langen Zeitraum Luft ab		Festsitzendes Magnetventil am Filterreinigungssystem	Magnetventil reparieren oder austauschen	Kontakt ABS
Tür lässt sich nicht öffnen Der Auffangbehälter fällt nicht aus dem Gerät		Das Gerät steht noch unter Vakuum	Stellen Sie sicher, dass die Pumpe ausgeschaltet ist, bevor Sie das Gerät warten. Wenn sich die Dichtungsoberflächen immer noch nicht trennen lassen, ziehen Sie fest an der Tür oder dem Behälter, um die verbleibende Vakuumdichtung zu brechen	Kontakt ABS
Der Prox-Schalter an der Unterseite der Luftfiltereinheit ist abgedeckt	"Pump X Staubabscheider voller Alarm" 3- oder 4-stelliger Code mit der Endung 05	Prox-Schalter funktioniert nicht richtig Prox-Schalter ausgesteckt Der Auffangbehälter ist voll	Leerer Auffangbehälter	Kontakt ABS

Ersatzteil-Spezifikationen

Jedes Gerät wird nur mit einem Filtertyp geliefert. Der Filtertyp wird in der Bestellnummer des Geräts entweder als “PLT” oder “BAG” angegeben.

Plisseefilter (ABS 3000586-01)

DCU-XXX-XXX-XXX-PLT-XXXX

Konstruktion:	Feiner Denier, Spinnvlies Polyester
Zusammensetzung der Fasern:	100% Polyester
Gewicht:	8 oz/sq. yd. nom.
Dicke:	0.025"
Temperaturbewertung:	275° F kontinuierlich bis 300° F Überspannung
Permeabilität:	25-30 CFM @ 0.5" W.G.
Filtrationseffizienz:	90% @ 10 Mikron
Mullen-Explosion:	388 PSI min.
Oberfläche:	6 sq ft

Taschenfilter (ABS 3000586)

DCU-XXX-XXX-XXX-BAG-XXXX

Zusammensetzung der Fasern:	16 oz Polyester versengter Filz
Industrie Flächengewicht, (ASTM D-461-93):	14.7-16.3 oz/yd ²
Dicke, (ASTM D-1777):	0.060"-0.080"
Temperaturbewertung:	Kontinuierlich 275° F, Stoß 325° F
Durchschnittliche Luftdurchlässigkeit (ASTM D-737):	25-35 CFM
Filtrationseffizienz:	99.2% @ 10 Mikron
Mullen Burst Stärke, (ASTM D-3786):	600 psi
Oberfläche:	2.7 sq ft
Stabilität:	Max. 2 % Restschrumpfung, max. 2 % Restdehnung
Zugprüfverfahren (ASTM D-461-2):	2" Streifen Länge 330 lbs Kreuz 185 lbs

Empfohlene Ersatzteilliste

DCU-16				
PART NO.	QTY	DESCRIPTION	SHOWN ON DRAWING	ITEM NO.
3000586*	4	BAG, FILTER, B/UNLOAD 4.63X27 FWA-0536	DCU-16 (Not included in manual)	N/A
3000586-01*	4	PLEATED FILTER,4.19"VENTURI MNT,23.75"L	DCU-16 (Not included in manual)	N/A
3004403	3.67 ft	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB	DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	8
8110407	1	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC	DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	9
9002256	1	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE	DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	26
1000186	4	CLAMP,QUICK-RLEAS WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN	DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	29
3004768	4 ft	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM	8145191	5

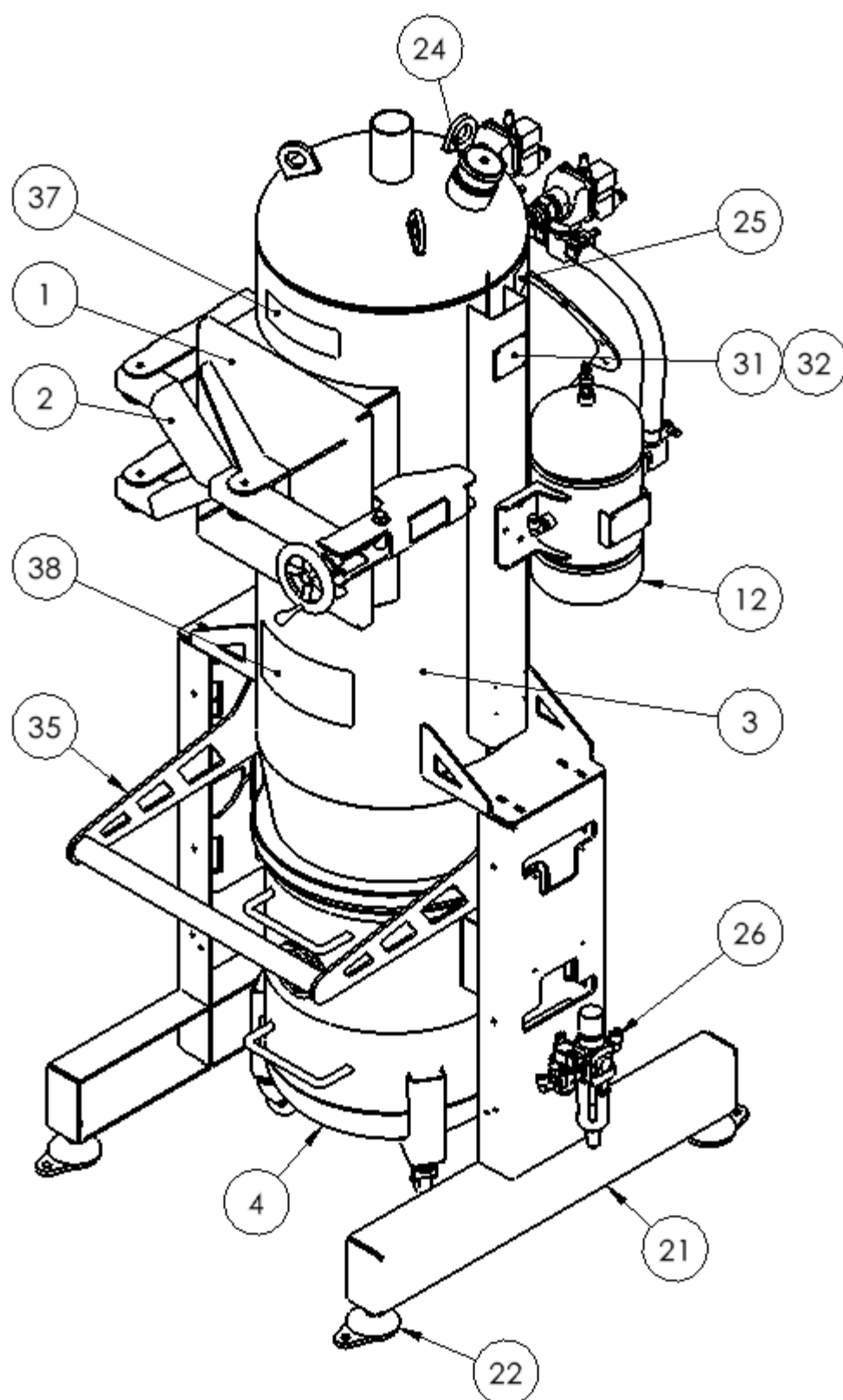
DCU-24				
PART NO.	QTY	DESCRIPTION	SHOWN ON DRAWING	ITEM NO.
3000586*	9	BAG, FILTER, B/UNLOAD 4.63X27 FWA-0536	DCU-24 (Not included in manual)	N/A
3000586-01*	9	PLEATED FILTER,4.19"VENTURI MNT,23.75"L	DCU-24 (Not included in manual)	N/A
8110407	1	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC	DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	25
3004403	5.83 ft	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB	DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	26
9002256	1	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE	DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	28
1000186	9	CLAMP,QUICK-RLEAS WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN	DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	34
3004768	4 ft	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM	8145191	5

DCU-32				
PART NO.	QTY	DESCRIPTION	SHOWN ON DRAWING	ITEM NO.
3000586*	16	BAG, FILTER, B/UNLOAD 4.63X27 FWA-0536	DCU-32 (Not included in manual)	N/A
3000586-01*	16	PLEATED FILTER,4.19"VENTURI MNT,23.75"L	DCU-32 (Not included in manual)	N/A
8110407	1	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC	DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	27
3004403	7.25 ft	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB	DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	28
9002256	1	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE	DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	30
1000186	16	CLAMP,QUICK-RLEAS WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN	DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX	36
3004768	5.25 ft	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM	8145194	5

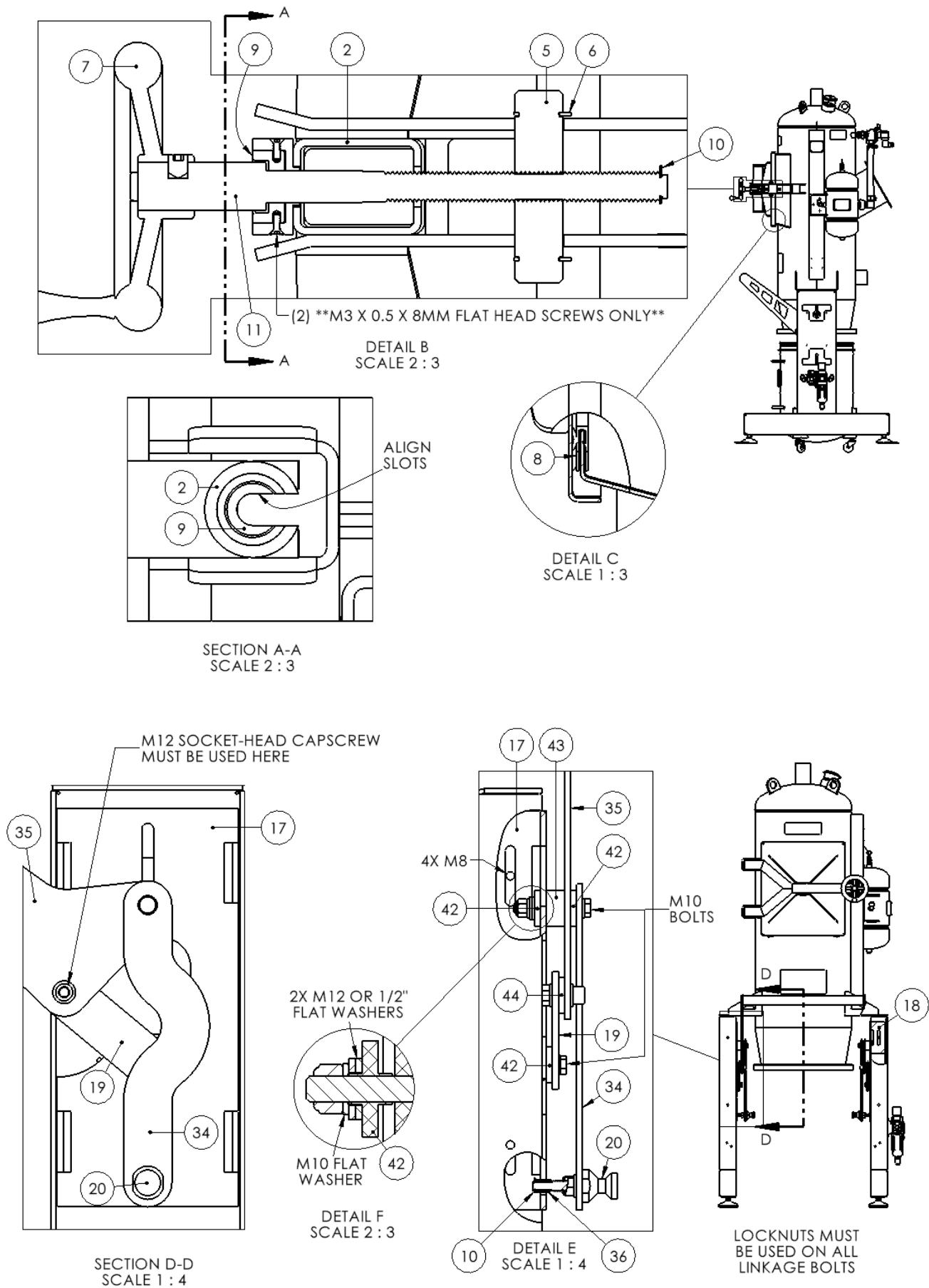
* Jedes Gerät wird nur mit einem Filtertyp geliefert. Der Filtertyp wird in der Bestellnummer des Geräts entweder als "PLT" oder "BAG" angegeben. Weitere Informationen finden Sie in den Ersatzteilspezifikationen.

Illustrierte Teileliste

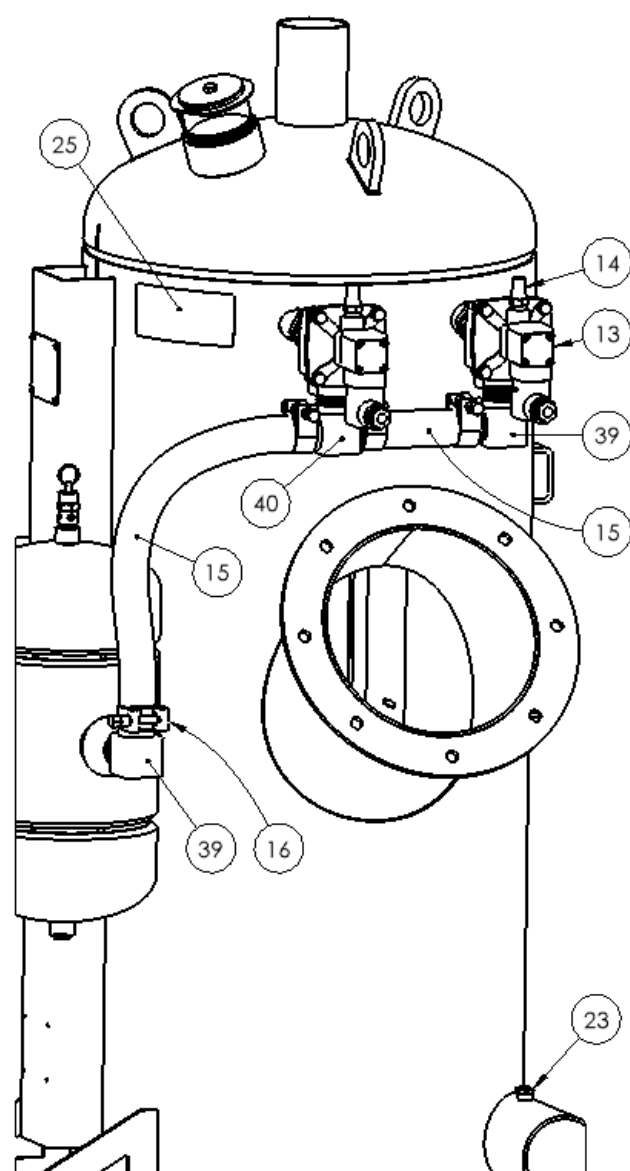
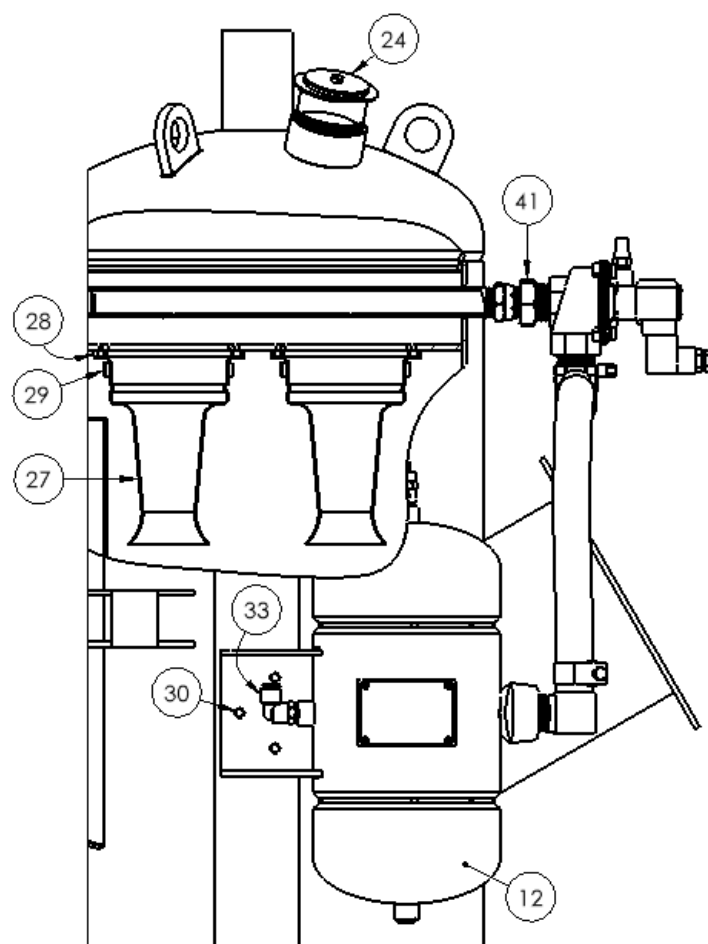
DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX



DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Fortsetzung)

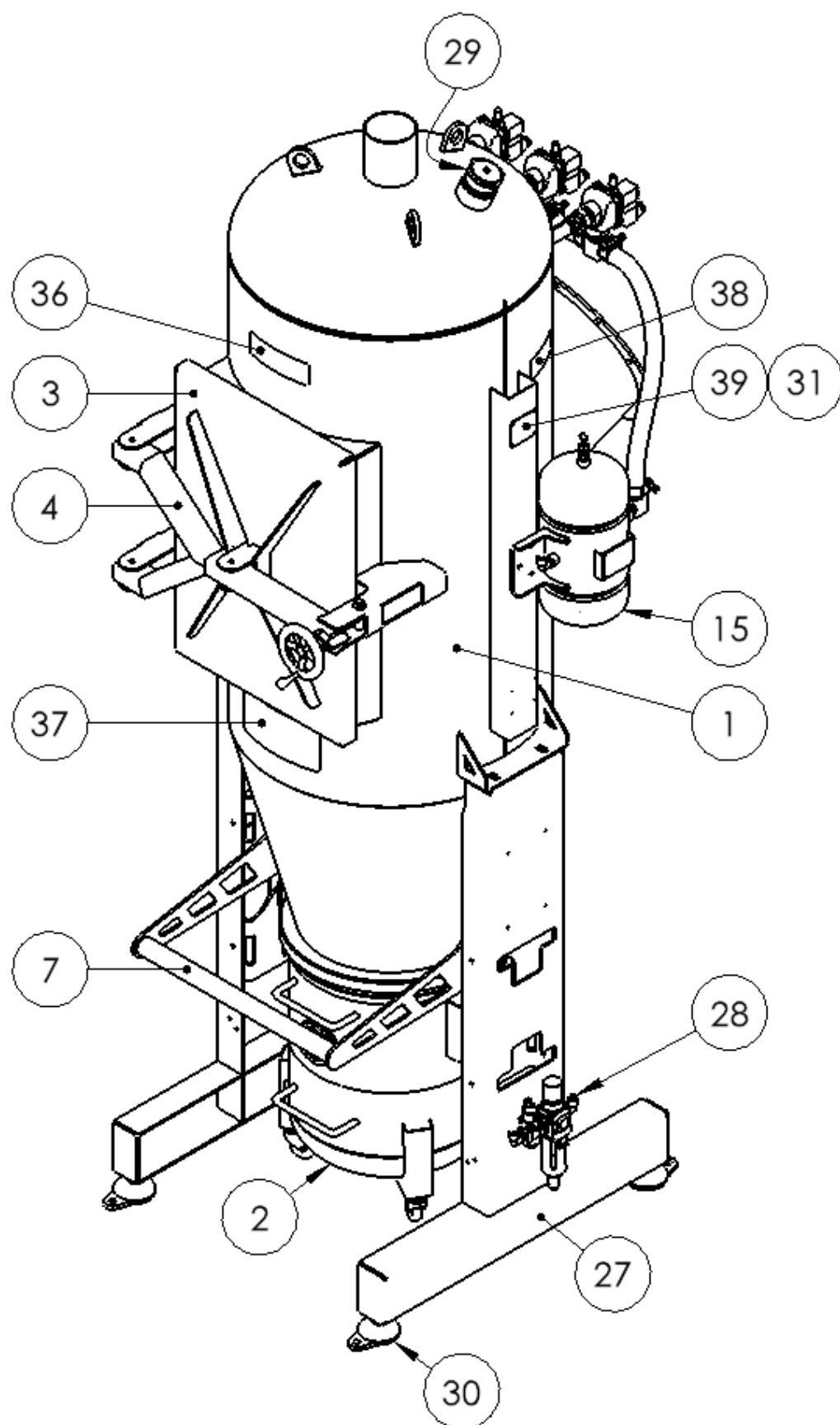


DCU-16-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Fortsetzung)

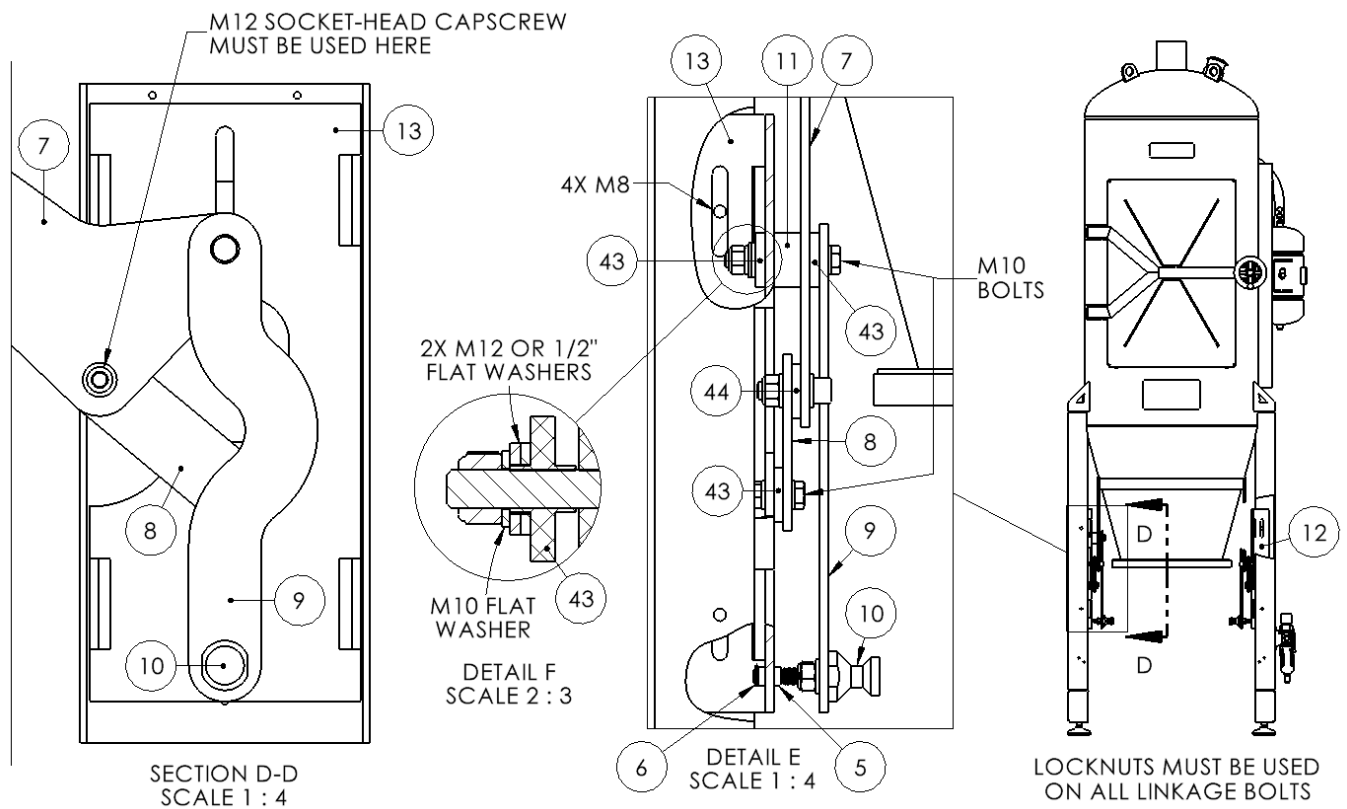
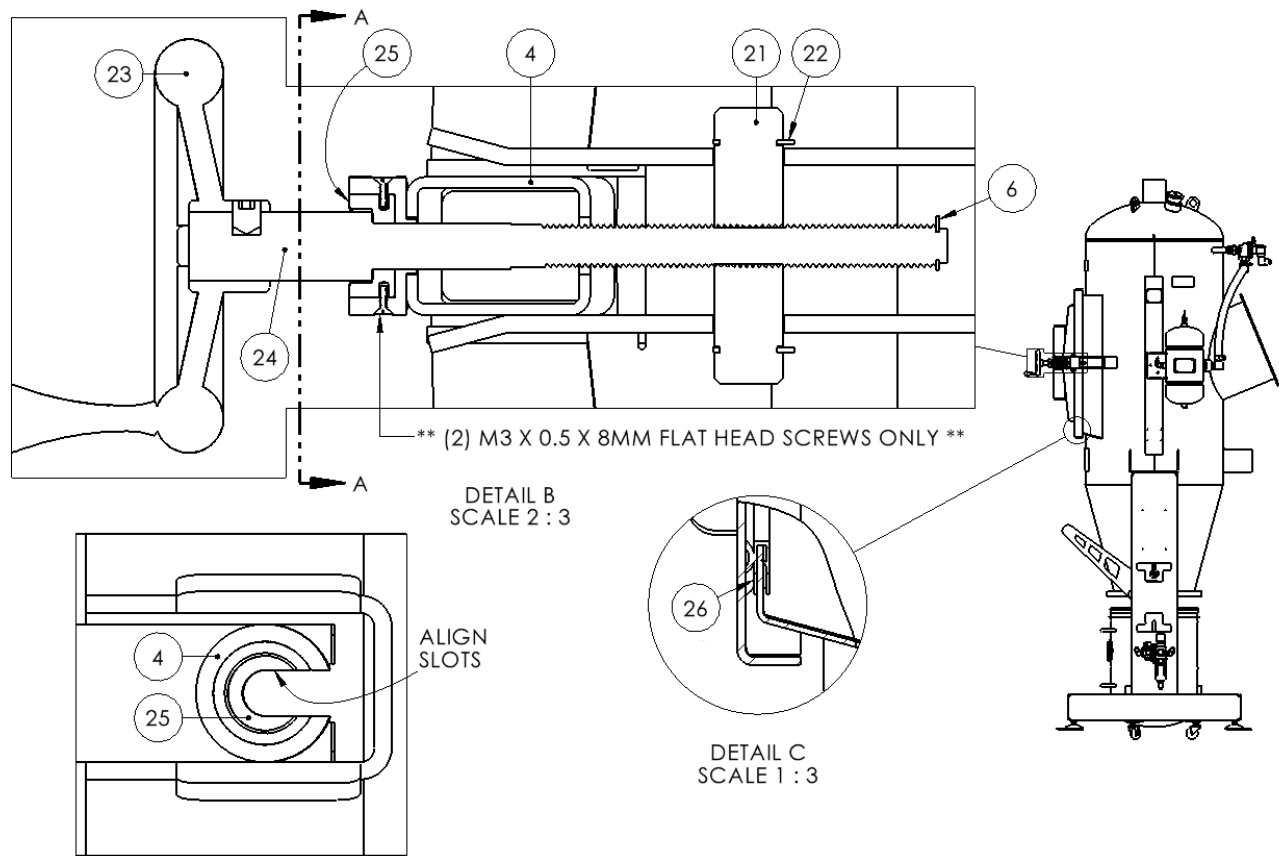


DCU-16 PARTS LIST			
44	2	8110093	BUSHING, NON-SLEEVE, BIN LINKAGE, DCU
43	2	8110460	BUSHING, LARGE, BIN LINKAGE, DCU
42	6	8110459	BUSHING, SLEEVED, BIN LINKAGE, DCU
41	2	3005090	REDUCER,3/4NPSM FEMALE,1NPT MALE,SWVL,Zn
40	1	3005091	HYDRANT TEE,1NPT MALE,(2) 1"BARB,BRONZE
39	2	3005092	HYDRANT ELBOW,1NPT MALE,1"BARB,BRONZE
38	1	3005016	STICKER, WARNING, 4"X 8", "READ MANUAL"
37	1	3004993	EMBLEM, ABS LOGO, 6.23" X 2", STICK-ON
36	.625" 2X	3005006	TUBE,NYLON,1/2" OD,3/8" ID,WEAR-RESIST
35	1	8145203-01	WELDMENT,HANDLE,DCU-16,COLLECTION BIN LINKAGE
34	2	8110416-01	LIFT LINK, DCU, COLLECTION BIN LINKAGE
33	1	3000508	FITTING,SWIVEL,Q/C,90,3/8 T,3/8NPT
32	4	3003585	RIVET, BLIND, 1/8", .337"L
31	1	8110420	DATA PLATE, DCU-16, CE MARKED
30	3	3004905	RIVET NUT,M8X1.25, ZINC-PLATED,0.7MM-3.8
29	4	1000186	CLAMP,QUICK-RELEASE WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN
28	4	8110020	GASKET, VENTURI , DCU-32
27	4	8110010	VENTURI,DRILLED,MIKRO,SPUN, GALVANIZED
26	1	9002256	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE
25	1	3000006	LABEL,PRESSURE RELIEF, 4-1/4 X 1-7/8
24	1	8075255	VALVE, PRESSURE RELIEF, 1 PSI, 2" NPT
23	1	3000473	FITTING,Q/C STRAIGHT 1/4"X1/4"NPT SMC
22	4	8300028M	LEVELING FOOT,103mmOAH,70mmTHRD,M12x1.75
21	2	8145208-01	LEG WELDMENT,DCU-16,BOLT-ON
20	2	8110412-02	LIFT PIN, COLLECTION BIN, DCU
19	2	8110415-01	LEG-TO-HANDLE LINK, DCU BIN LINKAGE
18	1	8110413-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, RIGHT
17	1	8110414-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, LEFT
16	4	3004988	HOSE CLAMP,BOLT STYLE,1 7/32-1 5/16,SS
15	18.88"	3004959	HOSE,BRAIDED,PVC,1" ID,5/32"WALL,120 PSI
14	2	3001228	MUFFLER, 1/4" NPT
13	2	1000440	SOLENOID VALVE,DCU PULSE,1" PORTS,24VDC
12	1	PV-57-100-5P-1P	ASSEM.,SURGE TANK,100 PSI,5.7L,6" DIA,MS
11	1	8110067M	BOLT, DOOR LATCH, DCU
10	3	3004974	RETAINING RING,3/8 SHFT,.035 THK,ZINC
9	1	8110407	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC
8	44"	3004403	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB
7	1	3002655	HAND WHEEL, 4 SPOKE, 4.5" OD .75" ID,
6	2	3000802	EXTERNAL RETAINING RING, .75"OD, ZINC
5	1	8110066M	SWIVEL NUT, DOOR LATCH, DCU
4	1	8145191	WASTE COLLECTION BIN ASM,DCU-16/24
3	1	8145196	WELDMENT, BODY, DCU-16
2	1	8145200	DOOR ARM, DCU-16, W/BUSHING HOLDER
1	1	8145197	WELDMENT, DOOR , DCU-16
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

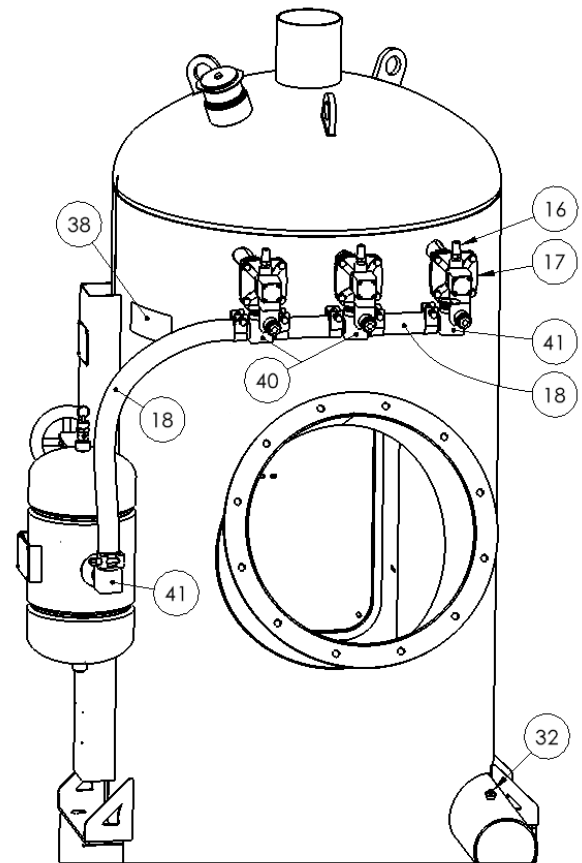
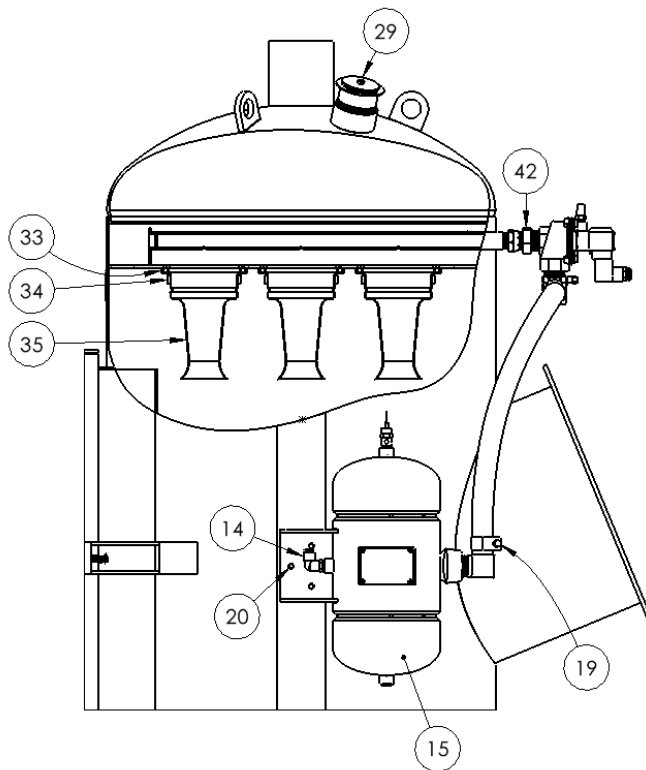
DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX



DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Fortsetzung)

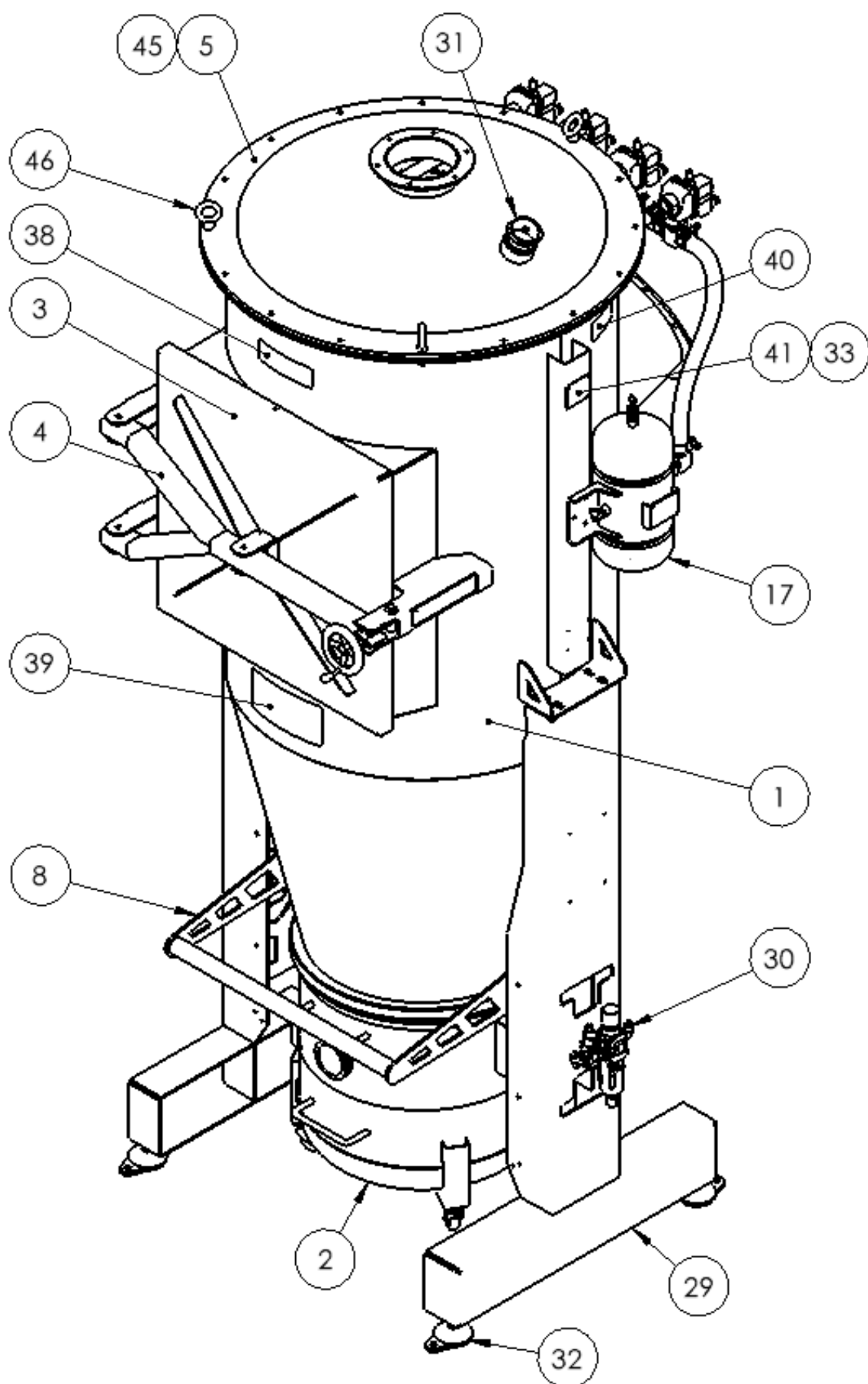


DCU-24-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Fortsetzung)

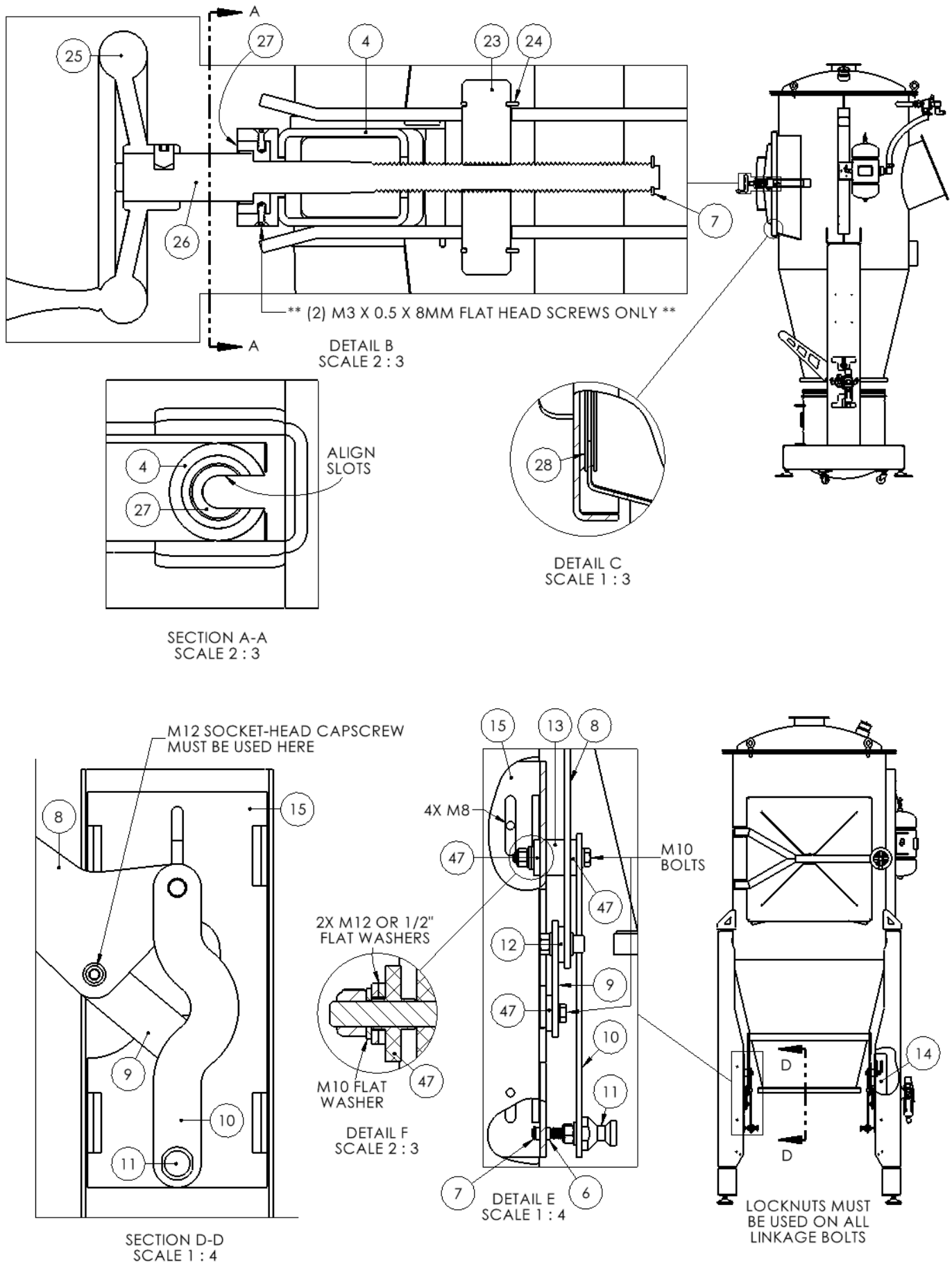


DCU-24 PARTS LIST			
44	2	8110093	BUSHING, NON-SLEEVE, BIN LINKAGE, DCU
43	6	8110459	BUSHING, SLEEVED, BIN LINKAGE, DCU
42	3	3005090	REDUCER,3/4NPSM FEMALE,1NPT MALE,SWVL,Zn
41	2	3005092	HYDRANT ELBOW,1NPT MALE,1"BARB,BRONZE
40	2	3005091	HYDRANT TEE,1NPT MALE,(2) 1"BARB,BRONZE
39	1	8110438	DATA PLATE, DCU-24, CE MARKED
38	1	3000006	LABEL,PRESSURE RELIEF, 4-1/4 X 1-7/8
37	1	3005016	STICKER, WARNING, 4"X 8", "READ MANUAL"
36	1	3004993	EMBLEM, ABS LOGO, 6.23" X 2", STICK-ON
35	9	8110010	VENTURI,DRILLED,MIKRO,SPUN, GALVANIZED
34	9	1000186	CLAMP,QUICK-RELEASE WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN
33	9	8110020	GASKET, VENTURI , DCU-32
32	1	3000473	FITTING,Q/C STRAIGHT 1/4"X1/4"NPT SMC
31	4	3003585	RIVET, BLIND, 1/8", .337"L
30	4	8300028M	LEVELING FOOT,103mmOAH,70mmTHRD,M12x1.75
29	1	8075255	VALVE, PRESSURE RELIEF, 1 PSI, 2" NPT
28	1	9002256	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE
27	2	8145207-01	LEG WELDMENT, DCU-24, BOLT-ON
26	70"	3004403	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB
25	1	8110407	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC
24	1	8110067M	BOLT, DOOR LATCH, DCU
23	1	3002655	HAND WHEEL, 4 SPOKE, 4.5" OD .75" ID,
22	2	3000802	EXTERNAL RETAINING RING, .75"OD, ZINC
21	1	8110066M	SWIVEL NUT, DOOR LATCH, DCU
20	3	3004905	RIVET NUT,M8X1.25, ZINC-PLATED,0.7MM-3.8
19	6	3004988	HOSE CLAMP,BOLT STYLE,1 7/32-1 5/16,SS
18	31"	3004959	HOSE,BRAIDED,PVC,1" ID,5/32"WALL,120 PSI
17	3	1000440	SOLENOID VALVE,DCU PULSE,1" PORTS,24VDC
16	3	3001228	MUFFLER, 1/4" NPT
15	1	PV-57-100-5P-1P	ASSEM.,SURGE TANK,100 PSI,5.7L,6" DIA,MS
14	1	3000508	FITTING,SWIVEL,Q/C,90,3/8 T,3/8NPT
13	1	8110414-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, LEFT
12	1	8110413-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, RIGHT
11	2	8110460	BUSHING, LARGE, BIN LINKAGE, DCU
10	2	8110412-02	LIFT PIN, COLLECTION BIN, DCU
9	2	8110416-01	LIFT LINK, DCU, COLLECTION BIN LINKAGE
8	2	8110415-01	LEG-TO-HANDLE LINK, DCU BIN LINKAGE
7	1	8145203-01	WELDMENT,HANDLE,DCU-16,COLLECTION BIN LINKAGE
6	3	3004974	RETAINING RING,3/8 SHFT,.035 THK,ZINC
5	.625" 2X	3005006	TUBE,NYLON,1/2" OD,3/8" ID,WEAR-RESIST
4	1	8145210	DOOR ARM, DCU-24, W/BUSHING HOLDER
3	1	8145211	WELDMENT, DOOR , DCU-24
2	1	8145191	WASTE COLLECTION BIN ASM,DCU-16/24
1	1	8145205	WELDMENT, BODY, DCU-24, BIN
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

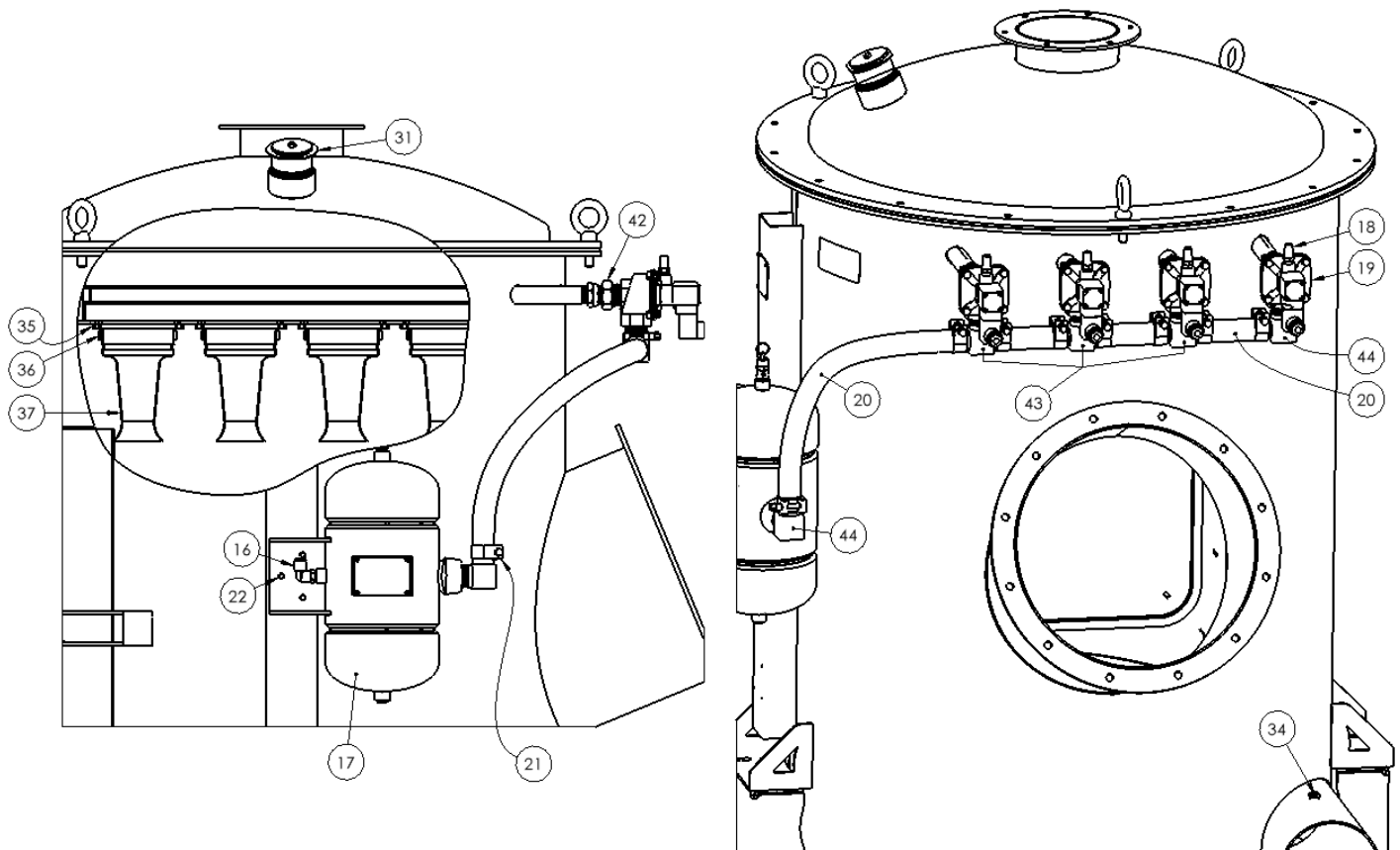
DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX



DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Fortsetzung)

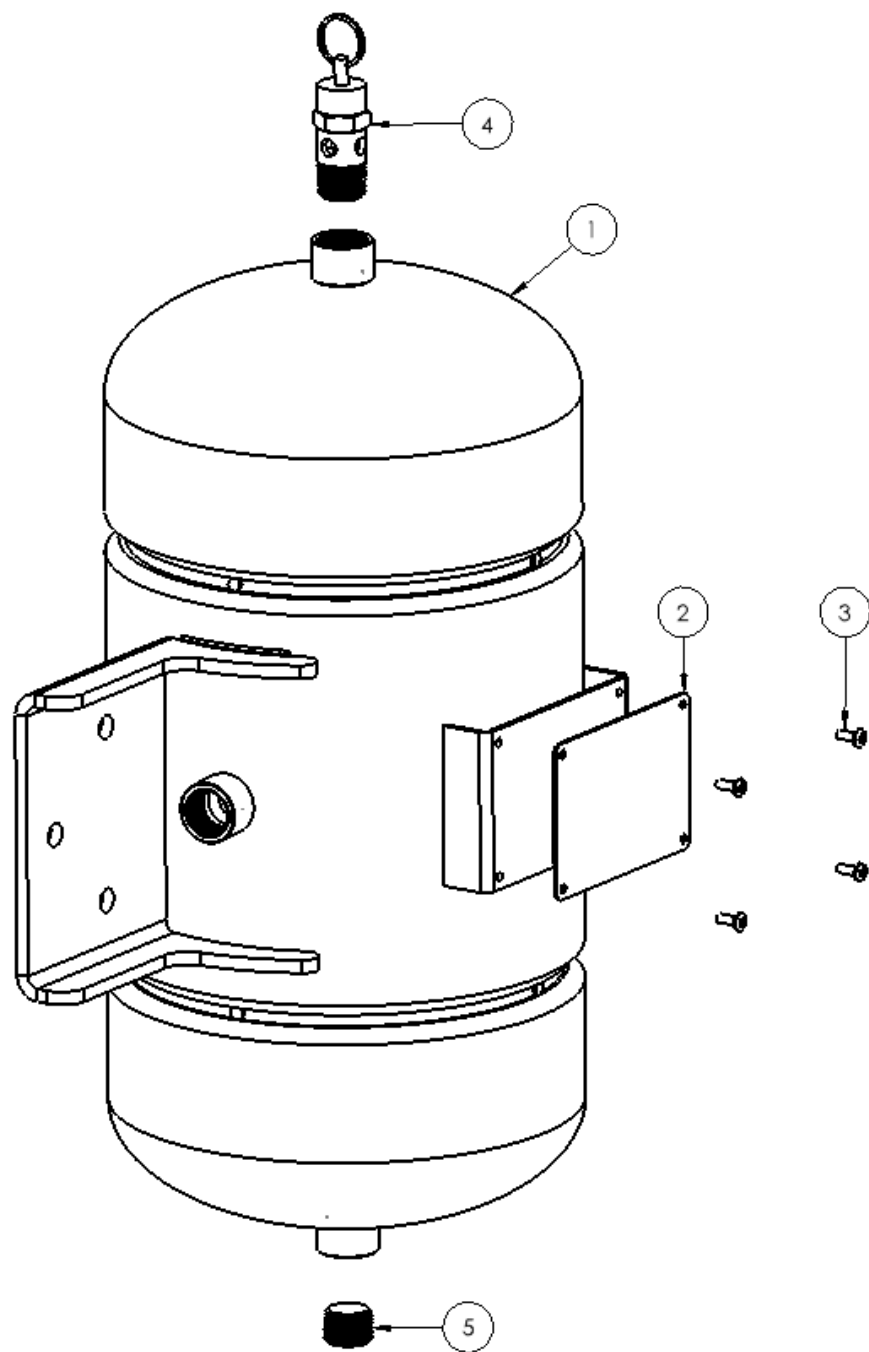


DCU-32-XXX-XXX-XXX-XXX-XXXX (Fortsetzung)



DCU-32 PARTS LIST			
47	6	8110459	BUSHING, SLEEVED, BIN LINKAGE, DCU
46	3	3000003M	EYEBOLT,M12 X 1.75,38MM SHANK,W/SHLDR
45	1	8110124	GASKET, DCU-32 PLENUM, 36.00" OD, .188 THK
44	2	3005092	HYDRANT ELBOW,1NPT MALE,1"BARB,BRONZE
43	3	3005091	HYDRANT TEE,1NPT MALE,(2) 1"BARB,BRONZE
42	4	3005090	REDUCER,3/4NPSM FEMALE,1NPT MALE,SWVL,Zn
41	1	8110454	DATA PLATE, DCU-32, CE MARKED
40	1	3000006	LABEL,PRESSURE RELIEF, 4-1/4 X 1-7/8
39	1	3005016	STICKER, WARNING, 4"X 8", "READ MANUAL"
38	1	3004993	EMBLEM, ABS LOGO, 6.23" X 2", STICK-ON
37	16	8110010	VENTURI,DRILLED,MIKRO,SPUN, GALVANIZED
36	16	1000186	CLAMP,QUICK-RELEASE WRM-DRV,3.5"-5.38"ID,ZN
35	16	8110020	GASKET, VENTURI , DCU-32
34	1	3000473	FITTING,Q/C STRAIGHT 1/4"X1/4"NPT SMC
33	4	3003585	RIVET, BLIND, 1/8", .337"L
32	4	8300028M	LEVELING FOOT,103mmOAH,70mmTHRD,M12x1.75
31	1	8075255	VALVE, PRESSURE RELIEF, 1 PSI, 2" NPT
30	1	9002256	FILTER REGULATOR,AW30,L/O,2-3/8MPT/TUBE
29	2	8145216-01	LEG WELDMENT, DCU-32, BOLT-ON
28	87"	3004403	BULB SEAL,"A" SIDE,3/16"PANEL,15/32"BULB
27	1	8110407	BUSHING, DOOR LATCH, DCU, DELRIN PLASTIC
26	1	8110067M	BOLT, DOOR LATCH, DCU
25	1	3002655	HAND WHEEL, 4 SPOKE, 4.5" OD .75" ID,
24	2	3000802	EXTERNAL RETAINING RING, .75"OD, ZINC
23	1	8110066M	SWIVEL NUT, DOOR LATCH, DCU
22	3	3004905	RIVET NUT,M8X1.25, ZINC-PLATED,0.7MM-3.8
21	8	3004988	HOSE CLAMP,BOLT STYLE,1 7/32-1 5/16,SS
20	34.75"	3004959	HOSE,BRAIDED,PVC,1" ID,5/32"WALL,120 PSI
19	4	1000440	SOLENOID VALVE,DCU PULSE,1" PORTS,24VDC
18	4	3001228	MUFFLER, 1/4" NPT
17	1	PV-57-100-5P-1P	ASSEM.,SURGE TANK,100 PSI,5.7L,6" DIA,MS
16	1	3000508	FITTING,SWIVEL,Q/C,90,3/8 T,3/8NPT
15	1	8110414-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, LEFT
14	1	8110413-01	MOUNT PLATE, BIN LINKAGE, DCU, RIGHT
13	2	8110460	BUSHING, LARGE, BIN LINKAGE, DCU
12	2	8110093	BUSHING, NON-SLEEVE, BIN LINKAGE, DCU
11	2	8110412-02	LIFT PIN, COLLECTION BIN, DCU
10	2	8110416-01	LIFT LINK, DCU, COLLECTION BIN LINKAGE
9	2	8110415-01	LEG-TO-HANDLE LINK, DCU BIN LINKAGE
8	1	8145217-01	WELDMENT,HANDLE,DCU-32 COLLECTION BIN LINKAGE
7	3	3004974	RETAINING RING,3/8 SHFT,.035 THK,ZINC
6	.625" 2X	3005006	TUBE,NYLON,1/2" OD,3/8" ID,WEAR-RESIST
5	1	8145181	LID WELDMENT,DCU-32,30" TANK HEAD
4	1	8145214	DOOR ARM, DCU-32, W/BUSHING HOLDER
3	1	8145215	WELDMENT, DOOR , DCU-32
2	1	8145194	WASTE COLLECTION BIN ASM,DCU32
1	1	8145213	WELDMENT, BODY, DCU-32, BIN
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

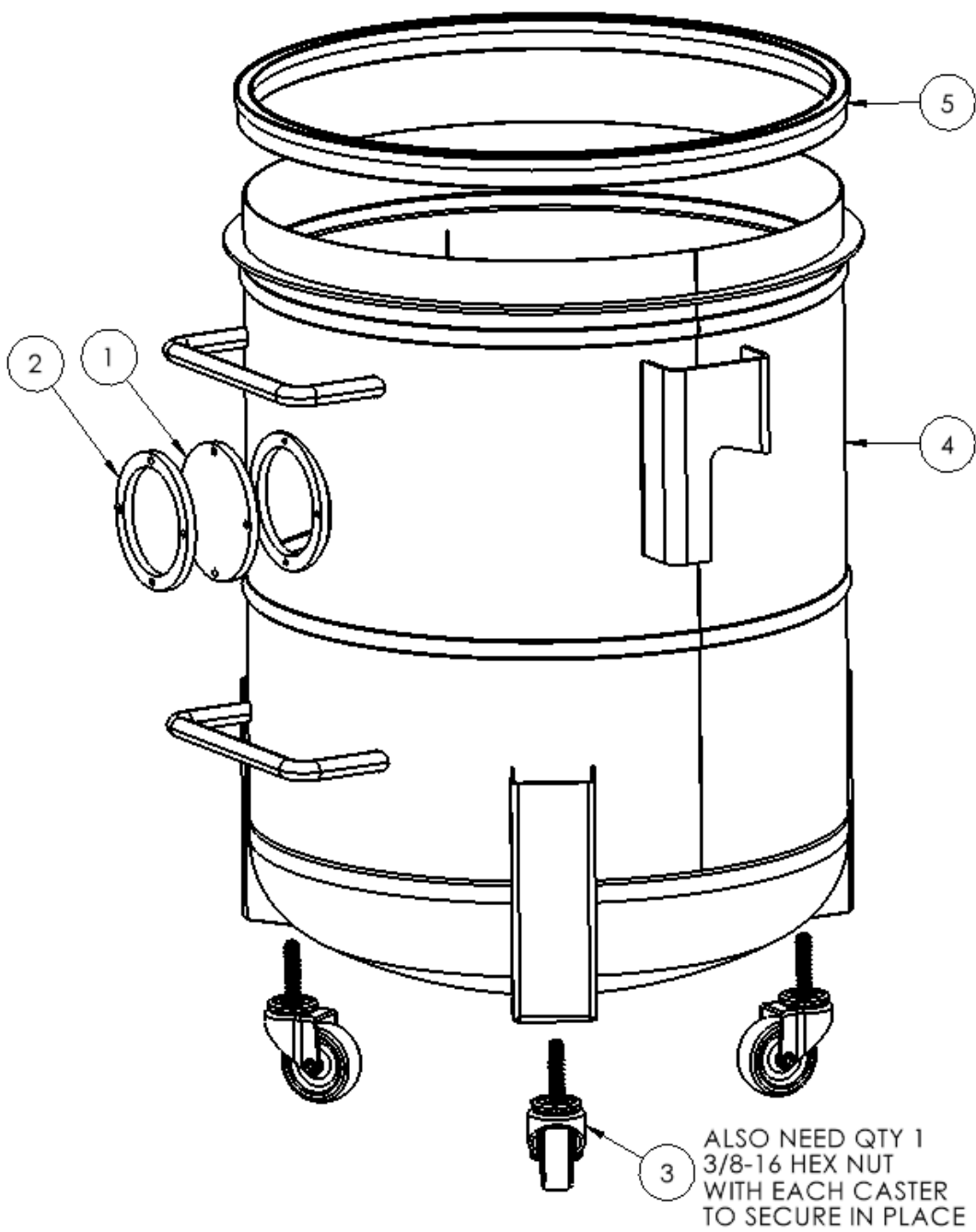
PV-57-100-5P-1P



SURGE TANK PARTS LIST			
5	1	3003002-01	PLUG,3/8MPT,FLUSH,HOLLOW,HEX,PIPE
4	1	3005017	SAFETY VALVE,ASME,3/8NPT,100PSI, BRASS
3	4	3003585	RIVET, BLIND, 1/8", .337"L
2	1	8110411	DATA PLATE,SURGE TANK,5.7L,100 PSI
1	1	8145201	SURGE TANK,5.7L,6" DIA,WELDMENT,MS
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

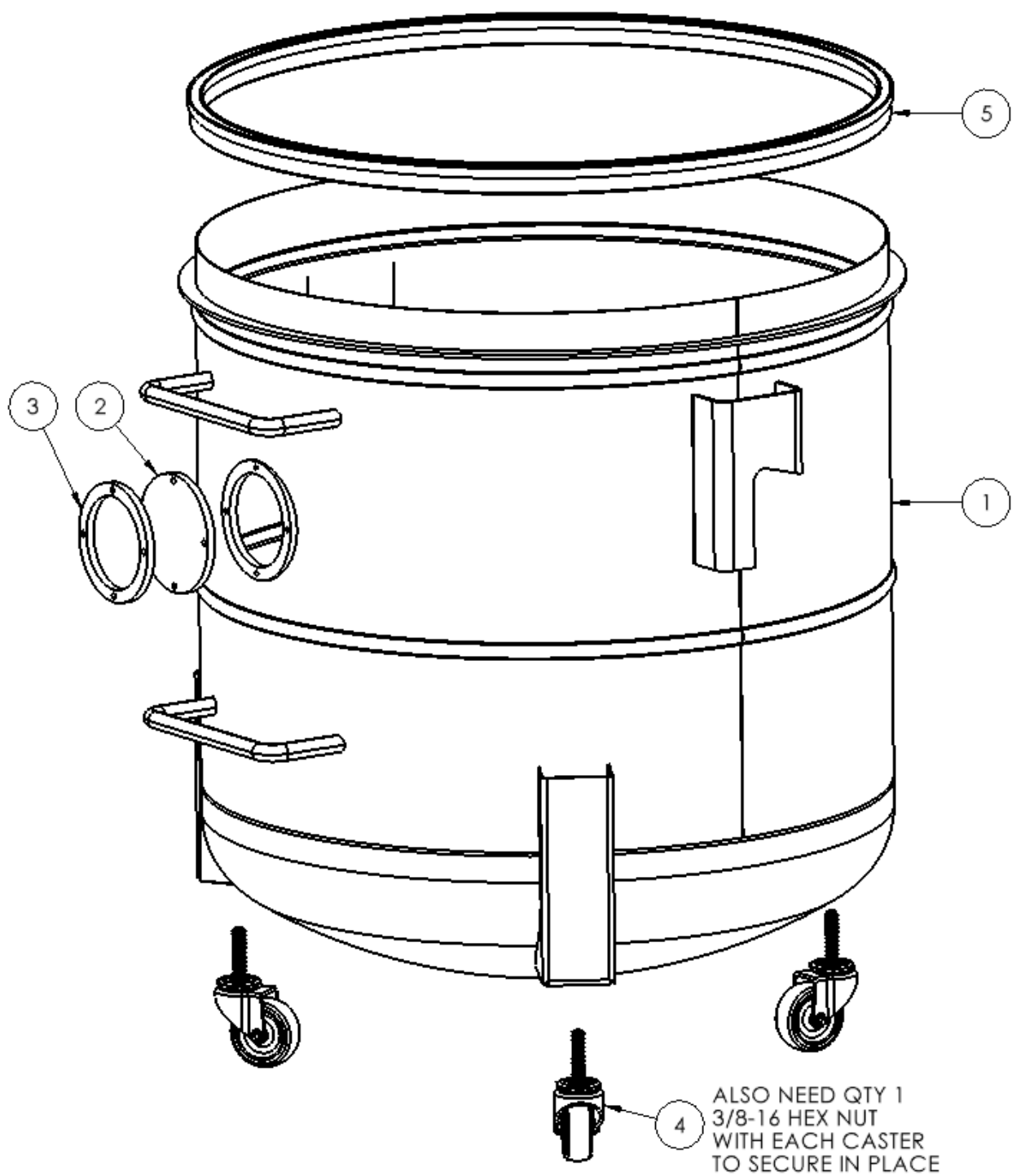
Baugruppen für Abfallsammelbehälter

8145191 (DCU-16 & DCU-24)



DCU-16/24 COLLECTION BIN PARTS LIST			
5	4FT	3004768	TRIM SEAL,.43"BULB,.12"EDGE,BLACK,EPDM
4	1	8145192	WASTE COLLECTION BIN WELDMENT,DCU16/24
3	3	3004859	CASTER,ADJUSTABLE,2" WHEEL,3/8-16 STUD
2	1	7230203	RING,BIN SIGHT GLASS,CLEAN OUT,DCU32 DWG
1	1	7230202	SIGHT GLASS,BIN.CLEAN OUT/DCU32
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

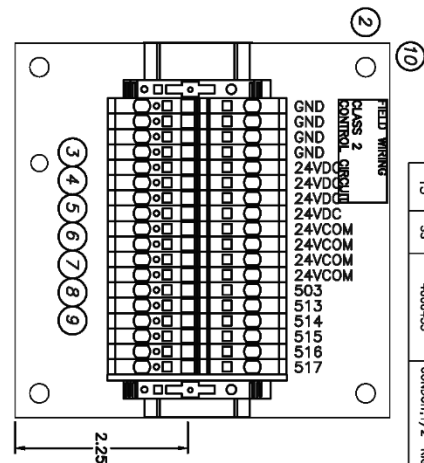
8145194 (DCU-32)



DCU-32 COLLECTION BIN PARTS LIST			
5	5.25FT	3004768	TRIM SEAL, .43"BULB, .12"EDGE, BLACK, EPDM
3	3	3004859	CASTER, ADJUSTABLE, 2" WHEEL, 3/8-16 STUD
2	1	7230203	RING, BIN SIGHT GLASS, CLEAN OUT, DCU32 DWG
1	1	7230202	SIGHT GLASS, BIN. CLEAN OUT/DCU32
4	1	8145193	WASTE COLLECTION BIN WELDMENT, DCU32
ITEM NO.	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION

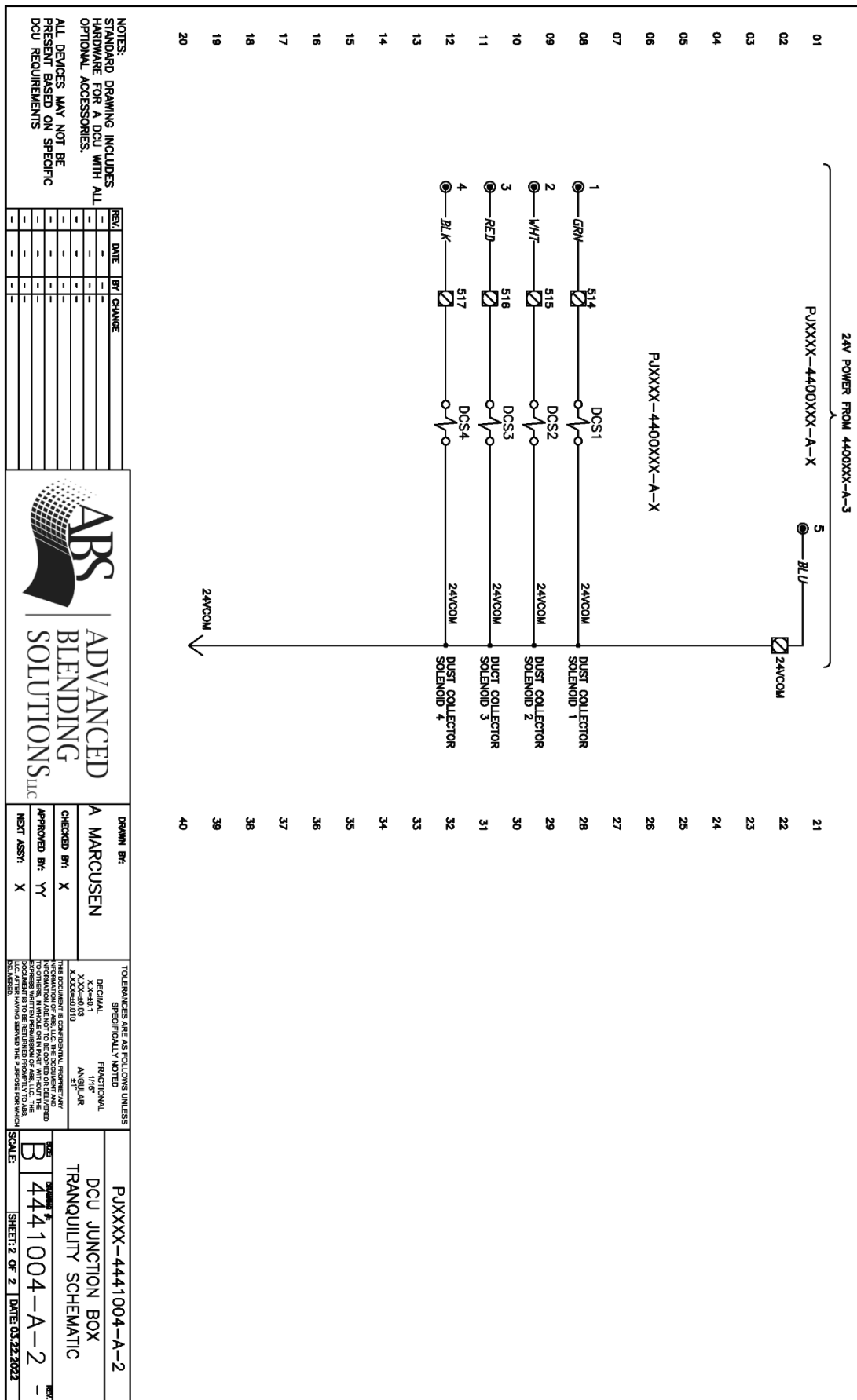
Schaltpläne für die Anschlussdose

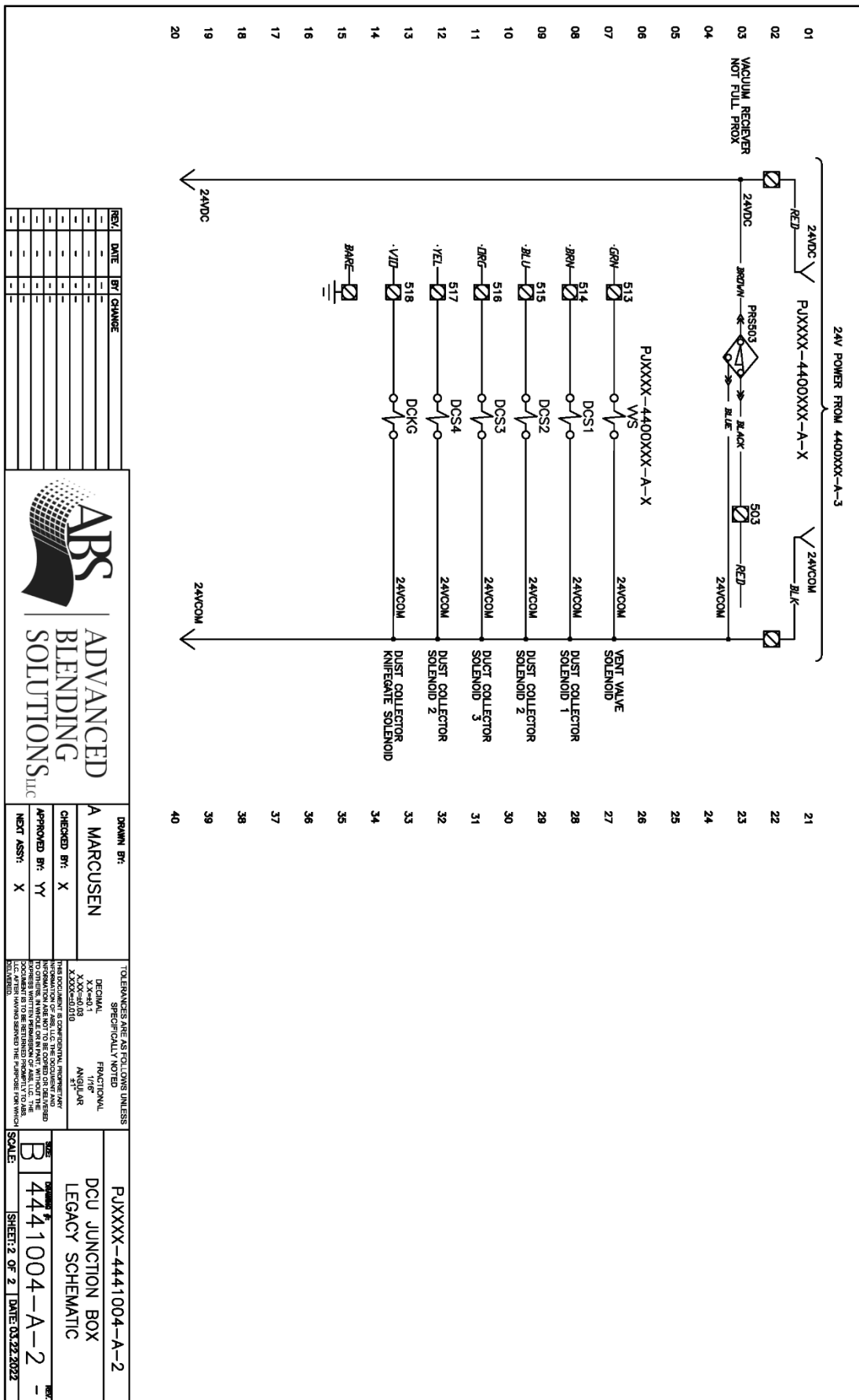
Verwenden Sie die folgende Zeichnung für alle DCU-16-Modelle und DCU-24-Modelle *ohne* zusätzliche E/A. Projektspezifische elektrische Änderungen gegenüber der Norm sind in den Abschlussdokumenten vermerkt.



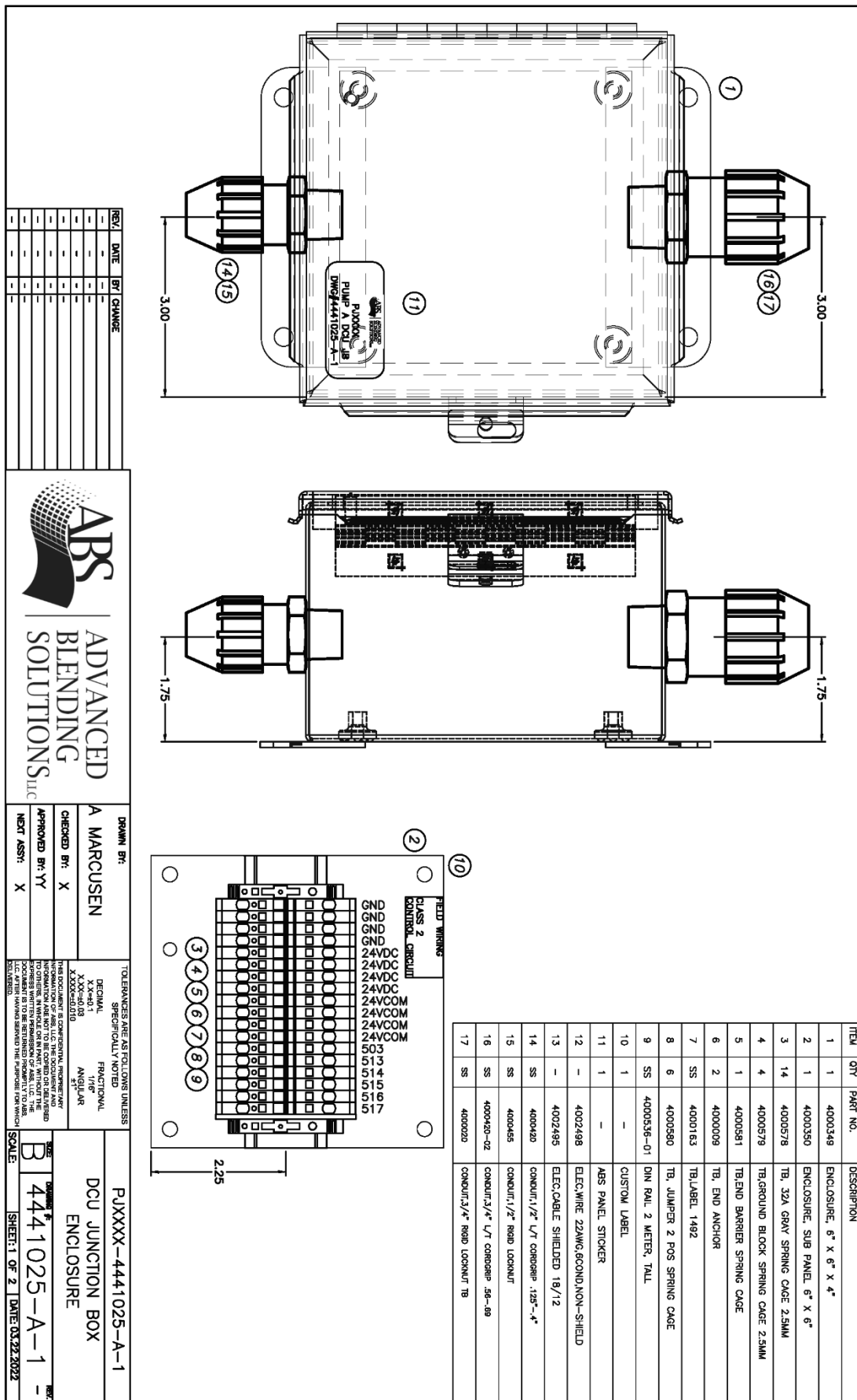
ITEM	QTY	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	4000349	ENCLOSURE, 6" X 6" X 4"
2	1	4000350	ENCLOSURE, SUB PANEL 6" X 6"
3	14	4000578	TB, 32A GRAY SPRING CAGE 2.5MM
4	4	4000579	TB,GROUND BLOCK SPRING CAGE 2.5MM
5	1	4000581	TB,END BARRIER SPRING CAGE
6	2	4000009	TB, END ANCHOR
7	SS	4000163	TB,LABEL 1492
8	6	4000580	TB, JUMPER 2 POS SPRING CAGE
9	SS	4000536-01	DIN RAIL 2 METER, TALL
10	1	-	CUSTOM LABEL
11	1	-	ABS PANEL STICKER
12	-	4002498	ELEC,WIRE 22AWG,ROUND, NON-SHIELD
13	-	4002495	ELEC,CABLE SHIELDED 18/12
14	SS	4000420	CONDUIT,1/2" L/T CORRUG, .125"-4"
15	SS	4000455	CONDUIT,1/2" RIGID LOCKNUT

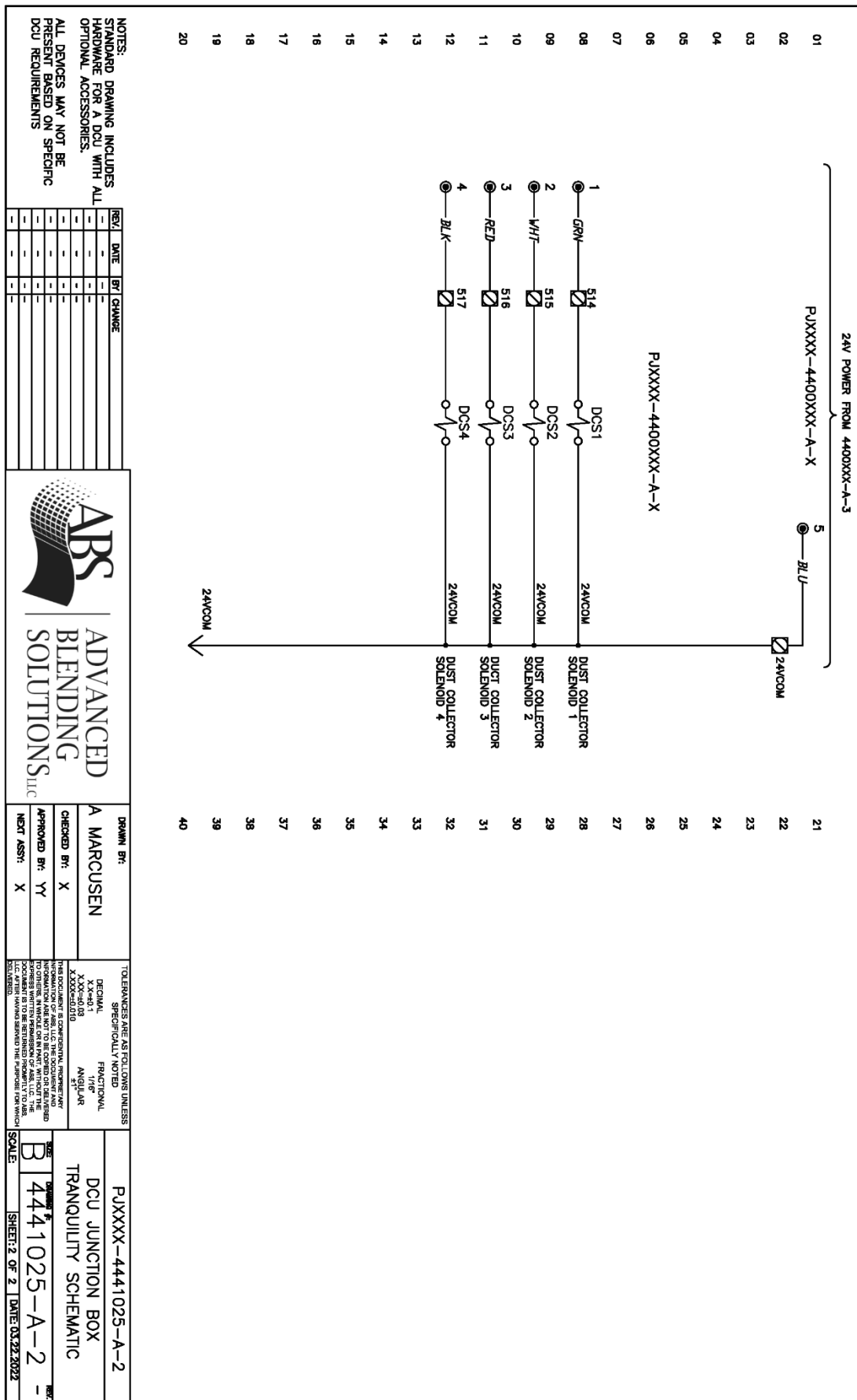
PJXXXX-4441004-A-1
DCU JUNCTION BOX
ENCLOSURE
SIZE: 100mm x 100mm x 100mm
QTY: 1
DATE: 03.22.2022
SHEET: 1 OF 2

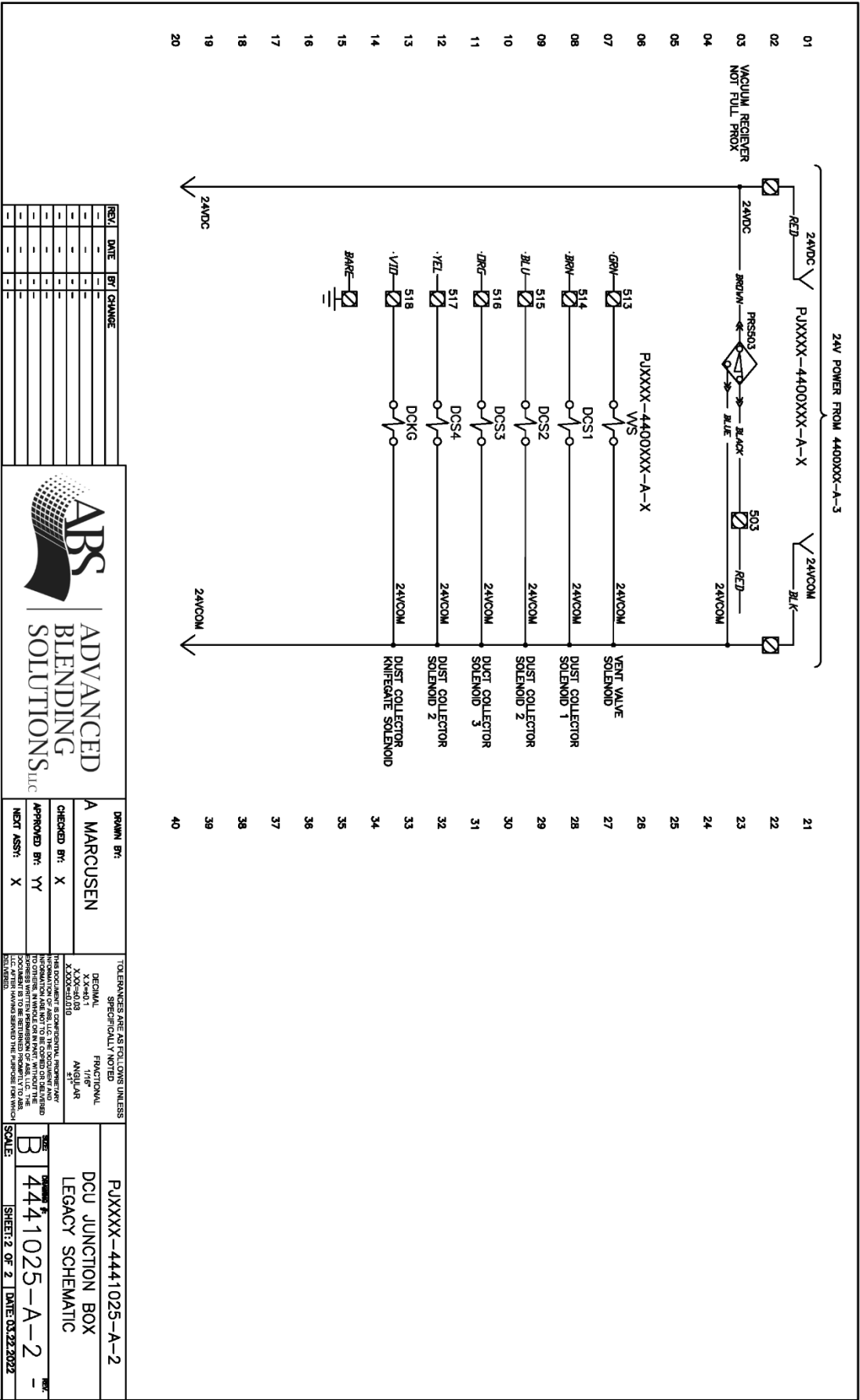




Verwenden Sie die folgende Zeichnung für alle DCU-32-Modelle und DCU-24-Modelle *mit* zusätzlichen E/A. Projektspezifische elektrische Änderungen gegenüber der Norm sind in den Abschlussdokumenten vermerkt.







Informationen zur Garantie

Spezifische Garantieinformationen finden Sie in Ihren Restpostdokumenten.

Anhang I: Konformitätserklärung



ZERTIFIKAT & KONFORMITÄTSERKLÄRUNG FÜR DIE CE-KENNZEICHNUNG

Kontaktdaten des Unternehmens:

Advanced Blending Solutions, LLC
W5649 County Rd 342
Wallace, MI 49893

Advanced Blending Solutions, LLC. Erklärt, dass ihre:

DCU Serie Luftfiltereinheiten
PV Serie Ausgleichsbehälter

sind innerhalb der folgenden EU-Richtlinien klassifiziert:

Maschinenrichtlinie 2006/42/EC
Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EU
Einfache Druckbehälter 2014/29/EU

und entspricht ferner den folgenden EU-Harmonisierungsnormen:

EN ISO 4414:2010 EN 60204-1:2006/A1:2009
EN 61000-6-2:2005 EN 61000-6-4:2007/A1:2011

Datiert: 6/7/2024

Position des Unterzeichners: Qualitätsmanager

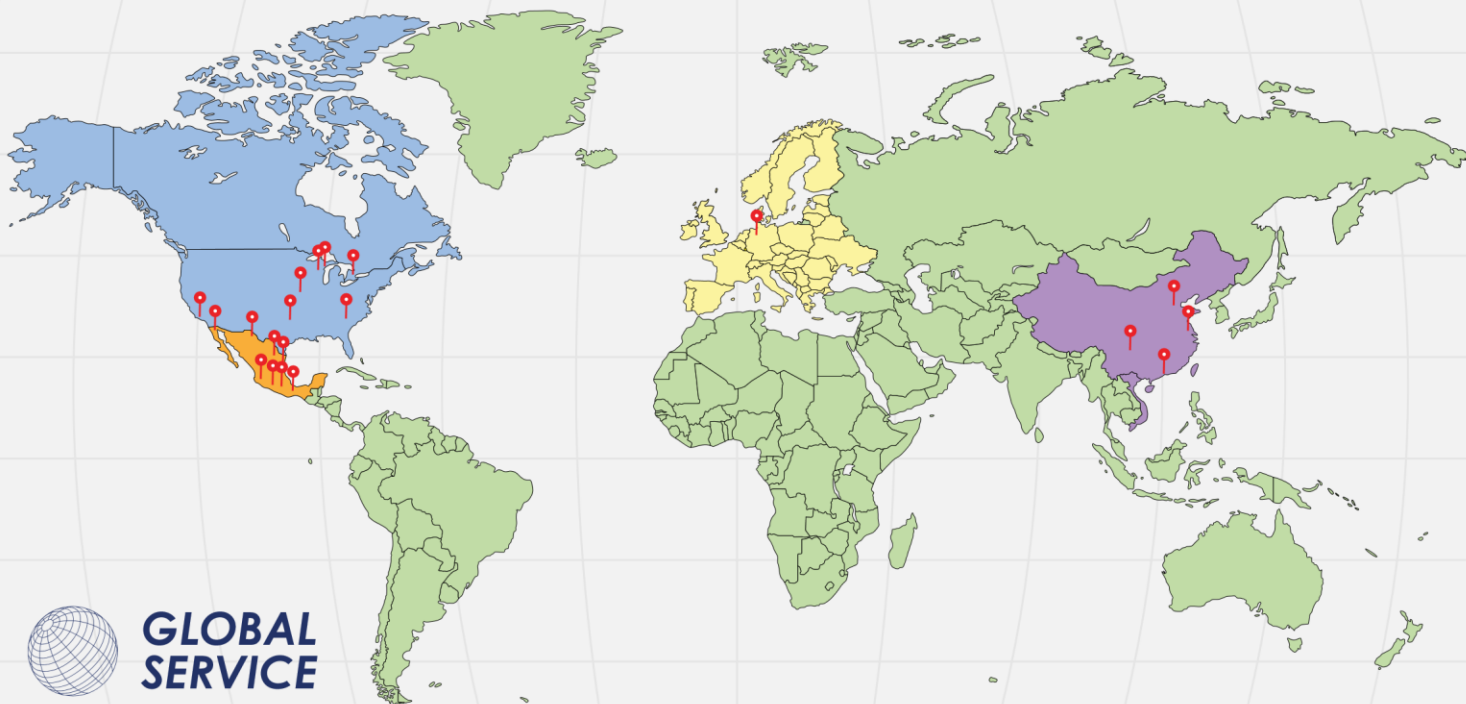
Name des Unterzeichners: Steve Kedsch

Signiert unten:

p.p Advanced Blending Solutions, LLC.



ADVANCED
BLENDING
SOLUTIONS_{LLC}



Advanced Blending Solutions mit Sitz in Wallace, Michigan, ist ein erstklassiger Entwickler und Hersteller von Materialhandhabung, Mischen und Steuerungen für die Kunststoffindustrie. Mit Vertretungen auf der ganzen Welt ist ABS ein schnell wachsendes Unternehmen, das sich zum Ziel gesetzt hat, die besten Produkte und Dienstleistungen anzubieten, um die individuellen Bedürfnisse seiner Kunden zu erfüllen.

Firmenadresse

Advanced Blending Solutions
W5649 County Rd. 342
Wallace, MI 49893

Postanschrift

Advanced Blending Solutions
PO Box 37
Wallace, MI 49893

Für After-Sales-Anfragen, Angebotsanfragen oder Bestellungen wenden Sie sich bitte an unser Mannschaft.

Email: orders@adv-blend.com

Telefon: +1-906-914-4180

Für Service und Support während der Geschäftszeiten wenden Sie sich bitte an den Kundendienst.

Email: customerservice@adv-blend.com

Telefon: +1-906-914-4180

Für Support oder Service außerhalb der Geschäftszeiten und am Wochenende nutzen Sie bitte unsere spezielle Hotline.

Telefon: +1-888-204-5080